

# HCG - HORN Catalogue Guide

## INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line												
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P	
≥ 0,2	•												
≥ 0,5	•												
≥ 0,7	•												
≥ 1,0	•												
≥ 1,5	•												
≥ 2,0	•												
≥ 3,0	•												
≥ 4,0	•												
≥ 5,0	•												
≥ 6,0	•	•	•	•									
≥ 6,8		•	•	•									
≥ 7,0		•			•								
≥ 7,8			•		•	•							
≥ 8,0			•		•	•							
≥ 9,0			•		•	•	•						
≥ 10,0			•				•	•	•				
≥ 10,5									•				
≥ 11,0								•	•				
≥ 11,5									•				
≥ 13,8										•			
≥ 14,0										•	•		
≥ 16,0											•		
≥ 16,5										(•)			
≥ 18,0													•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Kapitel / Chapter	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>J</b>	<b>K</b>	<b>L</b>	<b>M</b>
-------------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich  
Special tools upon request

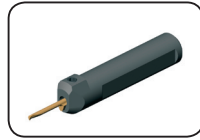
Abmessung in mm  
Dimensions in mm

### Supermini® HM-SCHNEIDWERKZEUGE

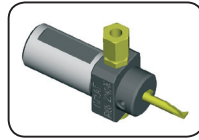
Supermini® CARBIDE GROOVING TOOLS

Typ  
type **105**

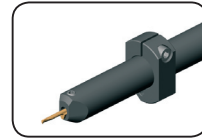
Haltersysteme  
Toolholder system



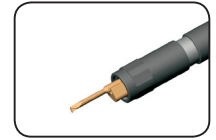
Seite/Page  
A2-A10



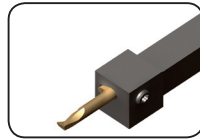
Seite/Page  
A11-A12



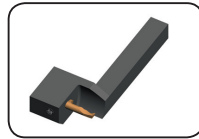
Seite/Page  
A13



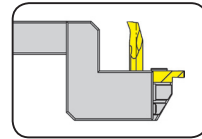
Seite/Page  
A14



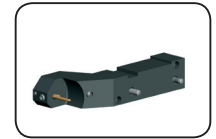
Seite/Page  
A15



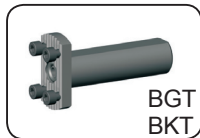
Seite/Page  
A16-A20



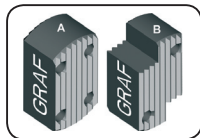
Seite/Page  
A21



Seite/Page  
A22-A23



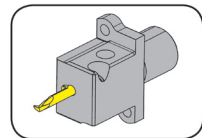
Seite/Page  
A24-A31



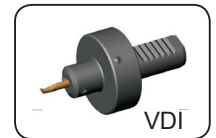
Seite/Page  
A32-A34



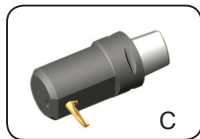
Seite/Page  
A36-A42



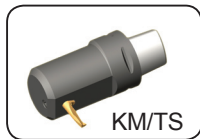
Seite/Page  
A46



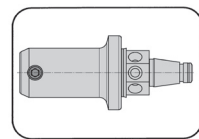
Seite/Page  
A47



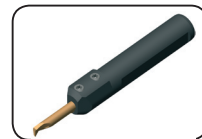
Seite/Page  
A48-A50, A103



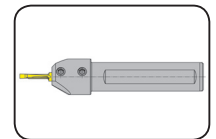
Seite/Page  
A52-A57



Seite/Page  
A58

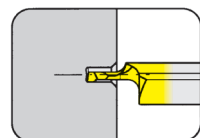


Seite/Page  
A102

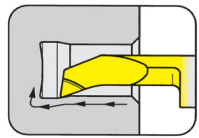


Seite/Page  
A105  
axial / axial

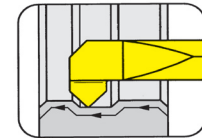
**105**  
≥ Ø 0,2 mm  
Schneidplatten  
Inserts



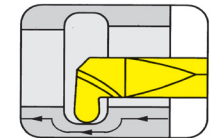
Seite/Page  
A59-A61



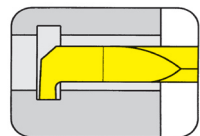
Seite/Page  
A62-A74



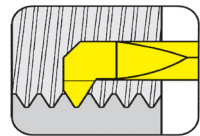
Seite/Page  
A75



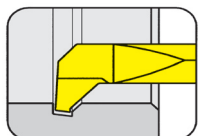
Seite/Page  
A76



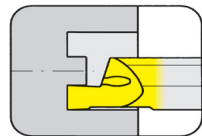
Seite/Page  
A77-A82



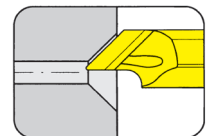
Seite/Page  
A83-A92



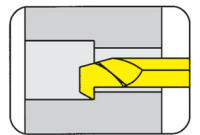
Seite/Page  
A93



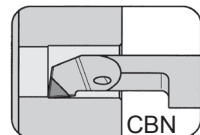
Seite/Page  
A94-A98



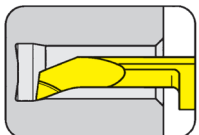
Seite/Page  
A99



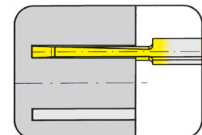
Seite/Page  
A100



Seite/Page  
A101



Seite/Page  
A104  
(verlängerter Spannschaft)  
(increased clamping shank)



Seite/Page  
A106  
axial  
axial

Technische Hinweise  
Technical Instructions

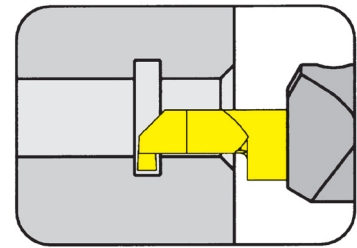
Seite  
Page **N2-N8**

### KLEMMHALTER Typ

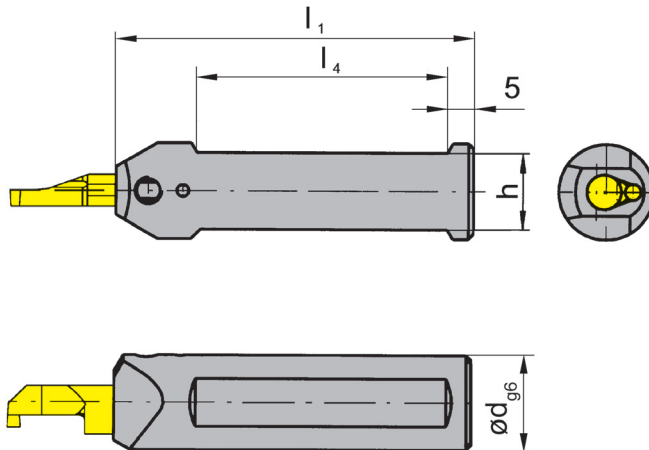
TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>
<b>B105.0010.01</b>	10	75	9	50
<b>B105.0012.01</b>	12	75	11	50
<b>B105.0016.01</b>	16	75	14	50
<b>B105.0020.01</b>	20	90	18	55
<b>B105.0025.01</b>	25	100	23	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

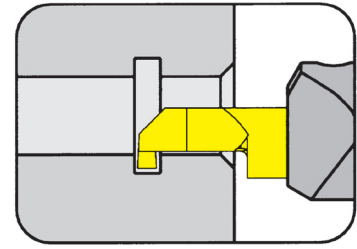
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.00...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

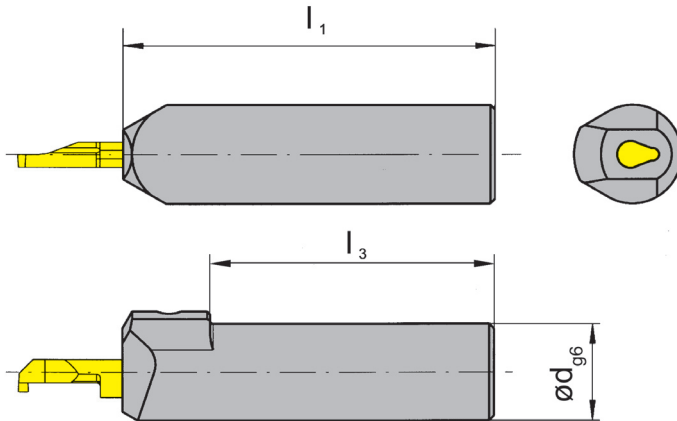
TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>
<b>B105.0010.01A</b>	10	75	57
<b>B105.0012.01A</b>	12	75	63
<b>B105.0016.01A</b>	16	75	63

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

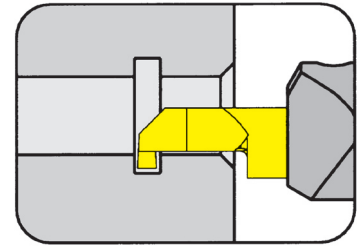
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.001...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

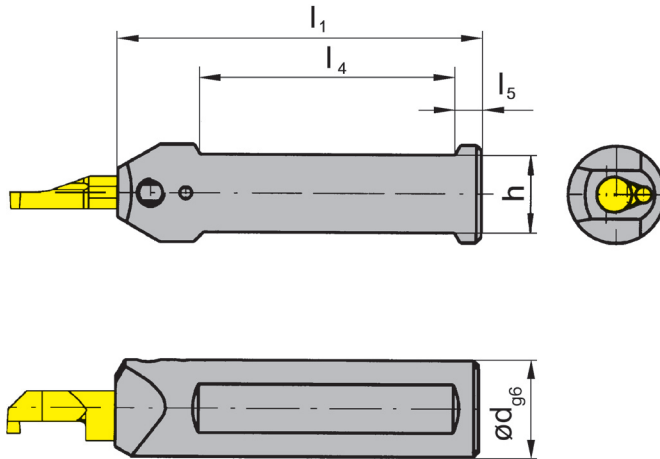
TOOLHOLDER Type

## B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Bemerkung Remark
<b>B105.0022.01</b>	22,00	90,0	20,00	55	5	-
<b>B105.0028.01</b>	28,00	120,0	26,00	72	12	**
<b>BU105.0750.5.01</b>	3/4"	90,0	17,04	70	5	**
<b>BU105.0750.5.3.01</b>	3/4"	152,5	17,05	70	5	**
<b>BU105.1000.5.01</b>	1"	90,0	23,40	65	5	**
<b>BU105.1000.5.3.01</b>	1"	152,5	23,40	70	5	**

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

\*\* Kühlmittelanschluss M12x1,5 für TRAUB

\*\* Adapter of cooling M12x1,5 for Traub

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

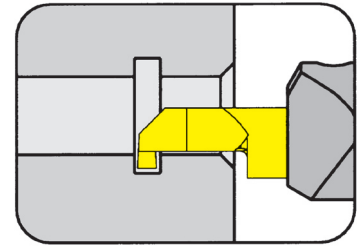
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

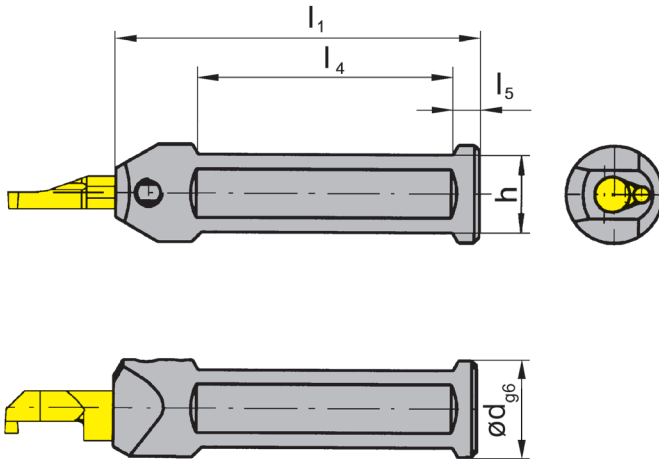


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
<b>B105.0022.1.2.01</b>	22	120	20	72	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0022.1.2.01	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

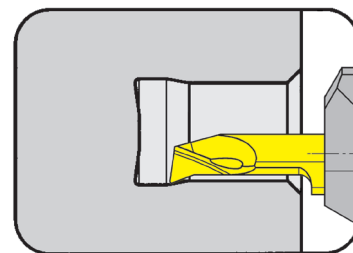
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

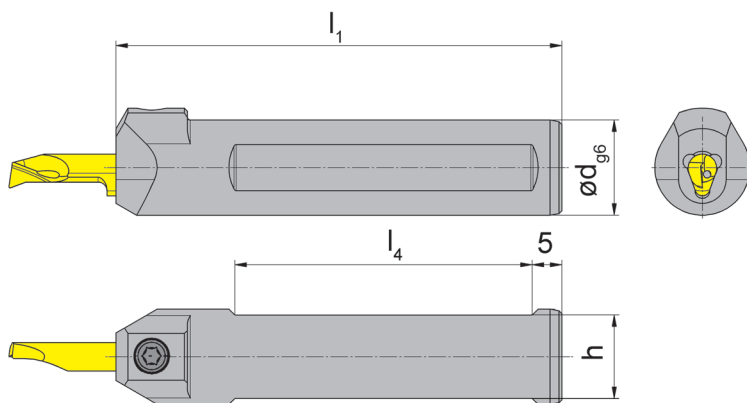


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

mit zusätzlichen  
Spülbohrungen  
with additional through coolant  
bores

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>
<b>B105.0012.K.01</b>	12	75	11	50
<b>B105.0016.K.01</b>	16	75	14	50
<b>B105.0020.K.01</b>	20	90	18	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

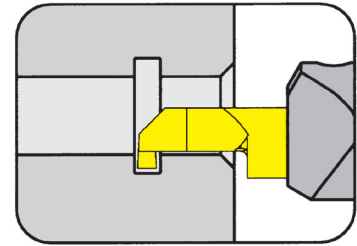
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.00...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

## B105

ohne Kühlmittelzufuhr  
no coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type 105...2

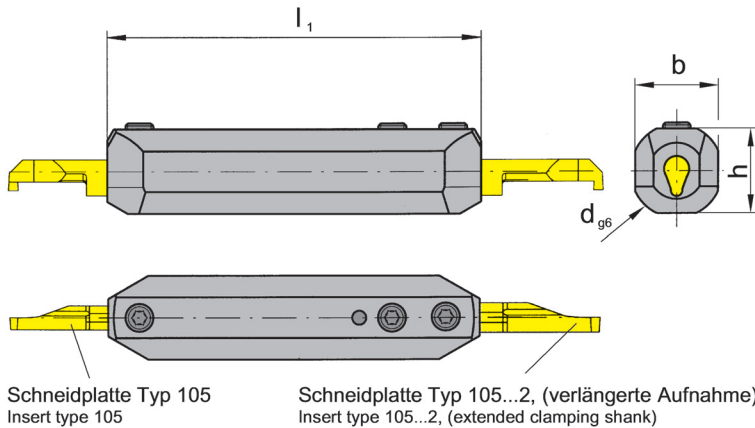


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	b
<b>B105.0020.1.03</b>	20	80	18	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.03	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

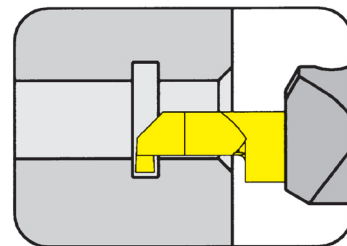


### KLEMMHALTER Typ

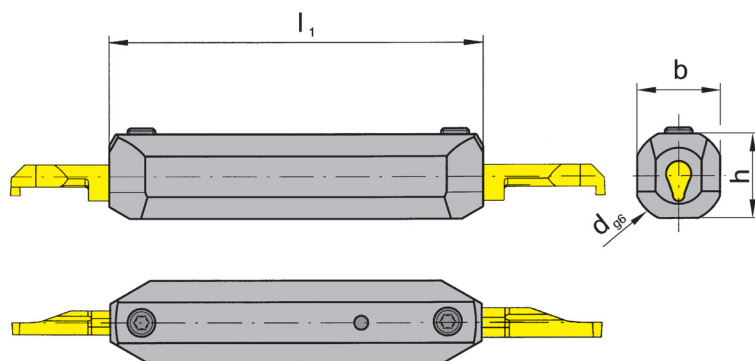
TOOLHOLDER Type

## B105

ohne Kühlmittelzufuhr  
no coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	b
<b>B105.0022.2.1.01</b>	22	80	20	20
<b>B105.0022.2.2.01</b>	22	120	20	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

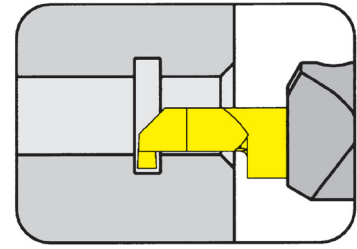
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0022.2....	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2/6,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5/4,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0/3,0 mm

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type 110

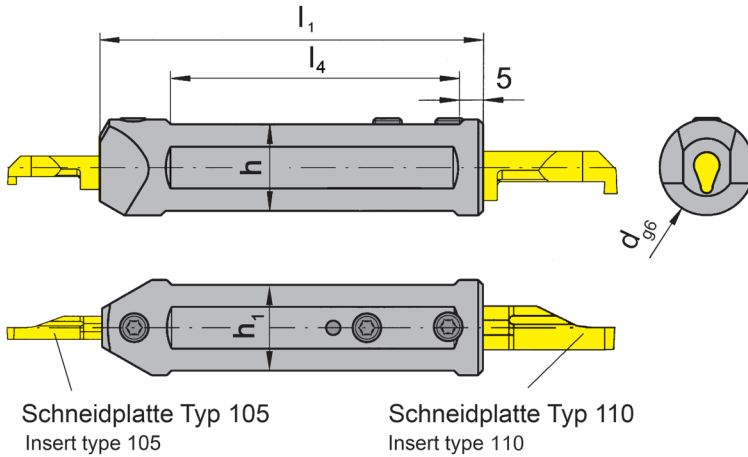


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>
<b>B105.0020.1.10</b>	20	80	18	18	60

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.10	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### GRUNDHALTER GRAF Typ

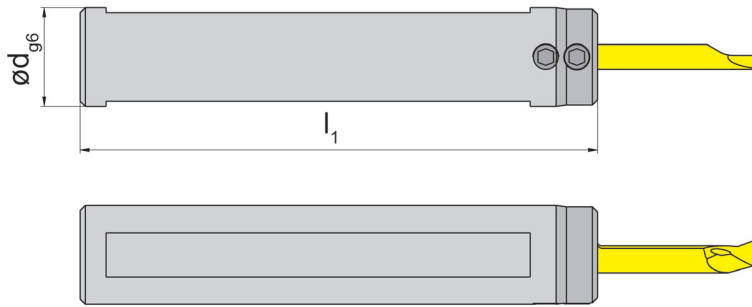
BASIC TOOLHOLDER GRAF Type

## IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

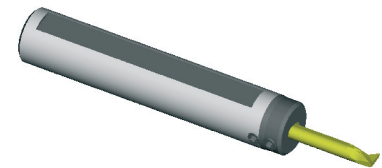


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	Maschinentyp Type of machine
IR105.34.100	3/4"	100	CITIZEN
IR105.34.40	3/4"	40	
IR105.34.50	3/4"	50	
IR105.34.70	3/4"	70	
IR105.20.30	20,00	30	
IR105.20.50	20,00	50	
IR105.10.100	1"	100	
IR105.10.60	1"	60	
IR105.16.30	16,00	30	STAR
IR105.16.50	16,00	50	
IR105.16.70	16,00	70	
IR105.22.100	22,00	100	
IR105.22.120	22,00	120	
IR105.22.38	22,00	38	
IR105.22.50	22,00	50	
IR105.22.70	22,00	70	
IR105.18.310	18,00	310	TORNOS
IR105.20.170	20,00	170	
IR105.20.185	20,00	185	
IR105.25.100	25,00	100	
IR105.25.150	25,00	150	
IR105.28.80	28,00	80	

#### Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Coolant supply must be ordered separately!

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Graf Basic toolholder Graf	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
IR105....	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For the locking torque of the screws please see the Technical Instructions.

