

Plattform-Wägezelle

1250



Für besonders große Plattformwaagen wurde die **Plattform-Wägezelle 1250** konzipiert. Eine integrierte und einstellbare Überlastschraube sowie das bewährte Drei-Lenkensystem schützen die Wägezelle zuverlässig vor mechanischen Überlastungen und liefern durch die hohe Eigenfrequenz schnelle Signaländerungen für dynamische Waagen. Zu den typischen Einsatzgebieten gehören Band-, Kontroll-, Absack-, Hängebahn-, Dosier- und Palettenwaagen. Auch in industriellen Anwendungen, wie bspw. bei Bahn- und Fadenspannungsmessungen und bei der Schnitt- und Schleifkraftmessungen, wird das Modell 1250 sehr häufig eingesetzt.

Das Modell 1250 hat wie jede Plattform-Wägezelle ein mechanisches Doppel-Lenker-System, auch Parallelogramm genannt, um Torsionskräfte bei exzentrischer Krafteinleitung aus zu gleichen. Jede einzelne Wägezelle wird auf Eckenlastempfindlichkeit geprüft und durch eine aufwendige mechanische Bearbeitung optimiert. Dadurch entstehen auch dann keine Messfehler, wenn die zu messende Masse einseitig, bspw. in einer Ecke, auf der Plattform liegt. Der Aufbau einer Plattform-Waage mit dieser Wägezelle ist denkbar einfach. Über die beiden Anschraubflächen oben vorne bzw. hinten unten am Kabelausgang werden zwei Stahl- oder Aluminiumplatten von bis zu 600 x 600 mm angeschraubt und ein entsprechendes DMS-Messgerät oder ein Messverstärker angeschlossen - und fertig ist die Waage.

Die Wägezelle ist optional in Ex-Schutz Ausführung gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) lieferbar. Einsetzbar in den Zonen 0/20 mit der Kennzeichnung: II 1GD Ex ia IIC T4 Ga, Ex ia IIIC T135°C Da, Ta = -20°C ≤ Ta ≤ +70°C.

- Messbereiche von 50 ... 1.500 kg
- große Anschraubflächen, hochfeste Aluminiumlegierung
- für Plattformgrößen bis zu 800 x 800 mm
- PTB Zulassung bis 3.000 d nach OIML R60
- ideal für robuste und große Plattform - Waagen
- als Option in ATEX-Ausführung lieferbar
- spezielle Siliconabdeckung, Schutzart IP65
- Optional mit Sylgardfüllung Schutzart IP67



Dosier-Waagen



Mehrkopfwaagen



Plattform-Waagen



Abfüll-Waagen

Technische Daten

Modell 1250

Genauigkeitsklasse		C3
Max. Anzahl der Teilungswerte	n_{LC}	3.000
Mindestanwendungsbereich	% v. Nennlast	30
Mindestteilungswert ($v_{min} = E_{max}/Y$)	Y	10.000
Zusammengesetzter Fehler	% v. Nennlast	0,020
Kriechfehler / DR (30 min.)	% v. Nennlast	0,017
Temperaturkoeffizient Kennwert	%/10 °C	0,010
Temperaturkoeffizient Nullpunkt	%/10 °C	0,023
Nennkennwert (RO)	mV/V	2,00
Nennkennwerttoleranz	%	+/-10
Eingangswiderstand	Ohm	415 +/-15
Ausgangswiderstand	Ohm	350 +/-3
Empf. Versorgungsspannung	V	5 ... 10
Nenntemperaturbereich	°C	-10 ... +40
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-20 ... +70
Nennmessweg	mm	~0,4
Überlastbereich	% v. Nennlast	150
Grenzlast	% v. Nennlast	200
Bruchlast	% v. Nennlast	300
Kabellänge	m	3
Plattformgröße	mm	800 x 800 (50 ... 500 kg), 600 x 600 (635 ... 1.500 kg)
Werkstoff / Schutzart		Aluminium - 3.1355 / IP65 (IP67)
Nennlasten	kg	50, 75, 100, 150, 200, 250, 300, 500, 635*, 750*, 1.000*, 1.500*

PTB Prüfschein 1.13-93.278, * nur in G-Genauigkeit lieferbar

D-1250-180316

Abmessungen