### EINBAUHALTER GRAF Typ

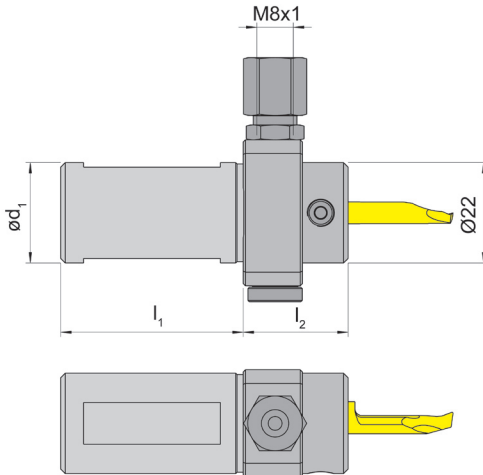
CARTRIDGE GRAF Type

## IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

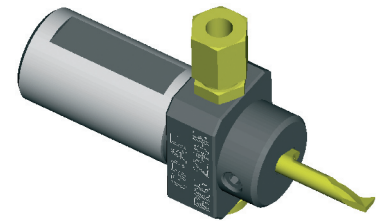


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$d_1$
IR105.1640.IKV	40	23	16,00
IR105.3440.IKV	40	23	3/4"
IR105.2040.IKV	40	23	20,00
IR105.2240.IKV	40	23	22,00
IR105.2560.IKV	60	23	25,00
IR105.1060.IKV	60	23	1"

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

**Hinweis:**

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

**Note:**

Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

**Ersatzteile**

Spare parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
IR105....	6.075T15P	T15PQ

### DOPPELSPANNZANGENHALTER Typ

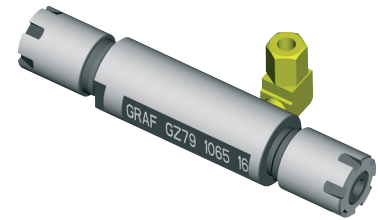
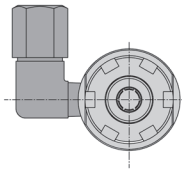
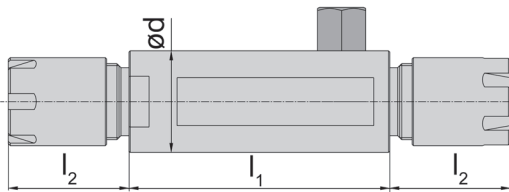
DOUBLE CHUCK HOLDERS Type

## GZ79

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



für ER-Spannzangen mit Spannmutter ER16  
for chuck holders ER with chucking nuts ER16



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Bemerkung Remark
<b>GZ79.3470.16</b>	3/4"	70	32	ER16
<b>GZ79.2065.16</b>	20,00	65	32	ER16
<b>GZ79.22100.16</b>	22,00	100	32	ER16
<b>GZ79.2262.16</b>	22,00	62	32	ER16
<b>GZ79.2580.16</b>	25,00	80	32	ER16
<b>GZ79.1065.16</b>	1"	65	32	ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

#### Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

#### Note:

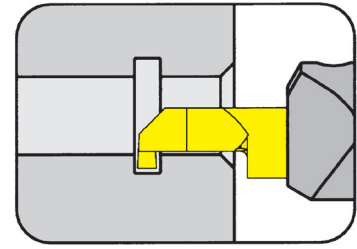
Coolant supply must be ordered separately!

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 mm

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

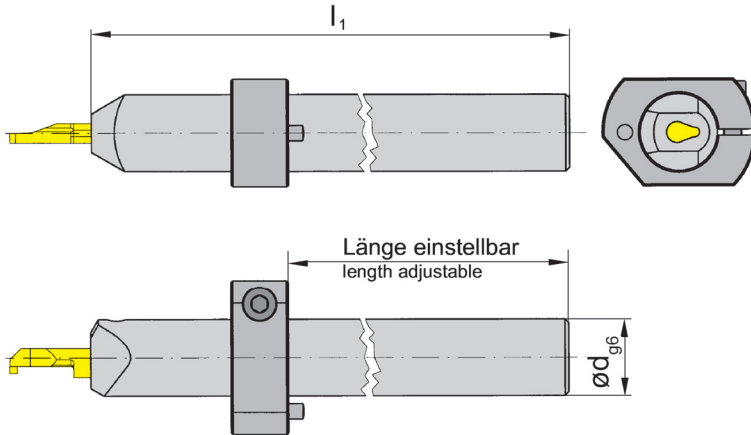


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>
<b>B105.0020.2.01</b>	20	150
<b>B105.0025.2.01</b>	25	150

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

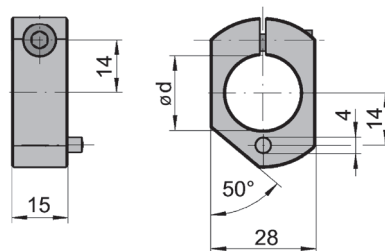
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Stelling ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Adjusting ring is not included with toolholder - separate order required!

#### Stelling

Adjusting ring



Bestellnummer "Stelling" Part number "Adjusting ring"	d	Maschinentyp Type of machine
<b>020.0020.1665</b>	20	Tornos DECO
<b>020.0025.2234</b>	25	

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

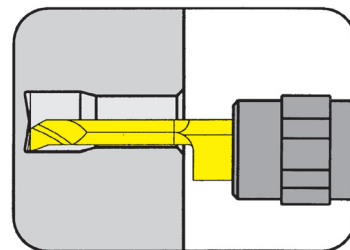
## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

<3,0/>5,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105 ( $\text{Ø} \leq 3,0$ )  
Type 105 ( $\text{Ø} \geq 5,0$ )

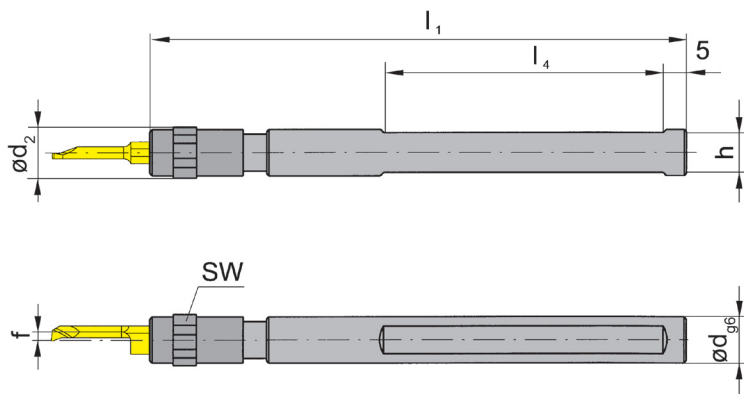


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	$l_1$	h	f	$d_2$	$l_4$	Bohrungsbereich Boring range	SW
<b>B105.0010.9.01</b>	10	100	9	1,6	11	50	* $\leq 3.0$	10
<b>B105.0012.11.01</b> <b>B105.0016.11.01</b>	12 16	100	11 15	1,2	16	50	* $\geq 5.0$	13

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

\* gilt nur für Standard-SP nach Katalog  
\* only valid for standard inserts

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

#### Ersatzteile

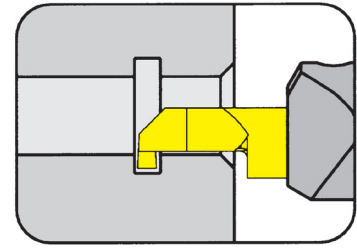
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannmutter Chucking nut
B105.0010.9.01	<b>020.0010.1719</b>
B105.001...01	<b>020.0016.1999</b>

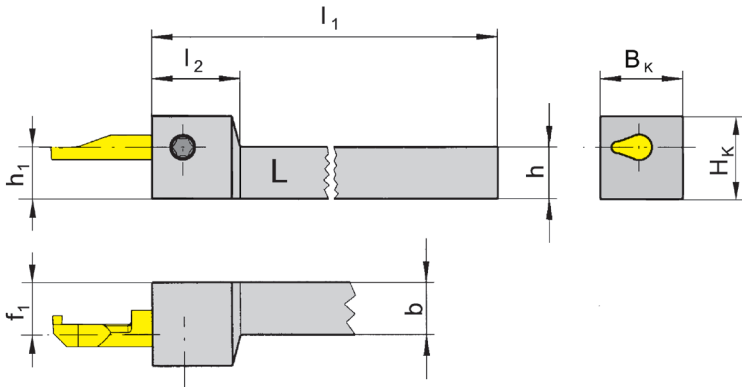
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# H105



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$b$	$B_k$	$H_k$
<b>R/LH105.0808.01</b>	90	17	8	8	7,5	8	16	14
<b>R/LH105.1010.01</b>	90	17	10	10	7,5	10	16	16
<b>R/LH105.1212.01</b>	90	17	12	12	7,5	12	16	18
<b>R/LH105.1616.01</b>	110	17	16	16	7,5	16	16	22

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH105....	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>



### KLEMMHALTER Typ

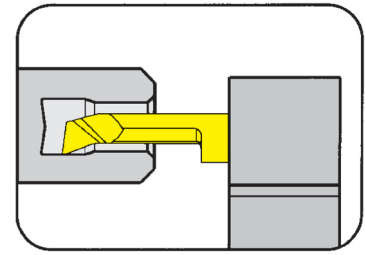
TOOLHOLDER Type

## HC105

Bohrungs-Ø ab

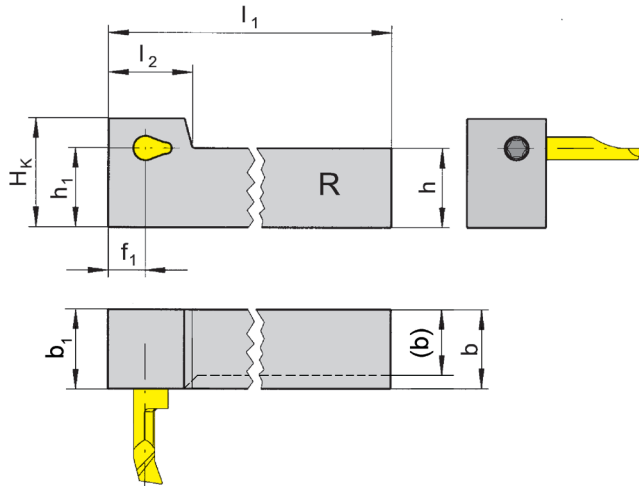
Bore Ø from

0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$b$	$b_1$	$H_k$
<b>R/LHC105.1212.01</b>	90	17	12	12	7,5	12	16	18
<b>R/LHC105.1616.01</b>	130	17	16	16	7,5	16	16	22

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

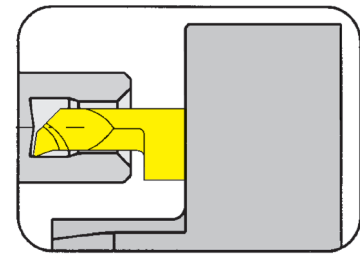
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC105.1...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## HC105

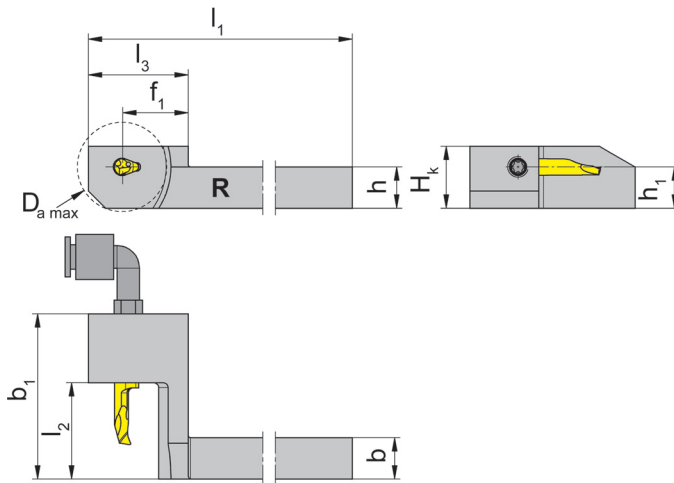


Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung  
Coolant supply through cranked fitting

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$l_3$	$b$	$b_1$	$D_{a\ max}$	$H_k$	Bemerkung Remark
R/LHC105.0707.21	99	18	7	7	19	29	7	32,0	26	13	*
R/LHC105.0808.21 R/LHC105.0812.21	99	18	8	8	19	29	8 12	32,0	26	13	*
RHC105.1010.11	99	8	10	10	19	29	10	22,7	26	16	*
R/LHC105.1010.21 R/LHC105.1010.41	99	18 28	10	10	19	29	10	38,0 48,0	26	16	
R/LHC105.1212.21 R/LHC105.1212.41	99	18 28	12	12	19	29	12	38,0 48,0	26	18	
R/LHC105.1616.21 R/LHC105.1616.41	104	18 28	16	16	24	34	16	38,0 48,0	36	22	

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Hinweis:**

\* = ohne Kühlmittelzufuhr!

**Note:**

\* = no through coolant supply!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

**Ersatzteile**

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	SMC Winkelverschraubung Screwed angle fitting
R/LHC105...07./08...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>	-
RHC105...11	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>	-
R/LHC105.1...21/41	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>	<b>KQ2L06-M5</b>

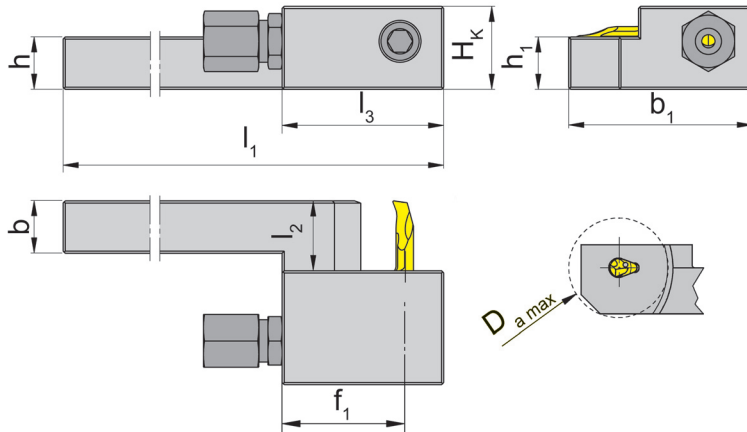
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 962

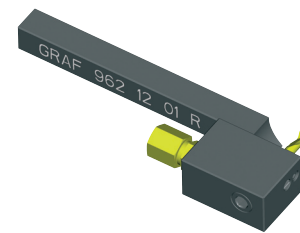
Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm

Kühlmittelezufuhr über Verschraubung  
Coolant through fitting



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$l_3$	$b$	$b_1$	$D_{a \max}$	$H_k$
962.08.01R 962.08.02L	130	15	8	8	27	37	8	42	26	15
962.10.01R 962.10.02L	130	15	10	10	27	37	10	42	26	17
962.12.01R 962.12.02L	130	15	12	12	27	37	12	42	26	19
962.16.01R 962.16.02L	130	15	16	16	27	37	16	42	32	23
962.20.01R 962.20.02L	130	15	20	20	27	37	20	42	32	27

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
962....	6.075T15P	T15PQ	004.00.19

### KLEMMHALTER Typ

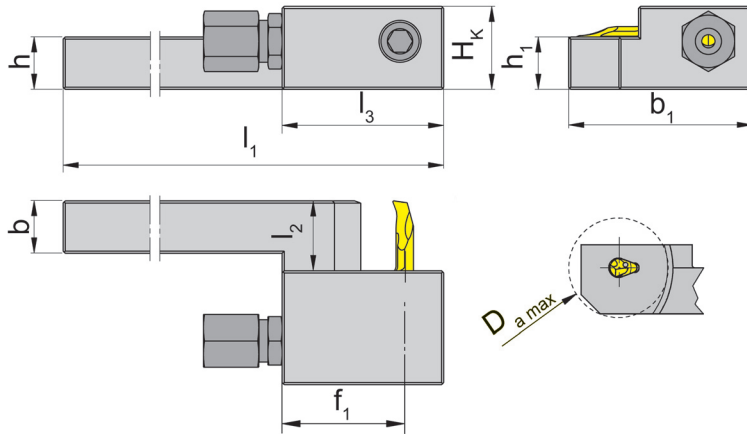
TOOLHOLDER Type

# 962



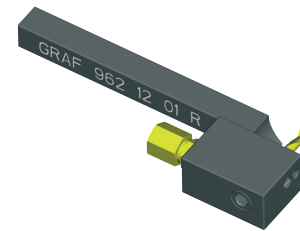
Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung  
Coolant through fitting



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$l_3$	$b$	$b_1$	$D_{a \max}$	$H_k$
962.08.03R 962.08.04L	130	30	8	8	27	37	8	57	26	15
962.10.03R 962.10.04L	130	30	10	10	27	37	10	57	26	17
962.12.03R 962.12.04L	130	30	12	12	27	37	12	57	26	19
962.16.03R 962.16.04L	130	30	16	16	27	37	16	57	32	23
962.20.03R 962.20.04L	130	30	20	20	27	37	20	57	32	27

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Hinweis:**

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

**Note:**

Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

**Ersatzteile**

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
962....	6.075T15P	T15PQ	004.00.19

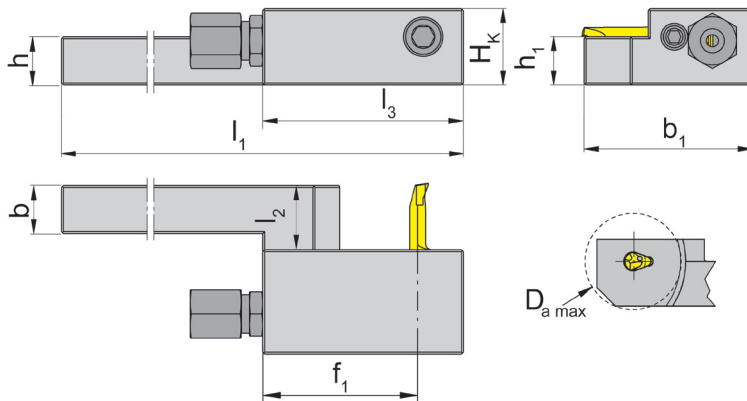
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 963

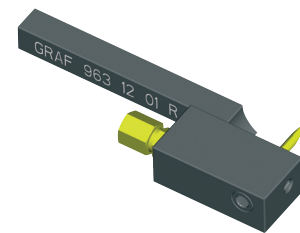
Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm

Kühlmitteleinlass über Verschraubung  
Coolant through fitting



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$l_3$	$b$	$b_1$	$D_{a \max}$	$H_K$
963.08.01R 963.08.02L	130	15	8	8	40	50	8	42	26	15
963.10.01R 963.10.02L	130	15	10	10	40	50	10	42	26	17
963.12.01R 963.12.02L	130	15	12	12	40	50	12	42	26	19
963.16.01R 963.16.02L	130	15	16	16	45	50	16	42	32	23
963.20.01R 963.20.02L	130	15	20	20	45	50	20	42	32	27

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Coolant supply must be ordered separately!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

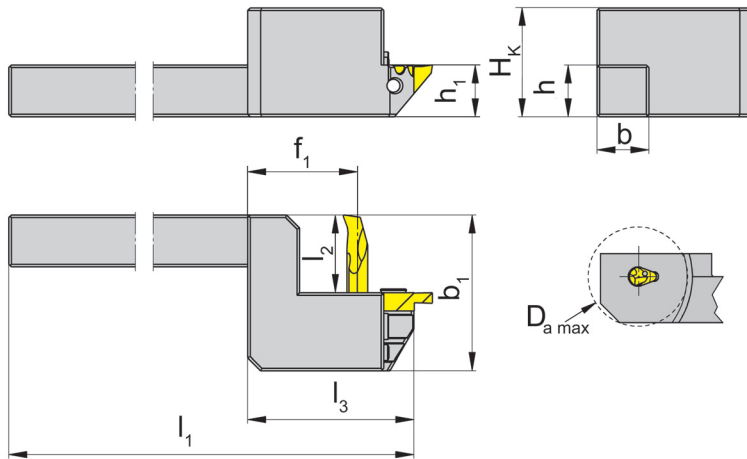
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
963....	6.075T15P	T15PQ	004.00.19

### KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

# AIH



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type S274

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$f_1$	$l_3$	$b$	$b_1$	$D_{a \max}$	$H_k$	Bemerkung Remark
AIH.974.R/L1010.K04			10	10	23	35	10		20	17	
AIH.974.R/L1212.K04	130	15	12	12	23	35	12	30	20	19	*
AIH.974.R/L1616.K04			16	16	26	38	16		26	23	
AIH.974.R/L2020.K04			20	20	29	38	20		32	23	
AIH.R/L1010.K08			10	10	21		10		20	17	
AIH.R/L1212.K08	130	15	12	12	21	30	12	30	20	19	**
AIH.R/L1616.K08			16	16	24		16		23		
AIH.R/L2020.K08			20	20	27		20		23		

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

\* Diese Halter sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und S274

\*\* Diese Halter sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und Graf Wendeschneidplatten CS08

#### Note:

\* These toolholders can be equipped with HORN inserts type 105 and S274

\*\* These toolholders can be equipped with HORN inserts type 105 and Graf inserts CS08

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

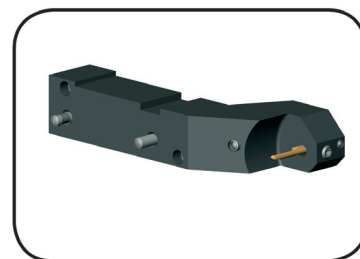
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
AIH....	030.3509.T15P	6.075T15P	T15PQ

### GRUNDHALTER Typ

BASIC TOOLHOLDER Type

## HC105

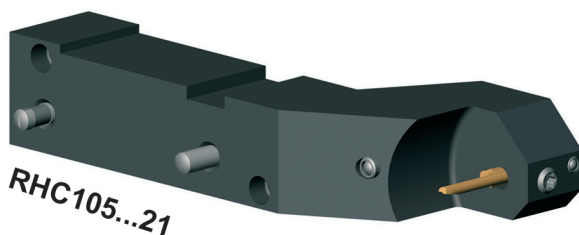


Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm

Werkzeug für Tornos DECO2000  
Tool for Tornos DECO2000

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



Bestellnummer Part number	Maschinentyp Type of machine	Schneidplatte Insert
RHC105.0710.21	DECO 7/10	105...21 $l_2$ bis/up to 15 mm
RHC105.0710.41		105...41 $l_2$ bis/up to 25 mm

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

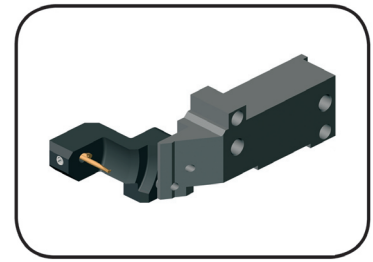
### Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Zylinderstift Pin	Spann- schraube Screw	Zylinder- schraube Cylindrical Screw	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	SMC Winkel- verschraubung Screwed angle fitting	Zylinderstift Pin
RHC105.0710....	020.0518.1610	6.075T15P	DIN912-M5x45	T15PQ	KQ2L06-M5	DIN6325-5H6x20

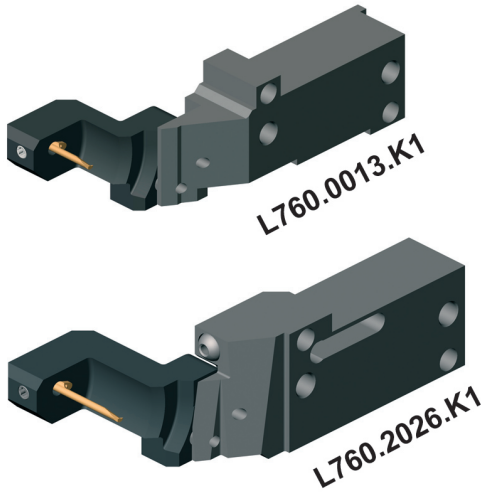
### GRUNDHALTER Typ BASIC TOOLHOLDER Type

## L760



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm

Werkzeug für Tornos DECO2000  
Tool for Tornos DECO2000



für Kassette  
for use with Cassette

Typ RKC760  
Type



Bestellnummer Part number	Maschinentyp Type of machine	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
<b>L760.0013.K1</b>	DECO13	RKC760.0105.21	<b>105...21</b> l <sub>2</sub> bis/up to 15 mm
<b>L760.2026.K1</b>	DECO20/26	RKC760.0105.41	<b>105...41</b> l <sub>2</sub> bis/up to 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Zylinderschraube Cylindrical Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Kugelspritzdüse Coolant spray nozzle
L760.0013.K1 L760.2026.K1	<b>DIN7984-M16x35</b> <b>DIN7984-M16x35</b>	<b>SW5,0DIN911</b> <b>SW5,0DIN911</b>	<b>05.032.902</b>



### GRUNDHALTER Typ

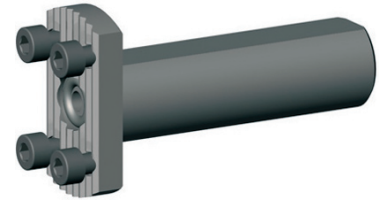
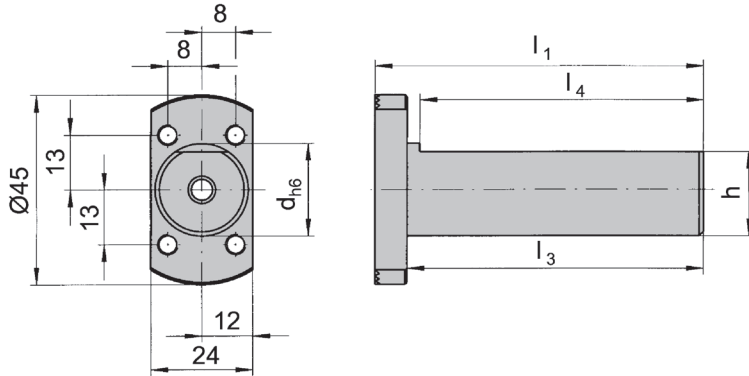
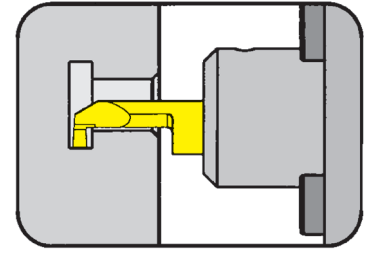
BASIC TOOLHOLDER Type

### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge

Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Hersteller Manufacturer
<b>BGT001.0010.50</b>	10	57,50	9	50	47	
<b>BGT001.0016.21</b> <b>BGT001.0R16.21</b>	16	28,50	14	21	18	Star
<b>BGT001.0020.100</b>	20	107,50	18	100	97	Tornos
<b>BGT001.0022.30</b> <b>BGT001.0022.70</b>	22	36,35 77,50	20	30 70	27 67	Star
<b>BGT001.0025.70</b>	25	77,50	23	70	67	
<b>BGT001.0028.80</b>	28	87,50	26	81	77	Traub

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr

#### Note:

BGT001.0022.30 without through coolant supply

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

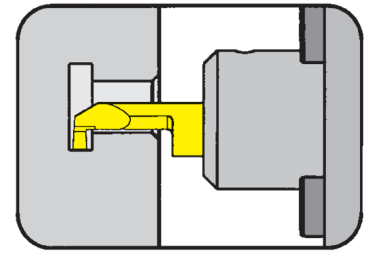
Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Fixing screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.0...	<b>DIN912-M5x10</b>	<b>SW4,0DIN911</b>	<b>DIN3770-7x3</b>

### GRUNDHALTER Typ

BASIC TOOLHOLDER Type

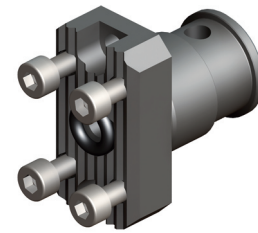
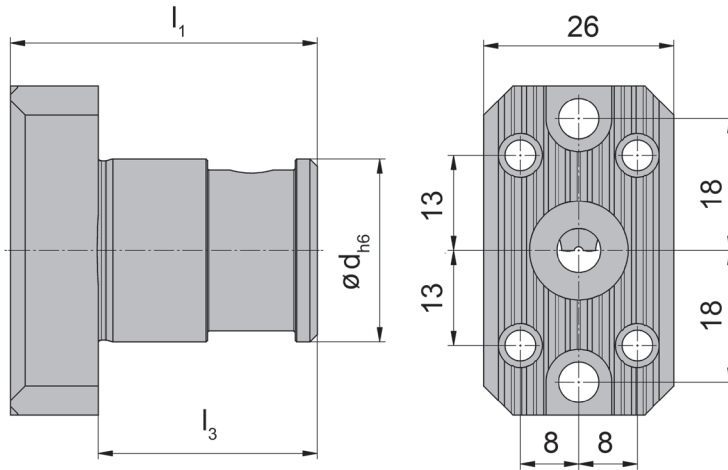
### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Hersteller Manufacturer
<b>BGT001.C025.30IK</b>	25	42	30	Citizen L20X

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

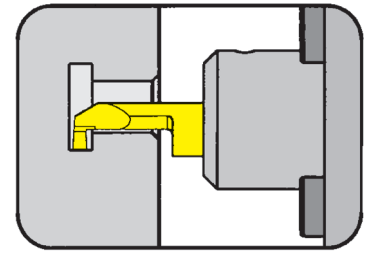
Grundhalter Basic toolholder	Zylinderschraube Cylindrical Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.C025.30IK	<b>DIN912-M5x14</b>	<b>SW4,0DIN911</b>	<b>DIN3770-7x3</b>

### EINSTELLBARE HALTER Typ **BKT**

ADJUSTABLE HOLDER Type

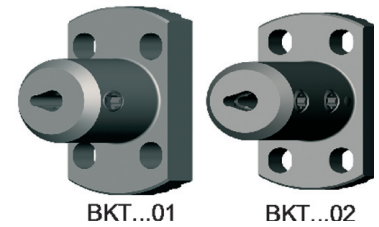
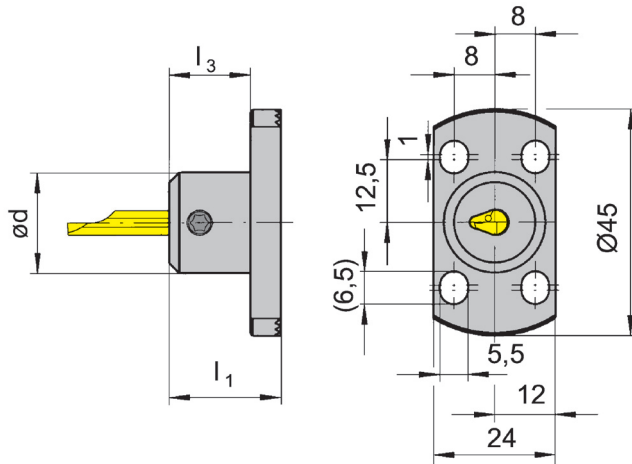
Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>
<b>BKT105.2445.01</b>	20	22	16
<b>BKT105.2445.02</b>		32	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

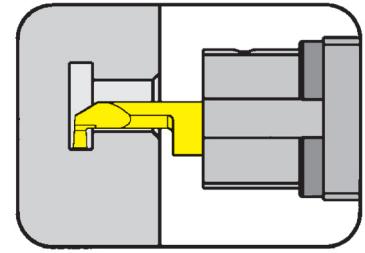
Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2445.0...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### GRUNDHALTER Typ

BASIC TOOLHOLDER Type

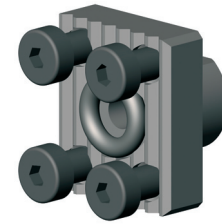
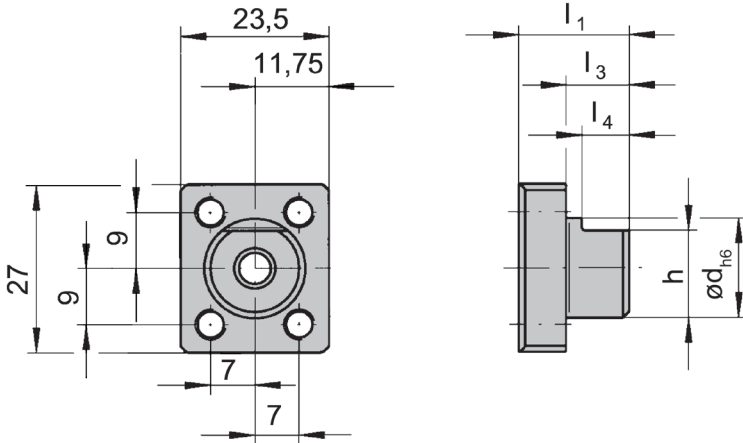
### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Hersteller Manufacturer
<b>BGT001.1627.10</b>	16	17,5	14	10	7,5	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Fixing screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.1627.10	<b>DIN912-M5x10</b>	<b>SW4,0DIN911</b>	<b>DIN3770-7x3</b>

### GRUNDHALTER Typ

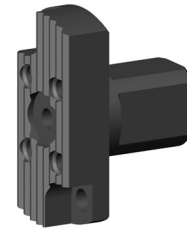
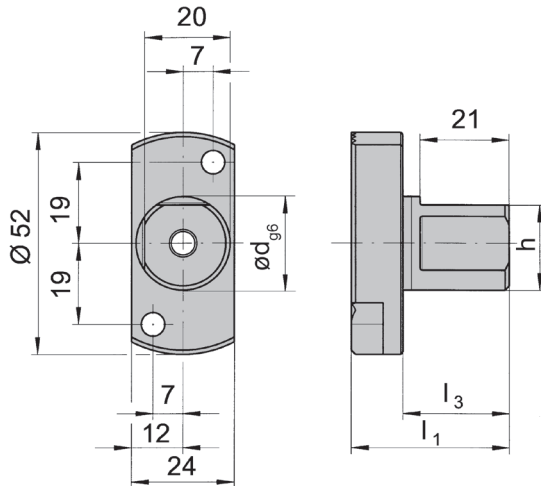
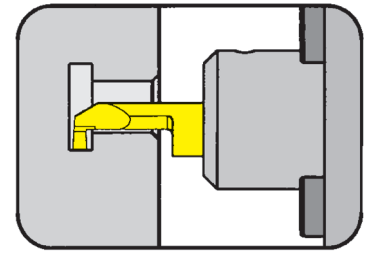
BASIC TOOLHOLDER Type

### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge

Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>3</sub>
<b>BGT001.0R22.25</b>	22	37	20	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

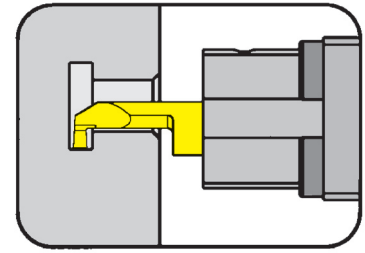
Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Fixing screw	Inbus-Schlüssel Wrench
BGT001.0R22.25	<b>DIN912-M5x10</b>	<b>SW4,0DIN911</b>

### EINSTELLBARE HALTER Typ **BKT**

ADJUSTABLE HOLDER Type

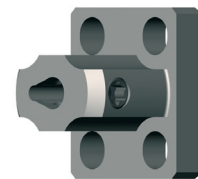
Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

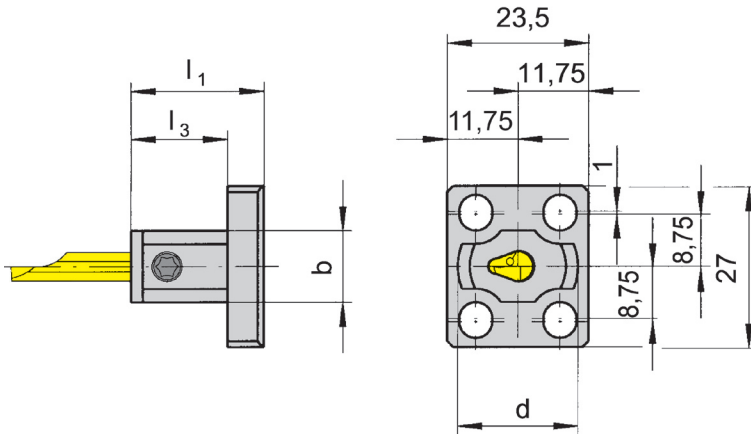


für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



BKT105.2327.01



Bestellnummer Part number	d	$l_1$	$l_3$	b
<b>BKT105.2327.01</b>	20	22	16	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

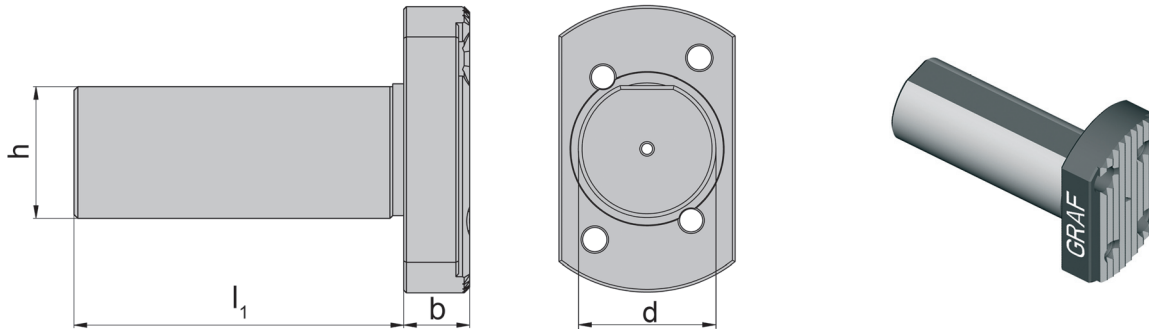
### GRUNDHALTER GRAF Typ

#### BASIC TOOLHOLDER GRAF Type

G

ohne Einbauhalter  
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	b	Hersteller Manufacturer
G016021	16,00	21	14	6	Star Traub/Manurhin
G016040		40			
G034040	3/4"	40	18	6	Citizen
G034050		50			
G034120		120			
G020030	20,00	30	18	6	Citizen Hanwha Tornos Manurhin/Tornos
G020040		40			
G020100		100			
G020150		150			
G022023	22,00	23	20	6	Star
G022025SR16/20R		25		12	
G022030		30		6	
G022030SR32		30		12	
G022070		70		6	

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

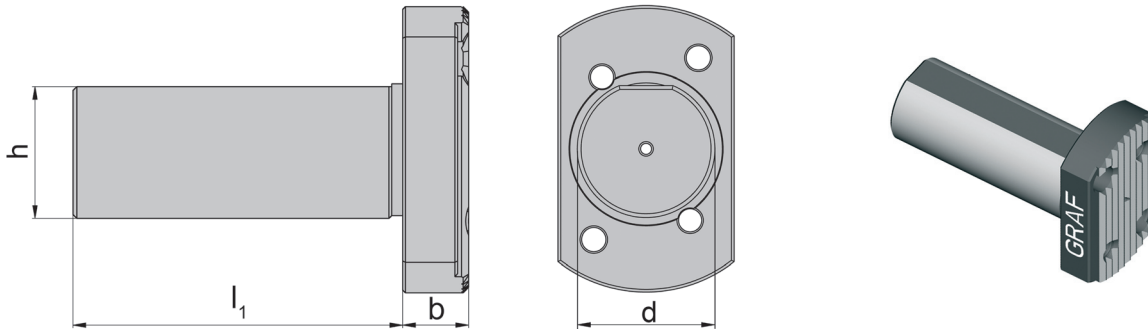
### GRUNDHALTER GRAF Typ

BASIC TOOLHOLDER GRAF Type

**G**

ohne Einbauhalter  
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	b	Hersteller Manufacturer
G025060	25,0	60	23	12	Hanwha Manurhin/Tornos Manurhin/Tornos Manurhin/Tornos
G025070		70		6	
G025100		100		6	
G025160		160		6	
G010060	1"	60	23	6	Citizen
G010100		100			
G028006	28,0	6	26	12	Hanwha Traub
G028080		80			
G030045	30,0	45	27	12	Maier
G033040	33,0	40	31	12	Hanwha
G034020	34,0	20	32	12	Maier Maier/Hanwha
G034044		44			

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch



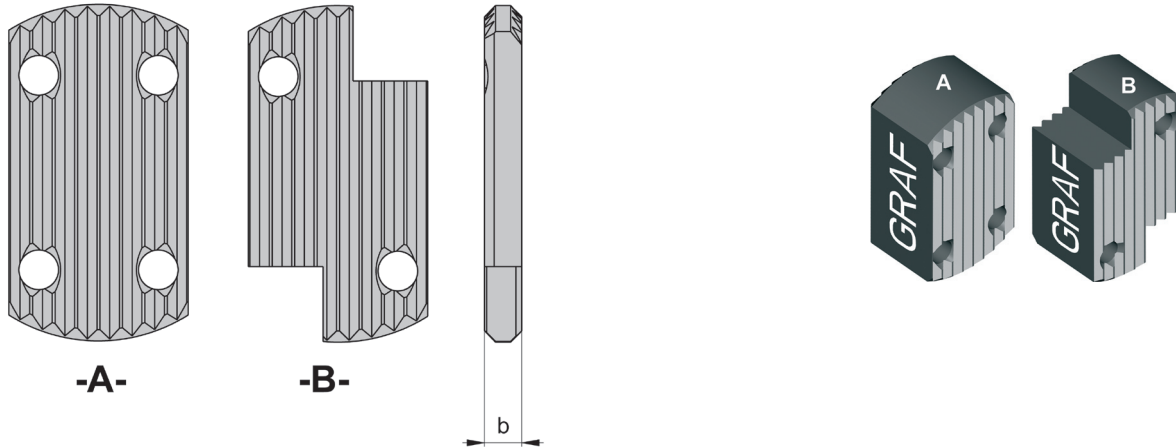
### ZWISCHENSTÜCK GRAF Typ

ADAPTOR GRAF Type

# Z

ohne Einbauhalter  
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z5	5	A
Z10	10	
Z15	15	
Z20	20	
Z25	25	
Z30	30	
Z5SR16/20R	5	B
Z10SR16/20R	10	
Z15SR16/20R	15	
Z20SR16/20R	20	
Z25SR16/20R	25	
Z30SR16/20R	30	

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

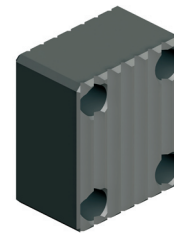
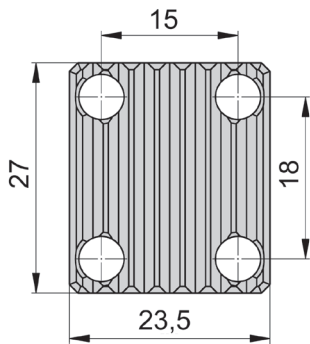
### ZWISCHENSTÜCK GRAF Typ

ADAPTOR GRAF Type

# Z

ohne Einbauhalter  
without cartridge

für einstellbare Halter HORN BKT105.2327.01  
for adjustable holder HORN BKT.105.2327.01



Bestellnummer Part number	b
Z10SW7	10
Z15SW7	15
Z20SW7	20
Z25SW7	25
Z30SW7	30

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### ZWISCHENPLATTE GRAF Typ

PLATE BETWEEN GRAF type

# N

ohne Einbauhalter  
without cartridge



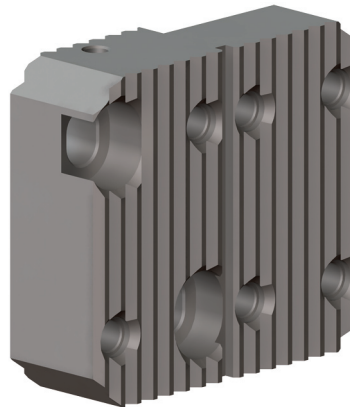
für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

für Rückseitenbearbeitung  
for back working

#### Bestellnummer N11

Part number

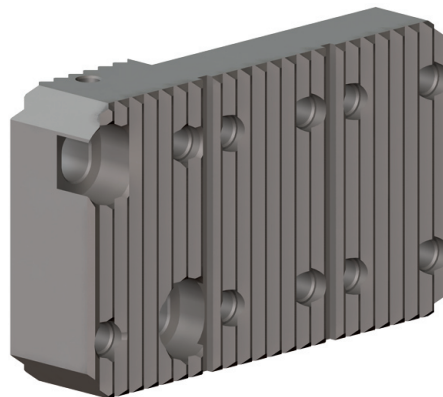
Für wahlweise 2 Einsätze  
For alternatively 2 cartridges



#### Bestellnummer N12

Part number

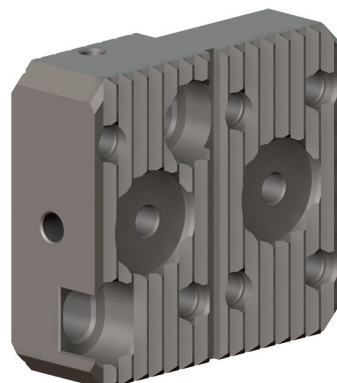
Für wahlweise 3 Einsätze  
For alternatively 3 cartridges



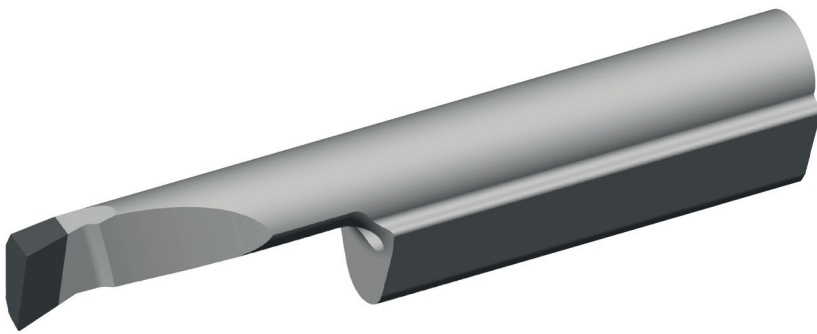
#### Bestellnummer N93IK

Part number

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



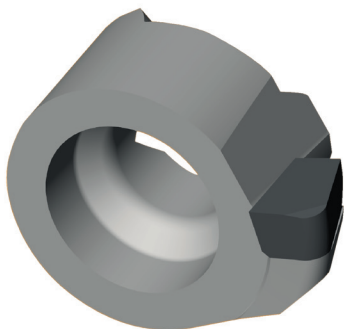
**PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar.**  
PCD- or PCBN-tipped inserts upon request.



**Supermini®**

Ausdrehen gehärteter Teile  
ab Bohrungs- $\varnothing > 3,0$  mm

Turning of hardened parts  
from bore  $\varnothing > 3,0$  mm



**Mini**

PKD-bestückte Ausdrehplatte  
PCD-tipped insert

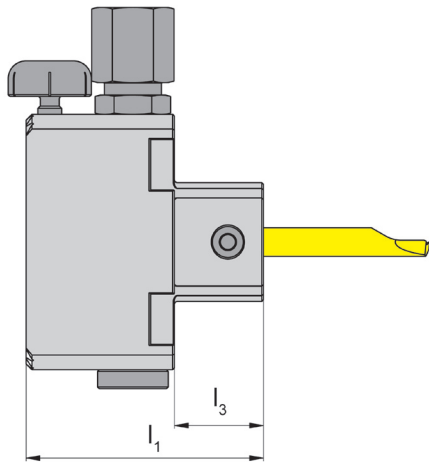
### EINSTELLBARE HALTER Typ

N

ADJUSTABLE HOLDER Type

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

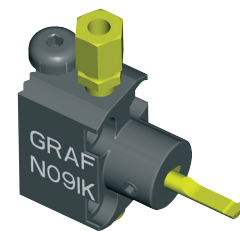


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$
<b>N09IK</b>	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!  
Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N09IK	<b>6.075T15P</b>	<b>002.00.69</b>	<b>004.00.19</b>

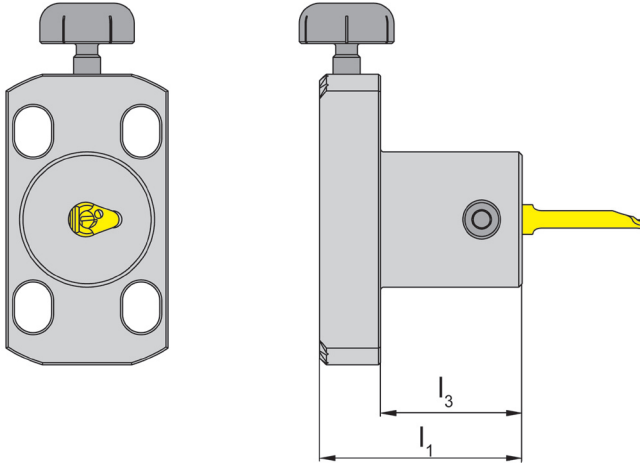
### EINSTELLBARE HALTER Typ N

ADJUSTABLE HOLDER Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

ohne innere Kühlmittelzufuhr  
no through coolant supply



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

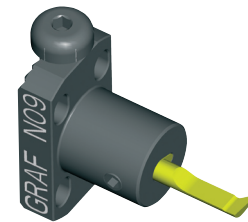


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$
<b>N09</b>	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw
N09	<b>6.075T15P</b>	<b>002.00.69</b>

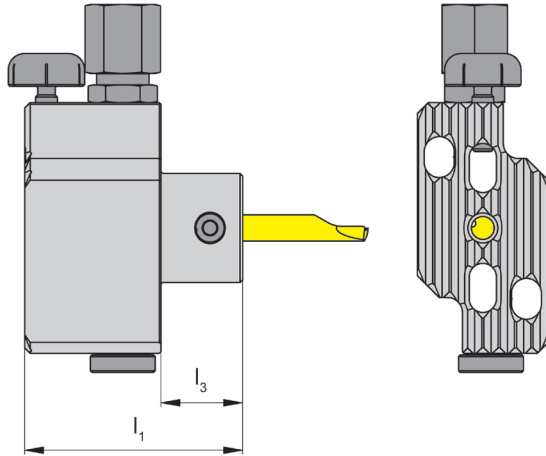
### EINSTELLBARE HALTER Typ

N

ADJUSTABLE HOLDER Type

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

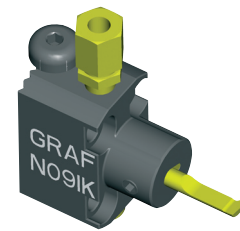


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$
<b>N73IK</b>	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N73IK	<b>6.075T15P</b>	<b>002.00.69</b>	<b>004.00.19</b>

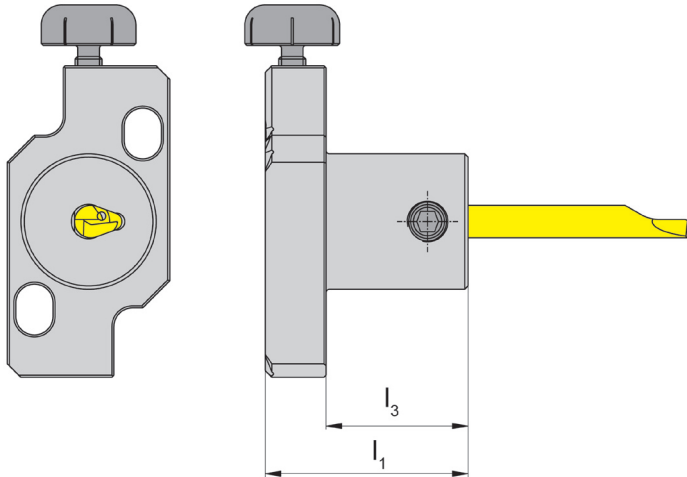
### EINSTELLBARE HALTER Typ N

ADJUSTABLE HOLDER Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

ohne innere Kühlmittelzufuhr  
no through coolant supply



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

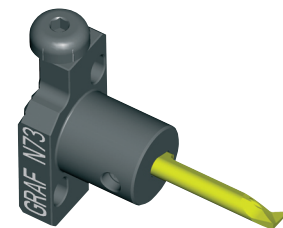


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$
<b>N73</b>	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw
N73	<b>6.075T15P</b>	<b>002.00.69</b>

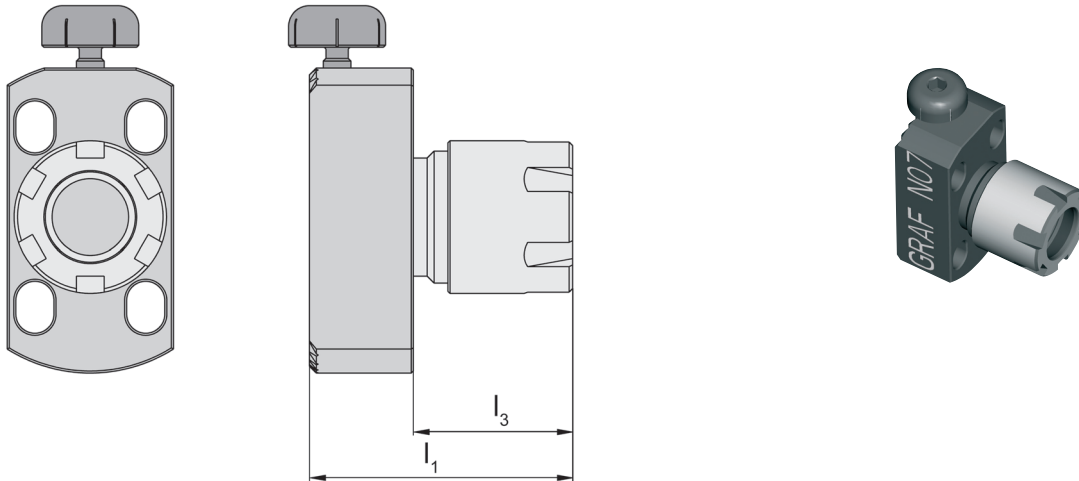


### EINSTELLBARE HALTER Typ

ADJUSTABLE HOLDER Type

N

mit Spannmutter ER16 System Graf  
with chucking nut ER16 system Graf



Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Bemerkung Remark
<b>N07</b>	37	18	ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannmutter Chucking nut	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw
N07	<b>62.000.16</b>	<b>002.00.69</b>

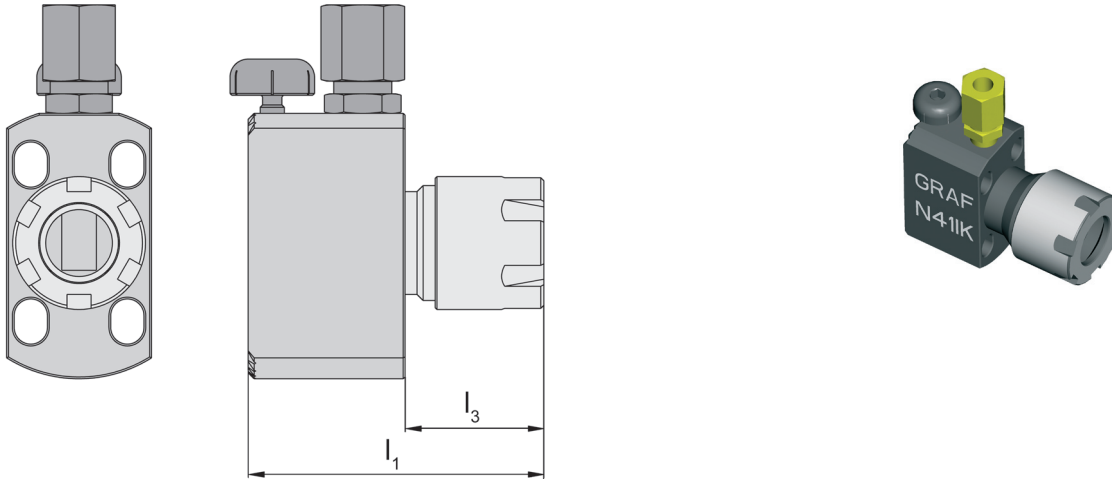
### EINSTELLBARE HALTER Typ N

ADJUSTABLE HOLDER Type



mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf  
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Bemerkung Remark
<b>N07IK</b>	54	18	ER16
<b>N41IK</b>	64	26	ER20

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare parts

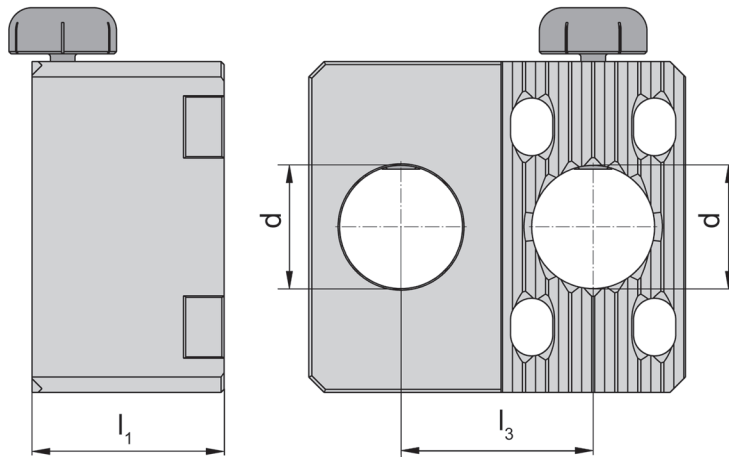
Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannmutter Chucking nut	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Dichtscheibensatz D3 Set of seals D3
N07IK	<b>62.000.16</b>	<b>002.00.69</b>	<b>004.00.19</b>	<b>64.600.16.3-10</b>
N41IK	<b>62.000.20</b>	<b>002.00.69</b>	<b>004.00.19</b>	<b>64.600.20.3-13</b>

### EINSTELLBARE HALTER Typ

ADJUSTABLE HOLDER Type

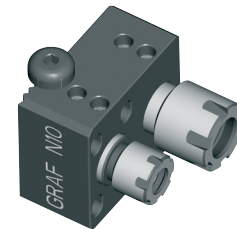
N

für Spannzangenaufnahmen ER11/ER16 System Graf  
for collet adaptors ER11/ER16 System Graf



für Grundhalter  
for use with Basic toolholder

Typ Horn BGT/  
Type Graf G



Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Bemerkung Remark
<b>N10</b>	25	25	ER11 + ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Die Spannzangenaufnahmen sind nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!  
The collet adaptors are not included - separate order required!

### Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Gewindestift Threaded pin	Höhenverstellungsschraube Height adjustment screw	Spannzangen-Halter Collet holder
N10	<b>002.00.11</b>	<b>002.00.69</b>	<b>GZ66.1620.11ER11/GZ66.1626.16ER16</b>

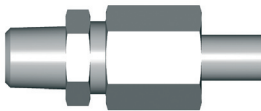
**Kühlmittelanschluss Standard**

Standard connection for through cooling

für Rohr Ø 6 mm  
for pipe Ø 6 mm

Kühlmittelanschluss  
Connection for through cooling  
004.00.19

M8 x 1



für Rohr Ø 6 mm  
for pipe Ø 6 mm



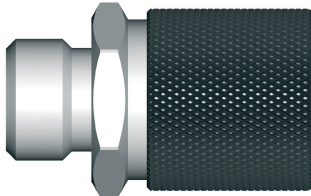
Kühlmittelanschluss  
Connection for through cooling  
004.00.22

M8 x 1

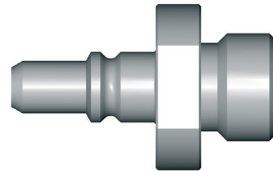
**Kühlmittelanschluss Schnellkupplung**

Clip connection for through cooling

M10 x 1

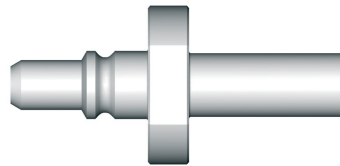


Schnellkupplung  
Clip connection  
004.00.49



Stecker  
Plug

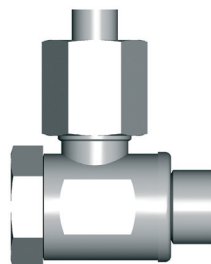
M8 x 1 - 004.00.56  
G1/8" - 004.00.57



Stecker  
Plug

Ø 6 mm - 004.00.59

für Rohr Ø 6 mm  
for pipe Ø 6 mm



Anschluss  
Coupling

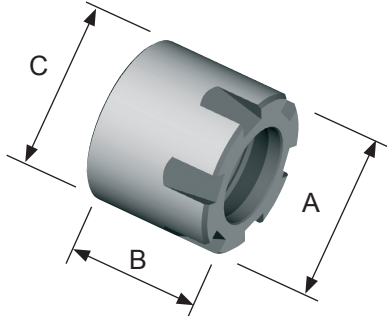
M8 x 1 - 004.00.61  
G1/8" - 004.00.16

### Spannmutter

Chucking nut

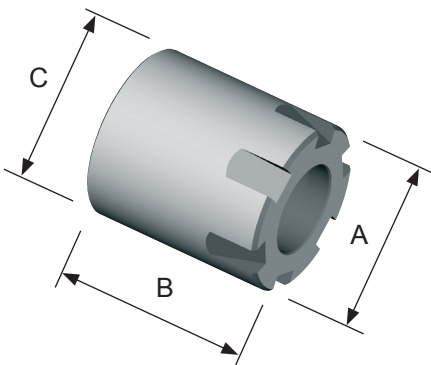


#### ER-M



ER-M	A	B	C
62 000 08-ER 8	12	10,8	M10x0,75
62 000 11-ER 11	16	12	M13x0,75
62 000 16-ER 16	22	18	M19x1
62 000 20-ER 20	28	19	M24x1
62 000 25-ER 25	35	20	M30x1

#### ER-MA abdichtbar sealed

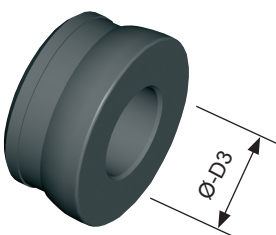


ER-MA	A	B	C
62 600 16-ER 16	22	24,5	M19x1
62 600 20-ER 20	28	26,5	M24x1
62 600 25-ER 25	35	27,5	M30x1

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Dichtscheiben für abdichtbare Spannmutter ER-MA...

Sealing rings  
for chucking nuts ER-MA...



kompletter Satz:  
completed set:

Bestellnummer Part number	Ø D3
64 600 16-ER 16	3,0-3,5...9,5-10,0 mm
64 600 20-ER 20	3,0-3,5...12,5-13,0 mm
64 600 25-ER 25	3,0-3,5...15,5-16,0 mm

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Die Dichtscheiben können auch einzeln bestellt werden.

Beispiel:

The sealing rings can be ordered separately.

Example:

Bestellnummer Part number	Durchmesserbereich Diameter range	möglich von-bis possible from-up to
ER 16 64 600 16 <u>30</u>	3,01 - 3,50	3 - 10
ER 20 64 600 20 <u>45</u>	4,51 - 5,00	3 - 13
ER 25 64 600 25 <u>80</u>	8,01 - 8,50	3 - 16

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

# HÖHENEINSTELL-VORRICHTUNG

## DEVICE FOR HEIGHT ADJUSTING



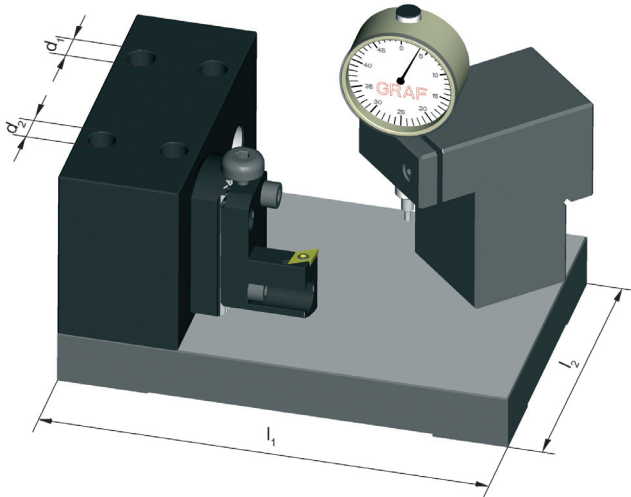
A

### HÖHENEINSTELLVORRICHTUNG Typ **HVR40**

#### DEVICE FOR HEIGHT ADJUSTING Type



für Rückseitenbearbeitungs-Drehhalter HVR40  
for back working holder HVR40



Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	System System
12.0506	250	180	16	22	STAR
12.0507			3/4"	1"	CITIZEN
12.0508			30	34	MAIER
12.0511			25	33	HANWHA
12.0523			20	28	HANWHA

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

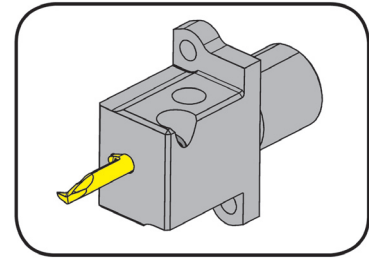
Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

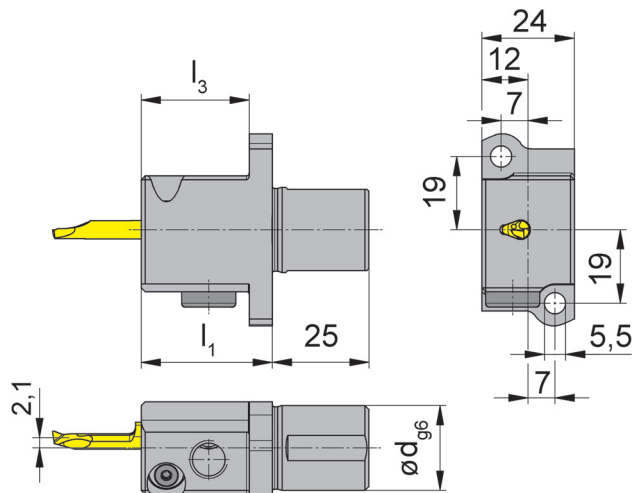
## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

Kühlmittelzufuhr G1/8"  
Through coolant supply G1/8"



L = Linksausführung  
L = left hand version

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Star SV 12/20/32  
SR 10/20/32 und SB 16  
Star SV 12/20/32  
SR 10/20/32 and SB 16

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>
<b>LB105.A022.26.31</b>	22	34	28

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannkeil Tensioning wedge	Spannschraube Screw	Zylinderschraube Cylindrical Screw	Inbusschlüssel Wrench	TORX PLUS® Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LB105.A022.26.31	<b>070.0010.0118</b>	<b>030.0422.T10P</b>	<b>DIN7984-M5x12</b>	<b>SW3DIN911</b>	<b>T10PL</b>

# EINSTECHEN und AUDREHEN

## GROOVING and BORING



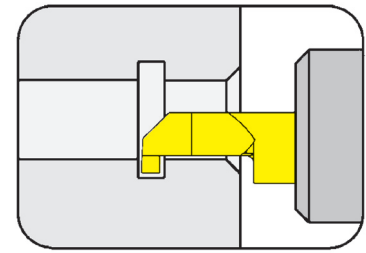
A

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

### VDI

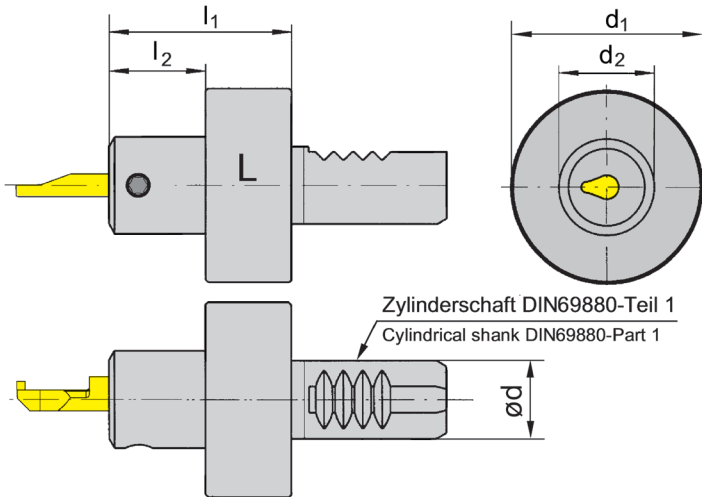
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
<b>VDI16.R/L105.20.01</b>	16	38	20	20	40
<b>VDI20.R/L105.20.01</b>	20	38	20	20	50
<b>VDI25.R/L105.20.01</b>	25	38	20	20	58
<b>VDI30.R/L105.20.01</b>	30	38	20	20	68
<b>VDI40.R/L105.20.01</b>	40	38	20	20	83

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>



# EINSTECHEN (innen)

## GROOVING (internal)

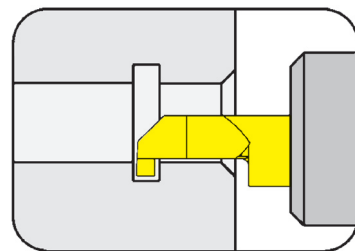


### KLEMMHALTER Typ

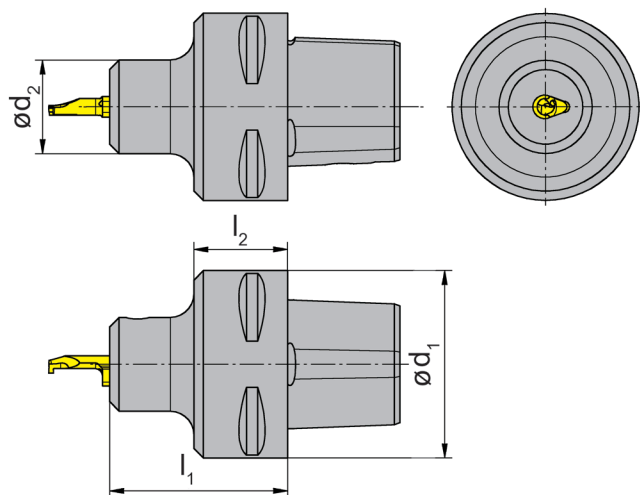
TOOLHOLDER Type

## B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



HORN-Polygonschaft nach ISO 26623  
HORN Polygon shank according ISO 26623



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$d_2$	$d_1$
<b>R/LB105.00C3.20.1.01</b>	30	15	20	32
<b>R/LB105.00C4.20.1.01</b>	38	20	20	40
<b>R/LB105.00C5.20.1.01</b>	38	20	20	50
<b>R/LB105.00C6.20.1.01</b>	42	22	20	63

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105.00C...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# EINSTECHEN (innen)

## GROOVING (internal)

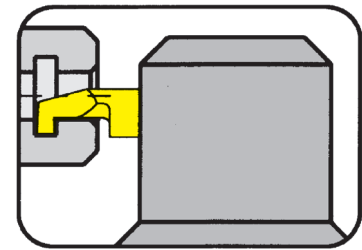


A

**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

**B105C**

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

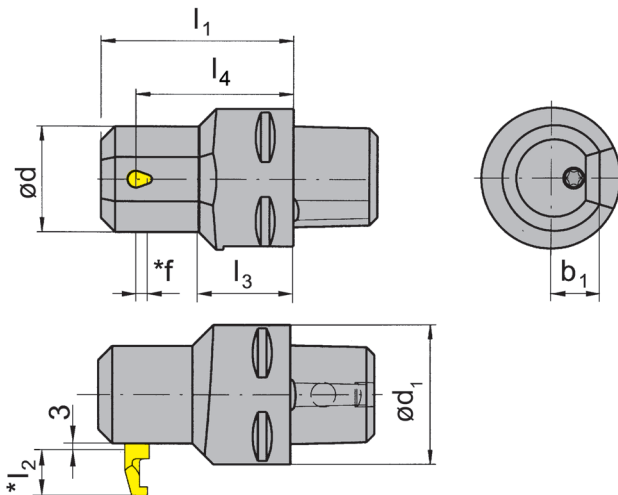


HORN-Polygonschaft nach ISO 26623  
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler  
for INDEX Multi spindle machines

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	Maschinentyp Machine type
<b>RB105.00C3.2.2.01</b>	30	55	17	14	45	32	MS32
<b>RB105.00C3.2.2.02</b>	36		15	18			
<b>RB105.00C4.2.2.01</b>	30	55	26	14	45	40	MS52
<b>RB105.00C4.2.2.02</b>	36		22	18			

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

f, l<sub>2</sub> siehe SP Typ 105  
f, l<sub>2</sub> see inserts type 105

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

**Ersatzteile**  
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB105.00C...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# EINSTECHEN (innen)

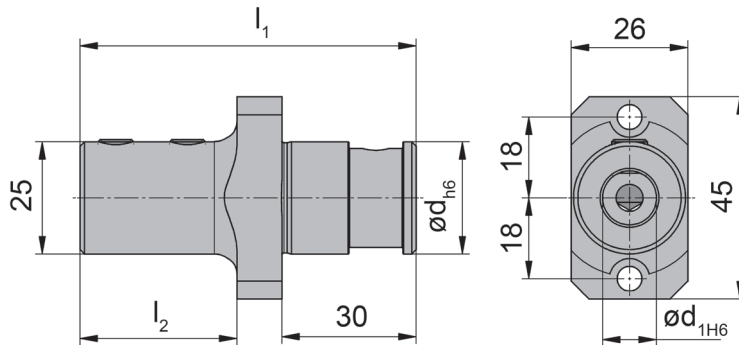
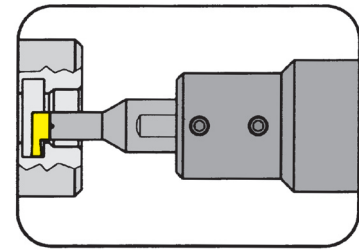
## GROOVING (internal)



### BOHRSTANGEN-AUFNAHME Typ 001

ADAPTOR Type

für zylindrische Schäfte mit durchgehender Spannfläche  
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Bestellnummer Part number	d	$l_1$	$l_2$	$d_1$	Hersteller Manufacturer
001.C025.12.30IK	25	75	35	12	Citizen L20X

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

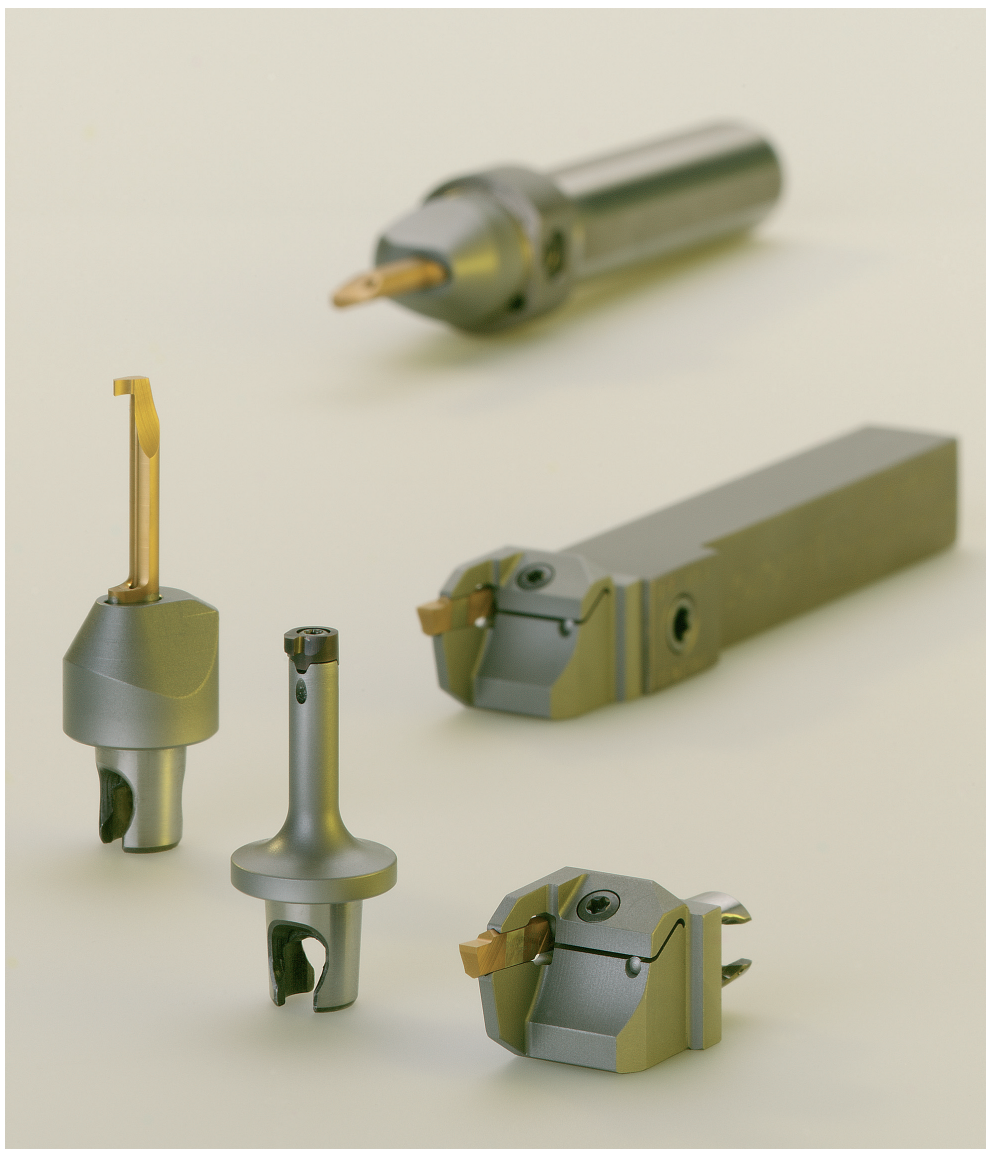
#### Ersatzteile

Spare parts

Bohrstangen-Aufnahme Adaptor	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
001.C025.12.30IK	DIN1835BM8x7,5	SW4,0DIN911

**Supermini® Typ 105 ab Ø 0,2 mm  
Mini Typ 108 ab Ø 8,0 mm  
Einstechsystem 264**

**Supermini® type 105 from Ø 0,2 mm  
Mini type 108 from Ø 8,0 mm  
Grooving system 264**



**Außen- und Innebearbeitung  
- nicht nur für Langdrehautomaten -**

**External and internal machining  
- not only for Swiss Type Machines -**

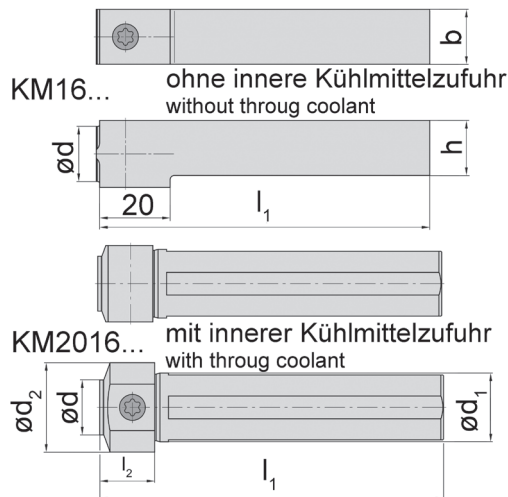
### GRUNDHALTER Typ

BASIC TOOLHOLDER Type

## KM16



Grundhalter für Klemmhalter ...KM16...  
Basic toolholder for use with toolholder ...KM16...



System Kennametal  
KM16 Micro  
System Kennametal  
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$h$	$b$	$d_1$	$d_2$
<b>KM16 NCM 1616 100</b>	100	-	16	16	-	-
<b>KM2016 NCM SS20 16</b> <b>KM2016 NCM SS22 16</b>	100	16	-	-	20 22	26 28

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

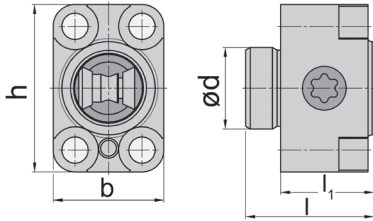
Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Klinge TORX PLUS® Blade
KM16 NCM 1616 100 KM2016 NCM SS2...	<b>KM16-NSPKG</b> <b>KM16-NAPKG</b>	<b>DT27PQ</b> <b>DT27PQ</b>

## FLANSCH Typ FLANGE Type

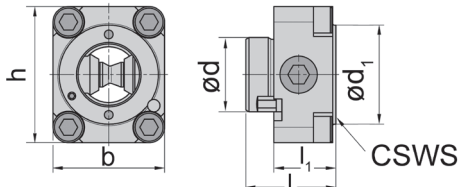
# KM16



Grundhalter für Klemmhalter ...KM16...  
Basic toolholder for use with toolholder ...KM16...



KM16... ohne innere Kühlmittelzufuhr  
without through coolant



KM2016... mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant

System Kennametal  
KM16 Micro  
System Kennametal  
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	l	d	l <sub>1</sub>	h	b	d <sub>1</sub>
<b>KM16NCMSF1928</b>	22	14	16	27,5	19	-
<b>KM2016NCMSF2434</b>	22	20	16	33,0	25	20

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile Spare parts

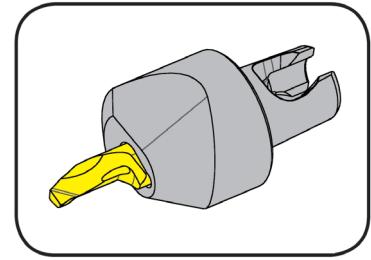
Flansch Flange	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Klinge TORX PLUS® Blade
KM16NCMSF1928 KM2016NCMSF2434	<b>KM16-NSPKG</b> <b>KM16-NAPKG</b>	<b>DT27PQ</b> <b>DT27PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105KM

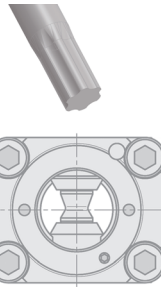
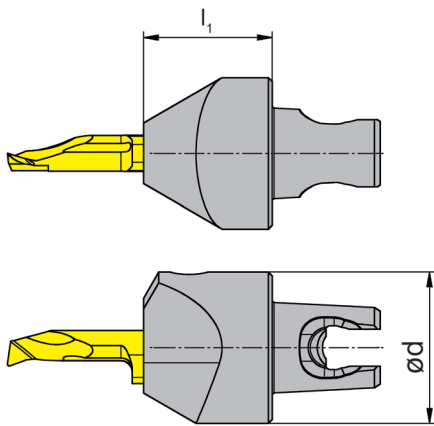
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

System Kennametal  
KM16 Micro  
System Kennametal  
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>
<b>B105.KM16.90.01</b>	20	17

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

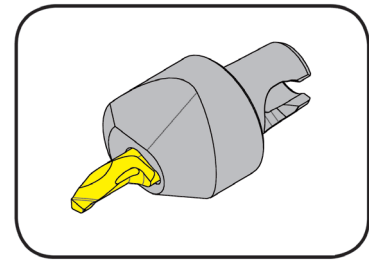
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.KM16.90.01	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

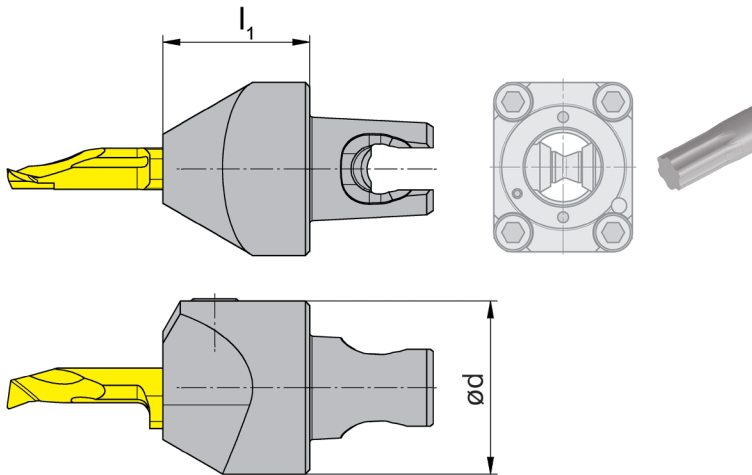
TOOLHOLDER Type

## B105KM

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      0,2 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

System Kennametal  
KM16 Micro  
System Kennametal  
KM16 Micro

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>
<b>B105.KM16.01</b>	20	17

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.KM16.01	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>



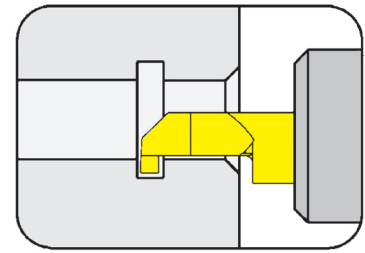
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105TS

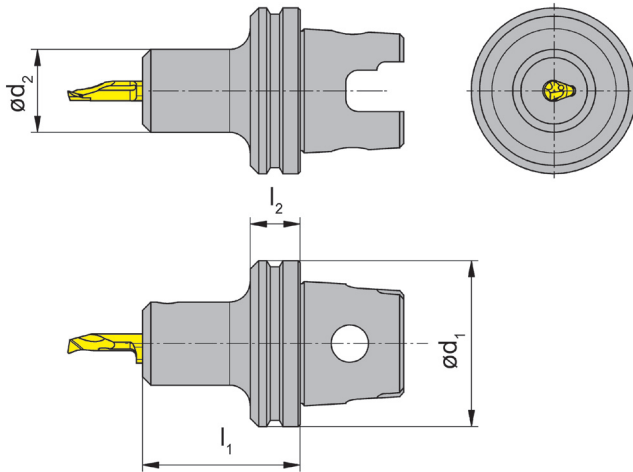
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 105 HORN-TS  
Adapter for inserts type 105 HORN-TS



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

HORN-Klemmhalter TS  
nach ISO 26622  
HORN Toolholder TS  
according to DIN 26622

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$d_2$	$d_1$	Bemerkung Remark
<b>R/LB105.TS40.20.1.01</b>	38	12	20	40	KM40

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

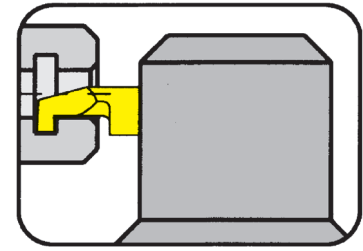
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105.TS40.20.1.01	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B105TS

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

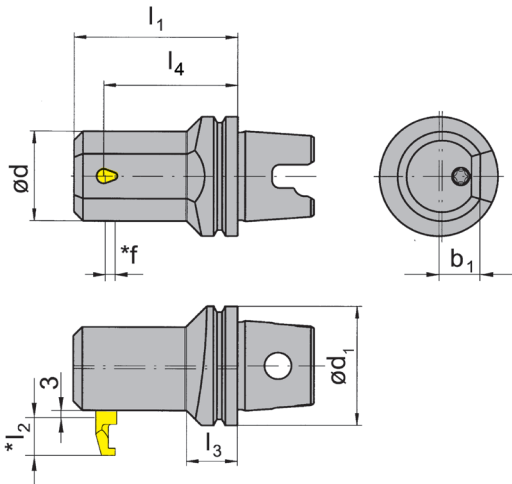


Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 105 HORN-TS  
Adapter for inserts type 105 HORN-TS

für INDEX Mehrspindler  
for INDEX Multi spindle machines

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

HORN-Klemmhalter TS  
nach ISO 26622  
HORN Toolholder TS  
according to DIN 26622

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	Maschinentyp Machine type
<b>RB105.TS40.2.2.01</b> <b>RB105.TS40.2.2.02</b>	36	55	17 14	14 18	45	40	MS32
<b>RB105.TS50.2.2.01</b> <b>RB105.TS50.2.2.02</b>	36	55	26 22	14 18	45	50	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

f, l<sub>2</sub> siehe SP Typ 105  
f, l<sub>2</sub> see inserts type 105

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

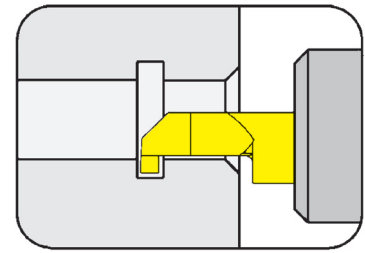
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB105.TS...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### KLEMMHALTER Typ

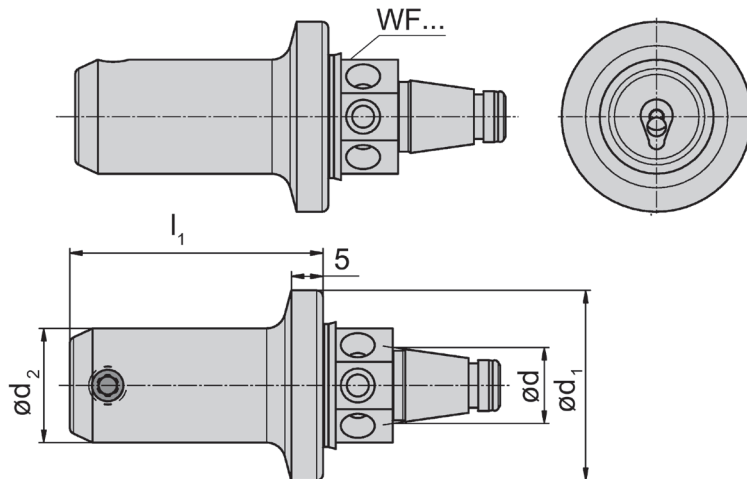
TOOLHOLDER Type

## B105.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105  
Type

Bestellnummer Part number	Anbindung Coupling System	d	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
<b>B105.WF20.2.01</b>	WF20-12	12	40	18	30
<b>B105.WF20.3.01</b>			55		
<b>B105.WF24.2.01</b>	WF24-16	16	40	18	37
<b>B105.WF32.2.01</b>	WF32-20	20	40	18	47

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.WF...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 0,2$ mm

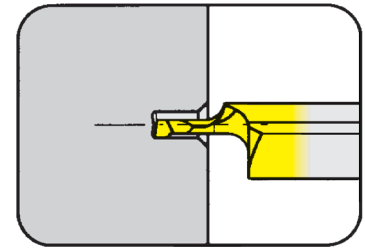
## BORING and PROFILING



A

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

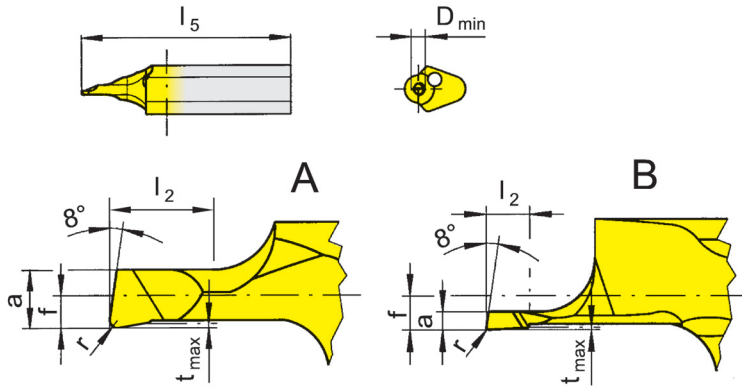
# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      0,2 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ    B105  
Type   BKT105  
       H105  
       HC105  
       VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	Form Form	MG12	TN35	TI25	TH35
<b>R/L105.1802.0.02</b>	1,0	0,17	1	23	0,02	<b>0,2</b>	0,02	B	▲/Δ			
<b>R/L105.1802.0.03</b>	1,0	0,25	1	23	0,02	<b>0,3</b>	0,02	B	▲/Δ			
<b>R/L105.1802.0.05</b>	1,0	0,40	2	23	0,05	<b>0,5</b>	0,05	B	▲/▲			
<b>R/L105.1803.0.07</b>	0,3	0,60	2	23	0,05	<b>0,7</b>	0,05	A	▲/▲			
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P	o		
● Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•		
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N	•		
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									S	•		
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

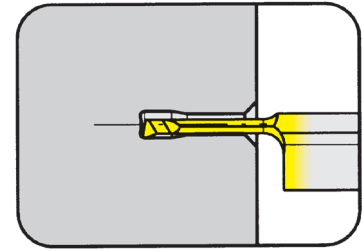
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

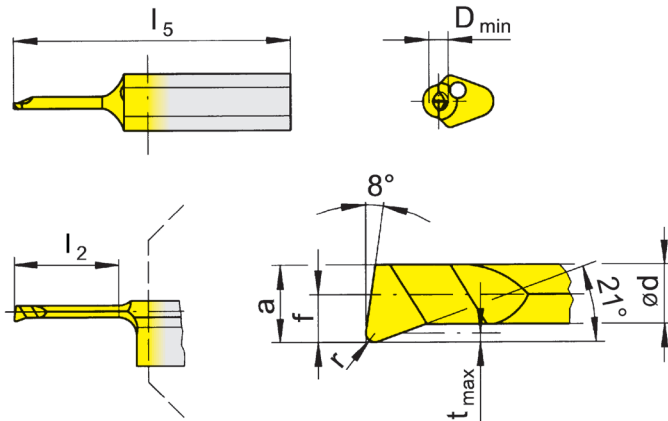
HM-Sorten  
Carbide grades

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	1,0 mm
----------------------------	-------------------------	--------



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.1805.005.0.1				4	25	0,10	1,0	0,05				▲/▲	
R/L105.1805.005.1.1	0,5	0,9	0,65	6	25	0,10	1,0	0,05				▲/▲	
R/L105.1805.005.2.1				8								▲/▲	
R/L105.1805.0.1				4	25	0,10	1,0	0,10	▲/▲	▲/▲	▲/▲		
R/L105.1805.1.1	0,5	0,9	0,65	6	25	0,10	1,0	0,10		▲/▲	▲/▲		
R/L105.1805.2.1				8						▲/▲	▲/▲		
R/L105.1813.005.0.15				6	25							▲/▲	
R/L105.1813.005.1.15	1,3	1,4	1,10	9	25	0,15	1,5	0,05				▲/▲	
R/L105.1813.005.2.15				12	30							▲/▲	
R/L105.1813.01.0.15				6	25							▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.01.1.15	1,3	1,4	1,10	9	25	0,15	1,5	0,10				▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.01.2.15				12	30							▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●
H					

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 2,0$ mm

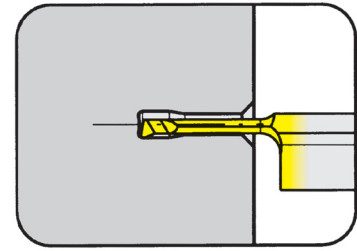
## BORING and PROFILING



A

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

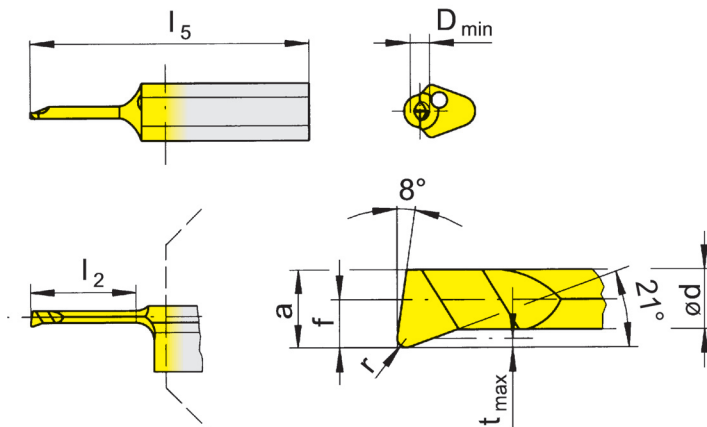
# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      2,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ    B105  
Type   BKT105  
      H105  
      HC105  
      VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.1809.005.0.2				6	25								▲/▲	
R/L105.1809.005.1.2	1,0	1,9	1,60	9	25	0,15	2,0	0,05					▲/▲	
R/L105.1809.005.2.2				12	30								▲/▲	
R/L105.1809.01.0.2				6	25								▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.01.1.2	1,0	1,9	1,60	9	25	0,15	2,0	0,10					▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.01.2.2				12	30								▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.0.2				6	25					▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1809.1.2	1,0	1,9	1,60	9	25	0,15	2,0	0,15		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1809.2.2				12	30					▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1813.005.0.25				6	25									▲/▲
R/L105.1813.005.1.25				9	25									▲/▲
R/L105.1813.005.2.25	1,3	2,3	1,95	12	30	0,15	2,5	0,05					▲/▲	▲/
R/L105.1813.005.3.25				16	35									▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•
H					

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### SCHNEIDPLATTE Typ

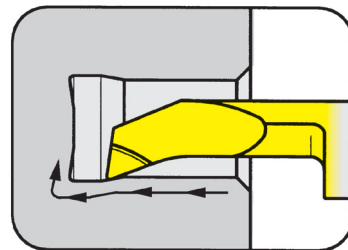
# 105

INSERT Type

Bohrungs- $\varnothing$  ab

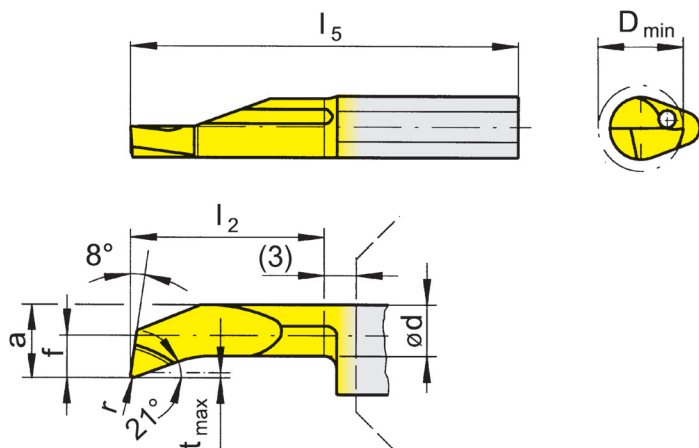
Bore  $\varnothing$  from

3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.1813.005.1.3				10	25							▲/▲	
R/L105.1813.005.2.3	1,3	2,6	2,3	15	30	0,15	3	0,05				▲/▲	
R/L105.1813.005.3.3				20	35							▲/▲	
R/L105.1813.01.1.3				10	25						▲/▲		▲/▲
R/L105.1813.01.2.3	1,3	2,6	2,3	15	30	0,15	3	0,10			▲/▲		▲/▲
R/L105.1813.01.3.3				20	35						▲/▲		▲/▲
R/L105.1813.1.3				10	25				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1813.2.3	1,3	2,6	2,3	15	30	0,15	3	0,20	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1813.3.3				20	35				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1819.005.1.4				10	25							▲/▲	
R/L105.1819.005.2.4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,30	4	0,05				▲/▲	
R/L105.1819.005.3.4				20	35							▲/▲	
R/L105.1819.1.4				10	25				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1819.2.4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,30	4	0,20	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1819.3.4				20	35				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P	M	K	N	S	H
MG12	o	•	•	•	•	•
TN35	•	•	•	•	•	•
TI25	•	•	•	•	•	•
TF45	•	•	•	•	•	•
TH35	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5,0$ mm

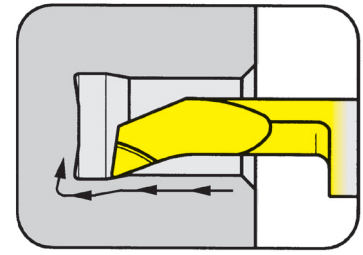
## BORING and PROFILING



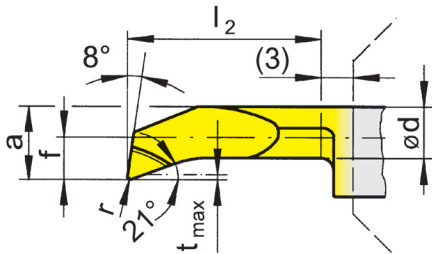
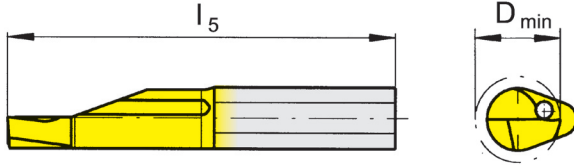
A

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      5,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.1823.005.1.5				10	25								▲/▲	
R/L105.1823.005.2.5				15	30								▲/▲	
R/L105.1823.005.3.5	2,3	4,7	4	20	35	0,5	5	0,05					▲/▲	
R/L105.1823.005.4.5				25	40								▲/▲	
R/L105.1823.005.5.5				30	45								▲/▲	
R/L105.1823.1.5				10	25					▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1823.2.5				15	30					▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1823.3.5	2,3	4,7	4	20	35	0,5	5	0,20		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1823.4.5				25	40					▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.1823.5.5				30	45					▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●
H					

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

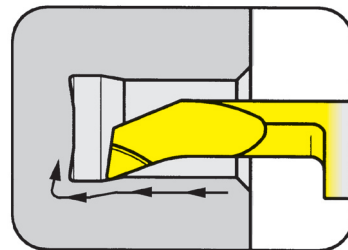
HM-Sorten  
Carbide grades



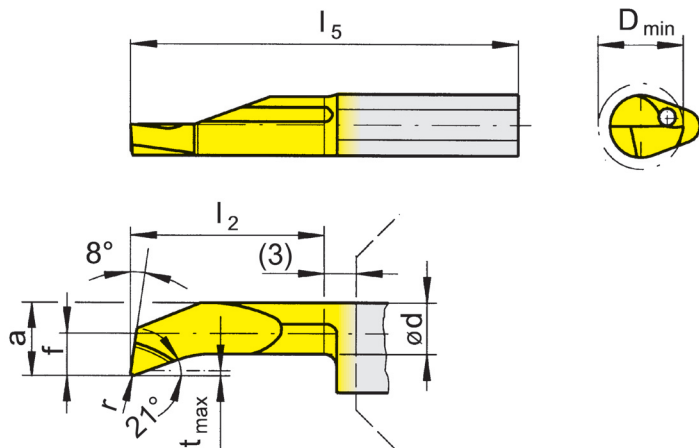
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

#### INSERT Type

Bohrungs- $\varnothing$  abBore  $\varnothing$  from

6,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TF45	TH35			
R/L105.1833.005.2.6	3,3	5,7	4,7	15	30	0,5	6,0	0,05					▲/▲			
R/L105.1833.005.3.6				20	35								▲/▲			
R/L105.1833.005.4.6				25	40								▲/▲			
R/L105.1833.005.5.6				30	45								▲/▲			
R/L105.1833.2.6	3,3	5,7	4,7	15	30	0,5	6,0	0,20	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			
R/L105.1833.3.6				20	35				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			
R/L105.1833.4.6				25	40				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			
R/L105.1833.5.6				30	45				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			
R/L105.1840.005.3.7	4,0	6,4	5,2	20	35	0,5	6,8	0,05					▲/▲			
R/L105.1840.005.4.7				25	40								▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.005.5.7				30	45								▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.3.7	4,0	6,4	5,2	20	35	0,5	6,8	0,20	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			
R/L105.1840.4.7				25	40				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			
R/L105.1840.5.7				30	45				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲			

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•
H					

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

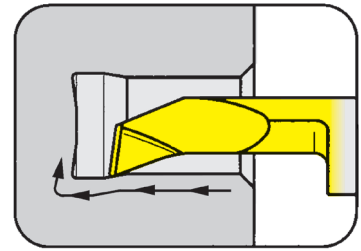
## BORING and PROFILING



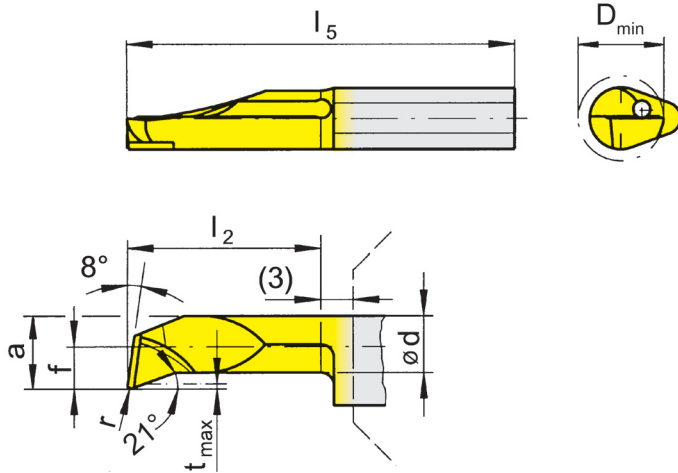
A

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      4,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

mit Spantreppe  
(Geometrie H)  
with chip breaker  
(geometry H)

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.1819.1.H4				10	25								▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.2.H4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,3	4,0	0,2					▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.3.H4				20	35								▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.1.H5				10	25								▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.H5				15	30								▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.3.H5	2,3	4,7	4,0	20	35	0,5	5,0	0,2					▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.4.H5				25	40								▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.5.H5				30	45								▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.2.H6				15	30								▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.3.H6				20	35								▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.H6	3,3	5,7	4,7	25	40	0,5	6,0	0,2					▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.H6				30	45								▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.3.H7				20	35								▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.H7	4,0	6,4	5,2	25	40	0,5	6,8	0,2					▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.5.H7				30	45								▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P			●	●
M			●	●
K			●	●
N			●	●
S			●	●
H				

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

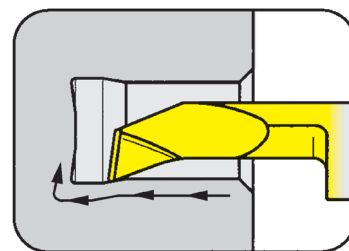
## BORING and PROFILING



### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

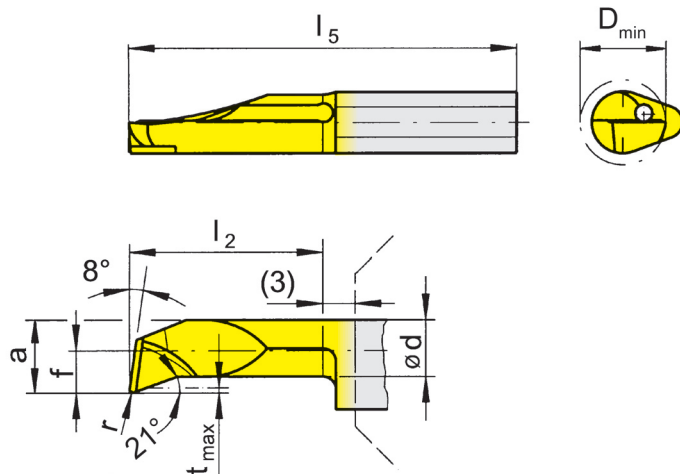
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$  ab

Bore  $\varnothing$  from

4,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

verlängerte Spantrenne  
(Geometrie HV)  
extended chip breaker  
(geometry HV)

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1819.1.HV4				10	25							▲/Δ
R/L105.1819.2.HV4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,3	4,0	0,2				▲/Δ
R/L105.1819.3.HV4				20	35							▲/Δ
R/L105.1823.1.HV5				10	25							▲/▲
R/L105.1823.2.HV5				15	30							▲/▲
R/L105.1823.3.HV5	2,3	4,7	4,0	20	35	0,5	5,0	0,2				▲/▲
R/L105.1823.4.HV5				25	40							▲/Δ
R/L105.1823.5.HV5				30	45							▲/Δ
R/L105.1833.2.HV6				15	30							▲/▲
R/L105.1833.3.HV6	3,3	5,7	4,7	20	35	0,5	6,0	0,2				▲/▲
R/L105.1833.4.HV6				25	40							▲/Δ
R/L105.1833.5.HV6				30	45							▲/Δ
R/L105.1840.2.HV7				15	30							▲/▲
R/L105.1840.3.HV7	4,0	6,4	5,2	20	35	0,5	6,8	0,2				▲/Δ
R/L105.1840.4.HV7				25	40							▲/Δ
R/L105.1840.5.HV7				30	45							▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P			●
M			●
K			●
N			●
S			●
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

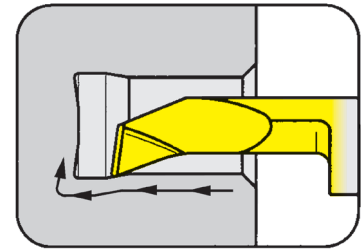
## BORING and PROFILING



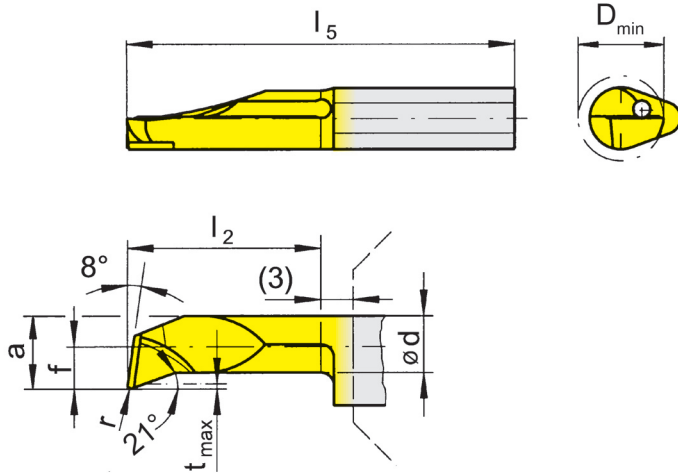
A

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      4,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

verlängerte Spantrenne  
(Geometrie HV)  
extended chip breaker  
(geometry HV)

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1819.04.1.HV4				10	25							▲/▲
R/L105.1819.04.2.HV4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,3	4,0	0,4				▲/Δ
R/L105.1819.04.3.HV4				20	35							▲/Δ
R/L105.1823.04.1.HV5				10	25							▲/▲
R/L105.1823.04.2.HV5				15	30							▲/Δ
R/L105.1823.04.3.HV5	2,3	4,7	4,0	20	35	0,5	5,0	0,4				▲/Δ
R/L105.1823.04.4.HV5				25	40							Δ/Δ
R/L105.1823.04.5.HV5				30	45							▲/Δ
R/L105.1833.04.2.HV6				15	30							▲/▲
R/L105.1833.04.3.HV6				20	35							▲/▲
R/L105.1833.04.4.HV6	3,3	5,7	4,7	25	40	0,5	6,0	0,4				▲/Δ
R/L105.1833.04.5.HV6				30	45							Δ/Δ
R/L105.1840.04.2.HV7				15	30							▲/Δ
R/L105.1840.04.3.HV7				20	35							▲/Δ
R/L105.1840.04.4.HV7	4,0	6,4	5,2	25	40	0,5	6,8	0,4				▲/Δ
R/L105.1840.04.5.HV7				30	45							▲/Δ

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P			●
M			●
K			●
N			●
S			●
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 4,0$ mm

## BORING and PROFILING

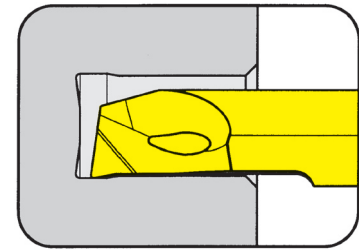


### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105

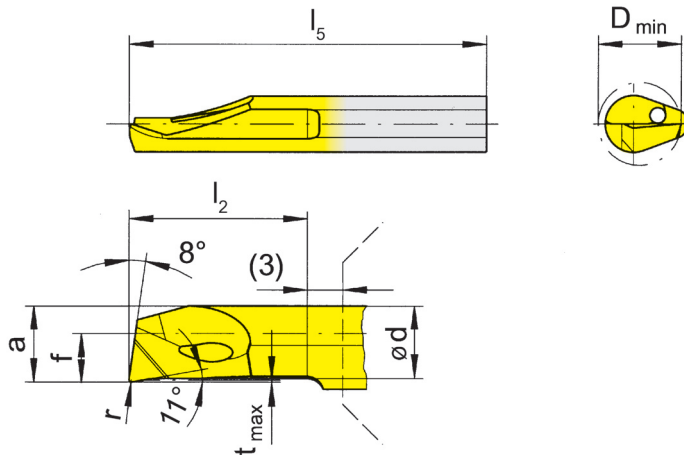
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$  ab

Bore  $\varnothing$  from

4,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1019.005.1.4				10	25								▲/▲
R/L105.1019.005.2.4	1,5	3,7	3,4	15	30	0,15	4	0,05					▲/Δ
R/L105.1019.005.3.4				20	35								▲/▲
R/L105.1019.005.4.4				25	40								▲/▲
R/L105.1019.1.4				10	25								▲/▲
R/L105.1019.2.4	1,5	3,7	3,4	15	30	0,15	4	0,20					▲/▲
R/L105.1019.3.4				20	35								▲/Δ
R/L105.1019.4.4				25	40								▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P	M	K	N	S	H
MG12	●	●	●	●	●	●
TN35	●	●	●	●	●	●
TI25	●	●	●	●	●	●
TH35	●	●	●	●	●	●

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5,0$ mm

## BORING and PROFILING



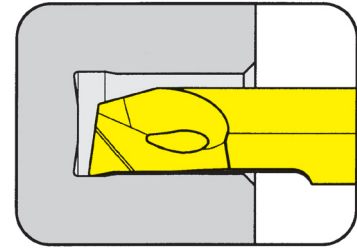
A

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105

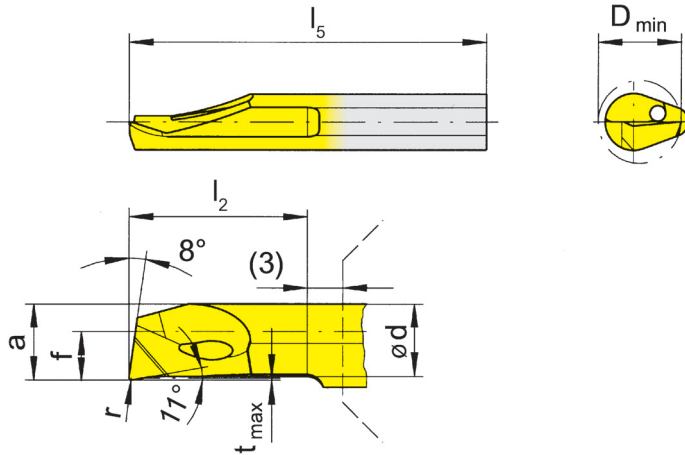
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$  ab

Bore  $\varnothing$  from

5,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1023.005.1.5				10	25							▲/▲
R/L105.1023.005.2.5				15	30							▲/Δ
R/L105.1023.005.3.5	2,8	4,7	4,4	20	35	0,15	5	0,05				▲/▲
R/L105.1023.005.4.5				25	40							▲/▲
R/L105.1023.005.5.5				30	45							▲/▲
R/L105.1023.005.6.5				35	50							▲/▲
R/L105.1023.1.5				10	25							▲/▲
R/L105.1023.2.5				15	30							▲/▲
R/L105.1023.3.5	2,8	4,7	4,4	20	35	0,15	5	0,20				▲/▲
R/L105.1023.4.5				25	40							▲/▲
R/L105.1023.5.5				30	45							▲/Δ
R/L105.1023.6.5				35	50							▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P			●
M			●
K			●
N			●
S			●
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6,0$ mm

## BORING and PROFILING

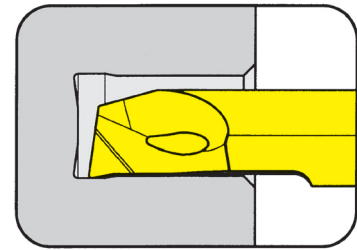


### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105

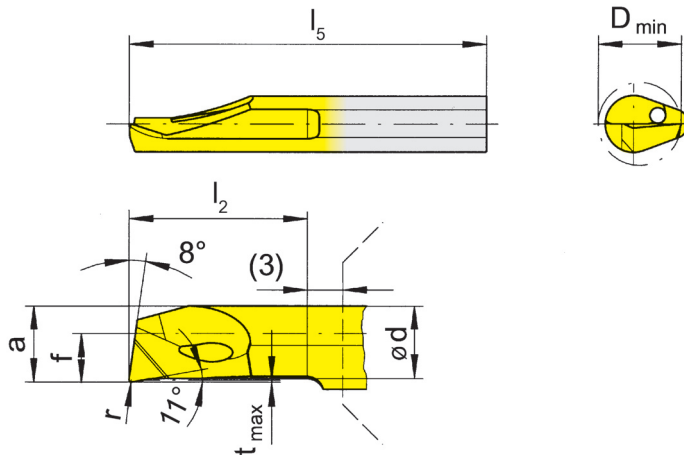
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$  ab

Bore  $\varnothing$  from

6,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1033.005.1.6				10	25								▲/▲
R/L105.1033.005.2.6				15	30								▲/▲
R/L105.1033.005.3.6	3,3	5,7	5,4	20	35	0,15	6	0,05					▲/▲
R/L105.1033.005.4.6				25	40								▲/▲
R/L105.1033.005.5.6				30	45								▲/▲
R/L105.1033.005.6.6				35	50								▲/▲
R/L105.1033.1.6				10	25								▲/▲
R/L105.1033.2.6				15	30								▲/▲
R/L105.1033.3.6	3,3	5,7	5,4	20	35	0,15	6	0,20					▲/▲
R/L105.1033.4.6				25	40								▲/▲
R/L105.1033.5.6				30	45								▲/▲
R/L105.1033.6.6				35	50								▲/▲
▲ ab Lager / on stock													•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation													•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation													•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades													•
beschichtete HM-Sorten / coated grades													•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													•

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 6,8$ mm

## BORING and PROFILING



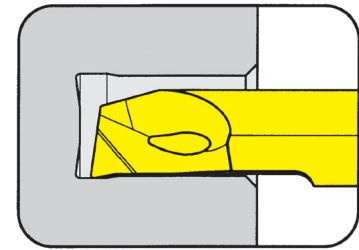
A

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105

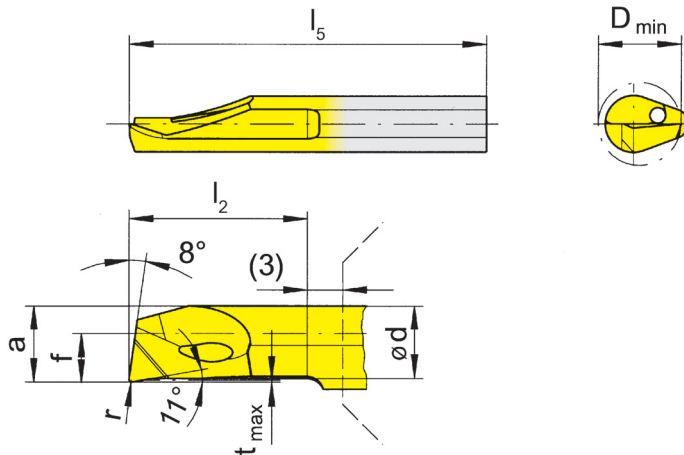
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Bohrungs- $\varnothing$  ab

Bore  $\varnothing$  from

6,8 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1040.1.7				10	25								▲▲
R/L105.1040.2.7				15	30								▲▲
R/L105.1040.3.7	4	6,4	6,1	20	35	0,15	6,8	0,2					▲▲
R/L105.1040.4.7				25	40								▲▲
R/L105.1040.5.7				30	45								▲▲
R/L105.1040.6.7				35	50								▲▲
▲ ab Lager / on stock $\Delta$ 4 Wochen / 4 weeks										P			•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation										M			•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K			•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										N			•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										S			•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			•

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

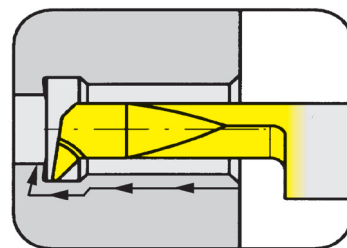
HM-Sorten  
Carbide grades



### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

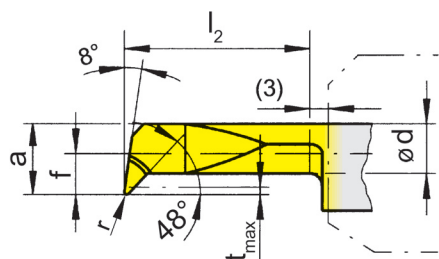
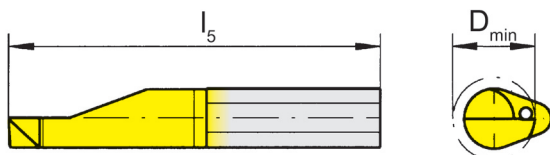
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$  ab

Bore  $\varnothing$  from

4,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.4719.1.4 R/L105.4719.3.4	1,9	3,7	2,9	10 20	25 35	0,6	4	0,15			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4723.2.5 R/L105.4723.4.5	2,3	4,7	3,7	15 25	30 40	0,8	5	0,15			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4733.3.6 R/L105.4733.5.6	3,3	5,7	3,7	20 30	35 45	1,8	6	0,15			▲/▲		▲/▲
										P	•	•	•
										M	•	•	•
										K	•	•	•
										N	•	•	•
										S	•	•	•
										H			

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 3,0$ mm

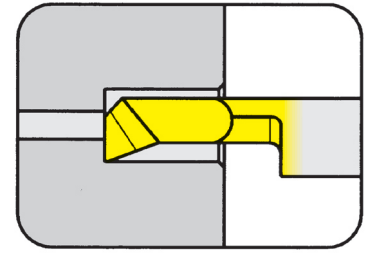
## BORING and PROFILING



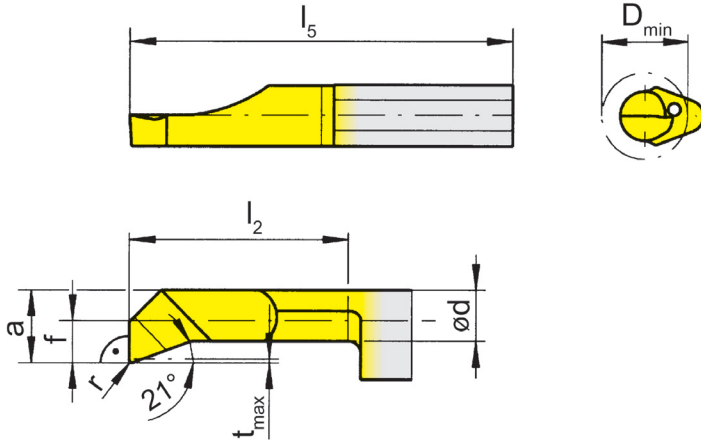
A

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.9013.01.1.3				10	25							▲/△
R/L105.9013.01.2.3	1,3	2,6	2,3	15	30	0,15	3	0,1				▲/△
R/L105.9013.01.3.3				20	35							
R/L105.9013.1.3	1,3	2,6	2,3	10	25	0,15	3	0,2		▲/▲		
R/L105.9013.2.3	1,3	2,6	2,3	15	30	0,15	3	0,2		▲/▲		
R/L105.9019.01.1.4				10	25							▲/△
R/L105.9019.01.2.4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,30	4	0,1				▲/△
R/L105.9019.01.3.4				20	35							▲/△
R/L105.9019.1.4	1,9	3,7	2,9	10	25	0,30	4	0,2		▲/▲		
R/L105.9019.2.4	1,9	3,7	2,9	15	30	0,30	4	0,2		▲/▲		

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H			

HM-Sorten  
Carbide grades

# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 5,0$ mm

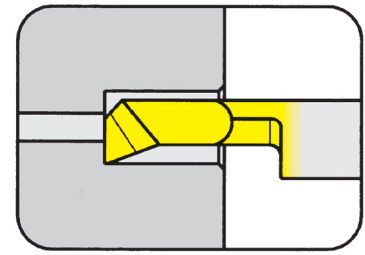
## BORING and PROFILING



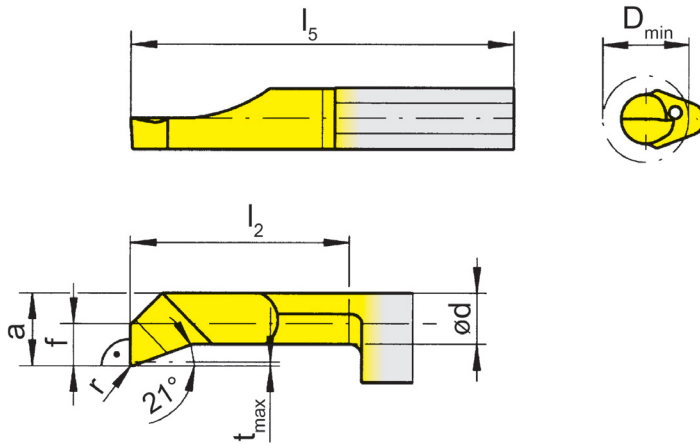
### SCHNEIDPLATTE Typ

#### INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      5,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.9023.01.1.5	2,3	4,7	4,0	10	25	0,5	5	0,1				▲/Δ
R/L105.9023.01.2.5				15	30							▲/Δ
R/L105.9023.01.3.5				20	35							▲/Δ
R/L105.9023.01.4.5				25	40							▲/
R/L105.9023.1.5	2,3	4,7	4,0	10	25	0,5	5	0,2				▲/▲
R/L105.9023.2.5				15	30							▲/▲
R/L105.9023.3.5				20	35							▲/▲
R/L105.9033.1.6	3,3	5,7	4,7	10	25	0,5	6	0,2				Δ/
R/L105.9033.2.6				15	30							▲/Δ
R/L105.9033.3.6				20	35							▲/Δ
R/L105.9033.4.6				25	40							▲/Δ
R/L105.9033.5.6				30	45							▲/Δ
									P	•	•	•
									M	•	•	•
									K	•	•	•
									N	•	•	•
									S	•	•	•
									H			

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

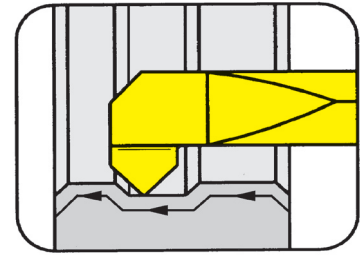
Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten Carbide grades	MG12	TN35	TI25	TH35
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	•	•	•	•
S	•	•	•	•
H				

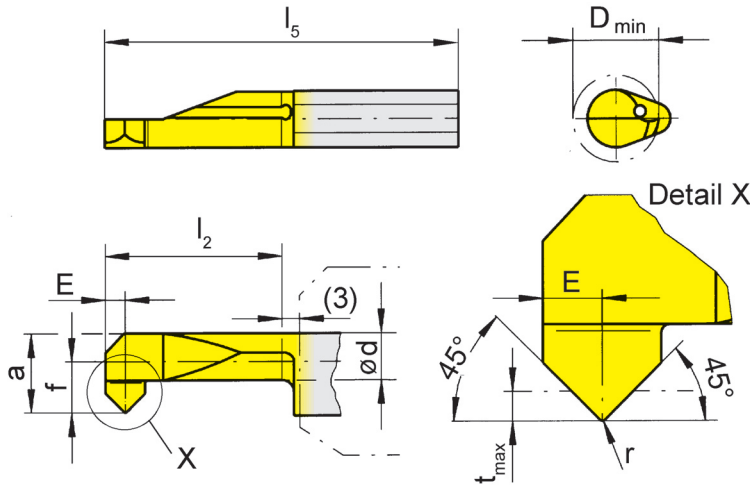
HM-Sorten  
Carbide grades

### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      5,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	MG12	TN35	Ti25	TH35
<b>R/L105.4545.2.5</b>	1	2,3	4,7	3,5	15	30	0,7	<b>5</b>	0,2		▲/▲		
<b>R/L105.4545.3.7</b>	1	4,0	6,4	4,7	20	35	0,7	<b>7</b>	0,2		▲/▲		
										P	•		
										M	•		
										K	•		
										N	•		
										S	•		
										H			

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•		
M	•		
K	•		
N	•		
S	•		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

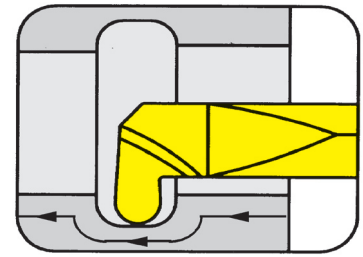
Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 4,0 \text{ mm}$ GROOVING (internal)

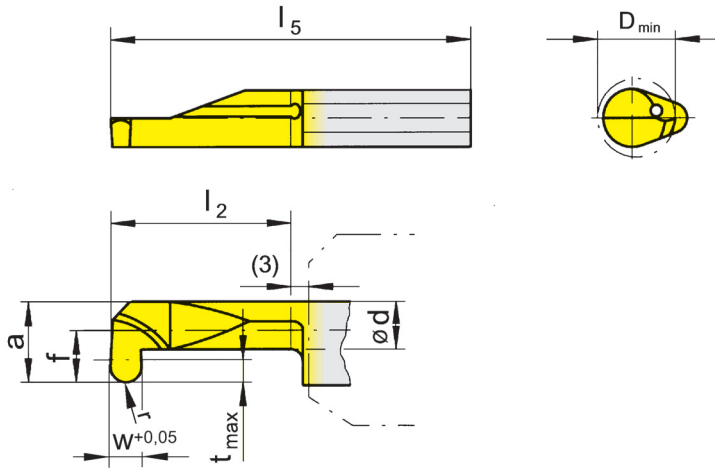


**SCHNEIDPLATTE Typ**  
INSERT Type

## 105

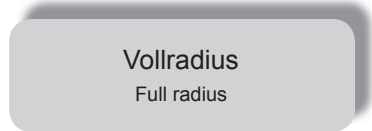


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,0 mm
Vollradius	Full radius	r 0,5 - 1,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	MG12	TN35	TH35
R/L105.0005.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	10	25	0,8	4	0,50			▲/▲
R/L105.0005.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	15	30	0,8	4	0,50		▲/▲	
R/L105.0007.1.5	1,5								0,75			▲/▲
R/L105.0010.1.5	2,0	2,3	4,7	3,5	10	25	1,0	5	1,00			▲/▲
R/L105.0005.3.5	1,0								0,50		▲/▲	
R/L105.0007.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	20	35	1,0	5	0,75		▲/▲	
R/L105.0010.3.5	2,0								1,00		▲/▲	

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H		

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

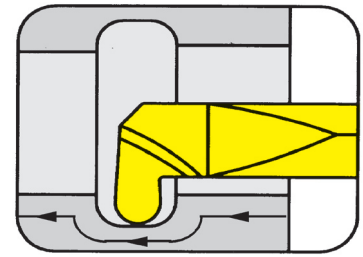
# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 6,0 \text{ mm}$ GROOVING (internal)



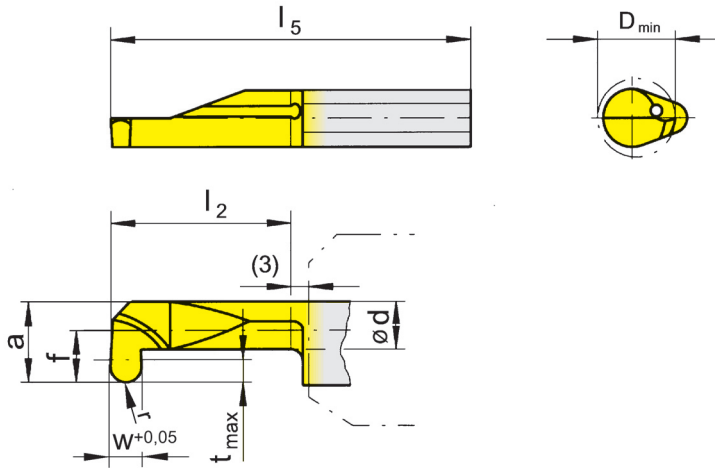
A

**SCHNEIDPLATTE Typ**  
INSERT Type

## 105



Bohrungs-Ø ab Vollradius	Bore Ø from Full radius	6,0 mm r 0,5 - 1,0 mm
-----------------------------	----------------------------	--------------------------



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

Vollradius  
Full radius

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0005.2.6	1,0								0,50				▲/▲
R/L105.0007.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	15	30	1,8	6	0,75				▲/▲
R/L105.0010.2.6	2,0								1,00				▲/▲
R/L105.0005.4.6	1,0								0,50		▲/▲		
R/L105.0007.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	25	40	1,8	6	0,75		▲/▲		
R/L105.0010.4.6	2,0								1,00		▲/▲		

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 6,8 \text{ mm}$

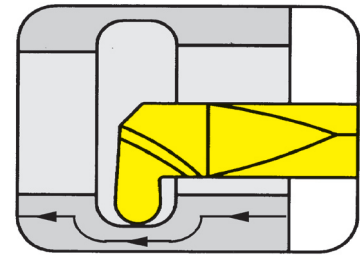
## GROOVING (internal)



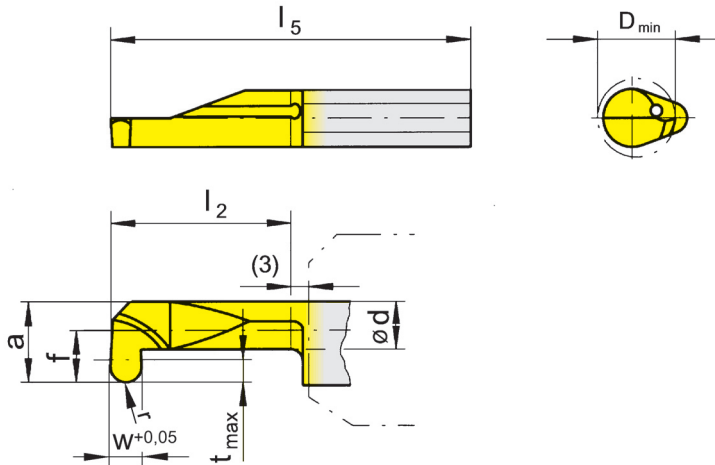
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 6,8 mm  
Vollradius Full radius r 0,5 - 1,0 mm



für Einbaualter Graf  
for use with Cartridge Graf

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

Vollradius  
Full radius

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0005.3.7	1,0								0,50				▲/▲
R/L105.0007.3.7	1,5	4	6,4	3,7	20	35	2,5	<b>6,8</b>	0,75				▲/▲
R/L105.0010.3.7	2,0								1,00				▲/▲
R/L105.0005.5.7	1,0								0,50		▲/▲		
R/L105.0007.5.7	1,5	4	6,4	3,7	30	45	2,5	<b>6,8</b>	0,75		▲/▲		
R/L105.0010.5.7	2,0								1,00		▲/▲		
▲ ab Lager / on stock										P	•		•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M	•		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•		•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										N	•		•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										S	•		•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

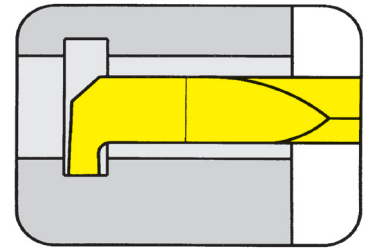
# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 2,0 \text{ mm}$ GROOVING (internal)



A

## SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

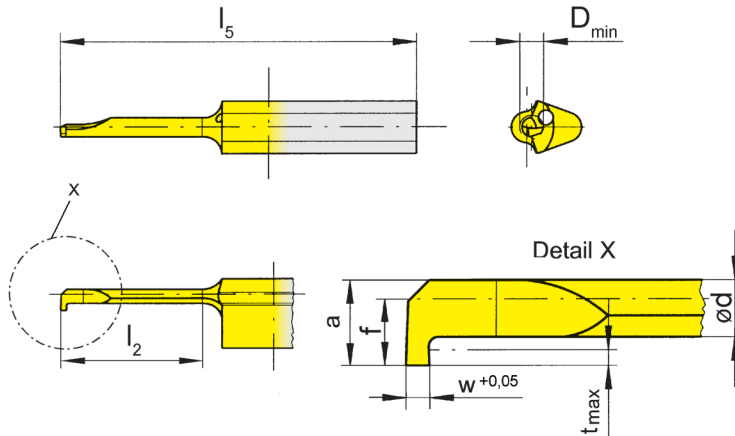
# 105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	2,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	0,4 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35	
<b>R/L105.0050.0.2</b>					6	25					▲/▲		
<b>R/L105.0050.1.2</b>	0,5	1,4	1,8	1,2	9	25	0,4	<b>2</b>			▲/▲		
<b>R/L105.0050.2.2</b>					12	30					▲/▲		
<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks</li> <li>● Haupteinsatzbereich / main recommendation</li> <li>o bedingt einsetzbar / alternative recommendation</li> <li>■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades</li> <li>■ beschichtete HM-Sorten / coated grades</li> <li>■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet</li> </ul>										P		●	
										M		●	
										K		●	
										N		●	
										S		●	
										H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades



# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 3,0 \text{ mm}$

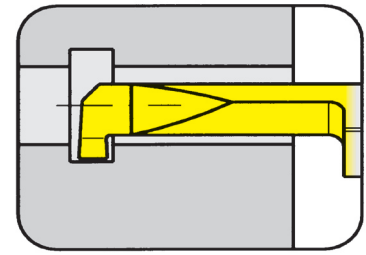
## GROOVING (internal)



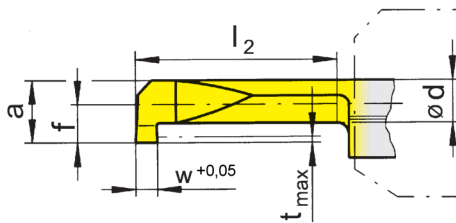
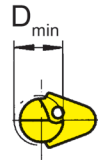
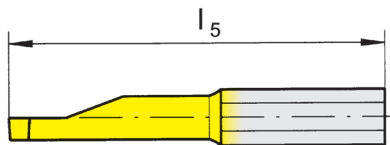
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	3,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	0,6 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
<b>R/L105.0070.1.3</b>					8	25					▲/▲	
<b>R/L105.0070.2.3</b>	0,7	1,4	2,7	1,9	12	30	0,6	3			▲/▲	
<b>R/L105.0070.3.3</b>					16	35					▲/▲	
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P		•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M		•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K		•	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N		•	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									S		•	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

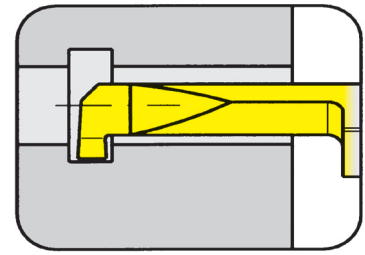
# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø} 4,0 \text{ mm}$ GROOVING (internal)



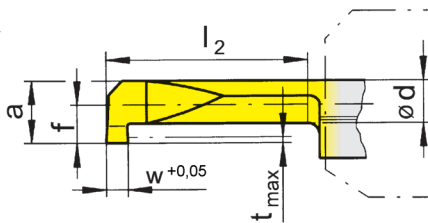
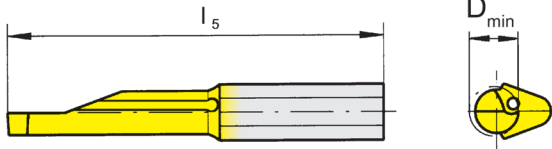
A

## SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# 105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	0,8 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.4					10	25			▲/▲	▲/▲		
R/L105.0100.2.4	1	1,9	3,7	2,7	15	30	0,8	4	▲/▲	▲/▲		
R/L105.0100.3.4					20	35			▲/▲	▲/▲		
▲ ab Lager / on stock									P	o	•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•	•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•	•	
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N	•	•	
beschichtete HM-Sorten / coated grades									S	•	•	
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 5,0 \text{ mm}$

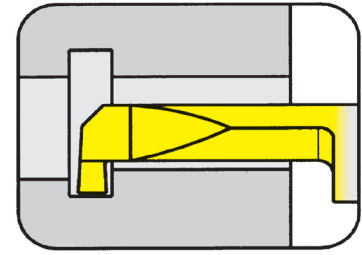
## GROOVING (internal)



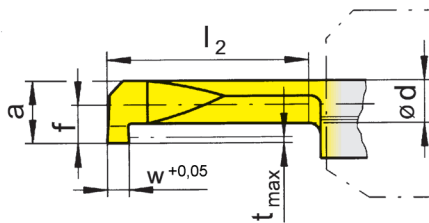
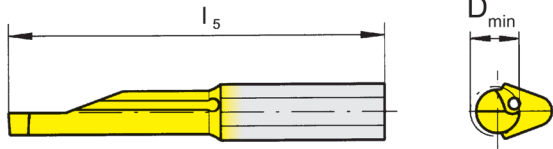
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	5,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	1,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.5	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.1.5	1,5	2,3	4,7	3,5	10	25	1	5	▲/	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0200.1.5	2,0								▲/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0100.2.5	1,0								▲/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0150.2.5	1,5	2,3	4,7	3,5	15	30	1	5	▲/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0200.2.5	2,0								▲/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0100.3.5	1,0								▲/Δ	▲/▲		▲/Δ
R/L105.0150.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	20	35	1	5	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.3.5	2,0								Δ/	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0100.4.5	1,0									▲/Δ		Δ/Δ
R/L105.0150.4.5	1,5	2,3	4,7	3,5	25	40	1	5		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0200.4.5	2,0									▲/Δ		Δ/Δ
R/L105.0100.5.5	1,0									▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0150.5.5	1,5	2,3	4,7	3,5	30	45	1	5		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0200.5.5	2,0									▲/Δ		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H			

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# EINSTECHEN (innen) $\geq \varnothing 6,0$ mm

## GROOVING (internal)

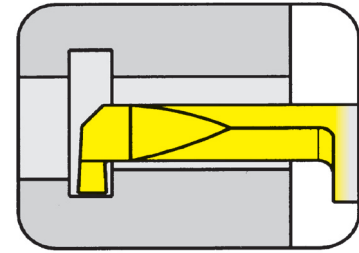


A

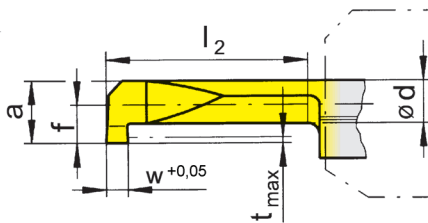
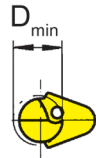
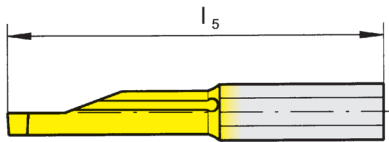
### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	1,8 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	HM-Sorten			
									MG12	TN35	Ti25	TH35
R/L105.0100.1.6	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.1.6	1,5	3,3	5,7	3,7	10	25	1,8	6	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.1.6	2,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.2.6	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.2.6	2,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.3.6	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.3.6	1,5	3,3	5,7	3,7	20	35	1,8	6	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.3.6	2,0								▲/	▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.4.6	1,0									▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	25	40	1,8	6		▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.4.6	2,0									▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.5.6	1,0									▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.5.6	1,5	3,3	5,7	3,7	30	45	1,8	6		▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.5.6	2,0									▲/▲		▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# EINSTECHEN (innen) $\geq \text{Ø } 6,8 \text{ mm}$

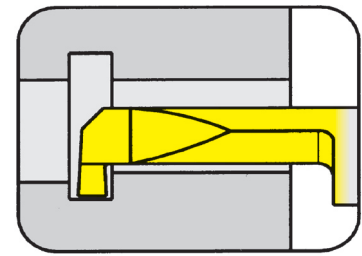
## GROOVING (internal)



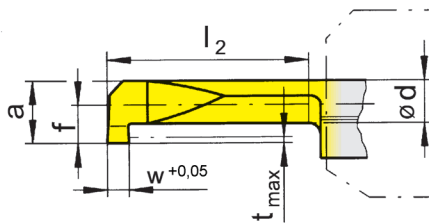
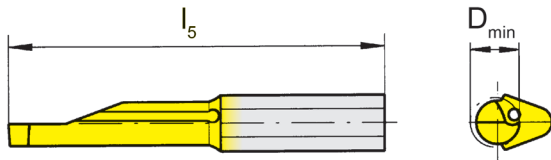
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,8 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	HM-Sorten / Carbide grades			
									MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0100.1.7	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.1.7	1,5	4	6,4	3,7	10	25	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.1.7	2,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.2.7	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.2.7	1,5	4	6,4	3,7	15	30	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.2.7	2,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.3.7	1,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.3.7	1,5	4	6,4	3,7	20	35	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.3.7	2,0								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.4.7	1,0									▲/▲		▲/▲
R/L105.0150.4.7	1,5	4	6,4	3,7	25	40	2,5	6,8		▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.4.7	2,0									▲/▲		▲/▲
R/L105.0100.5.7	1,0										▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.5.7	1,5	4	6,4	3,7	30	45	2,5	6,8		▲/▲		▲/▲
R/L105.0200.5.7	2,0									▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H				

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

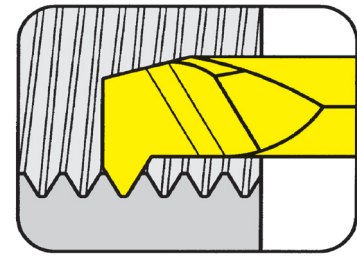


A

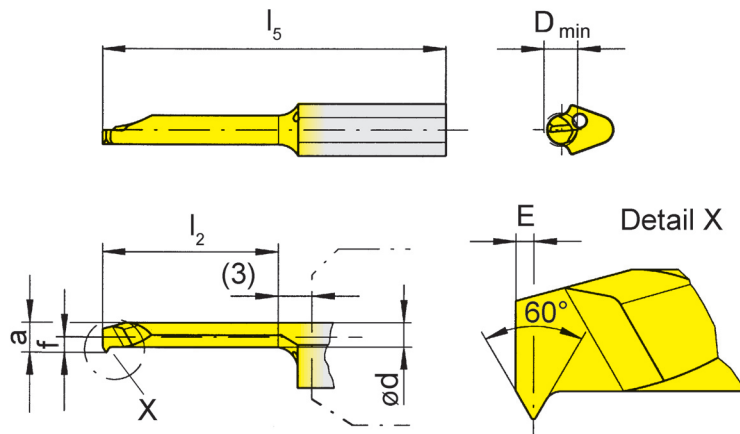
### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	3,00 mm
Steigung	Pitch	P 0,25 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
<b>R/L105.0102.2.3</b>	0,25	0,3	1,4	2,7	2,2	15	30	<b>3</b>		▲/△		
▲ ab Lager / on stock									P	•		
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N	•		
beschichtete HM-Sorten / coated grades									S	•		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

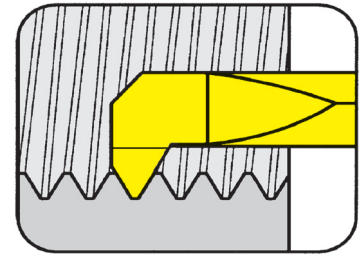


### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

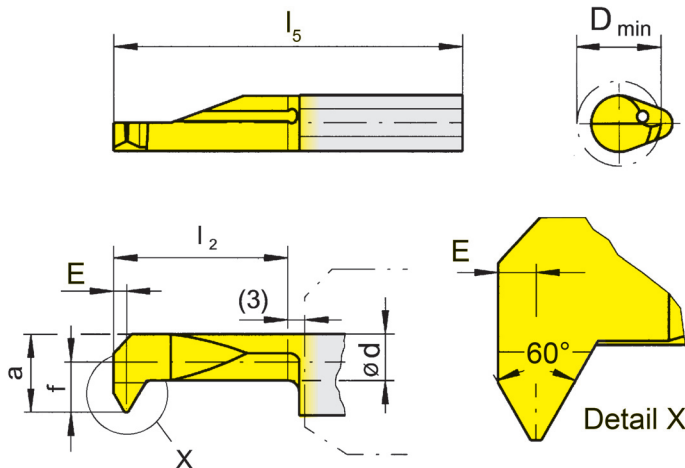
INSERT Type

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	3,00 mm
Steigung	Pitch	P 0,35 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
<b>R/L105.0203.1.3</b>	0,35	0,3	1,4	2,7	2,1	10	25	<b>3</b>		▲/▲		
<b>R/L105.0203.2.5</b>	0,35	0,3	2,3	4,7	3,5	15	30	<b>5</b>		▲/▲		
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P	•		
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N	•		
beschichtete HM-Sorten / coated grades									S	•		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

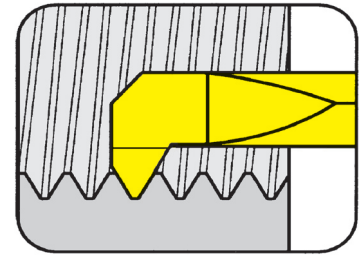


A

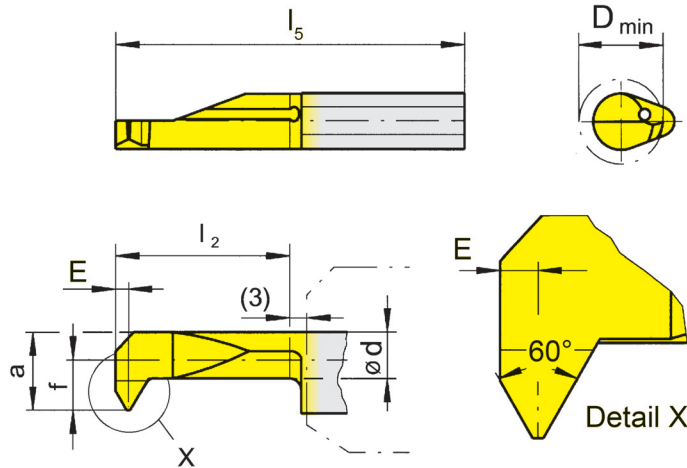
### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	3,00 mm
Steigung	Pitch	P 0,50 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0205.2.3	0,5	0,35	1,4	2,7	2,1	15	30	3		▲/▲		
R/L105.0205.2.4						15	30			▲/▲		▲/Δ
R/L105.0205.3.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	20	35	4		▲/		
R/L105.0205.2.5						15	30		▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L105.0205.3.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	20	35	5		▲/Δ		
R/L105.0205.4.5						25	40			▲/		
R/L105.0205.3.6	0,5	0,35	3,3	5,7	4,8	20	35	6		▲/		

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades



# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

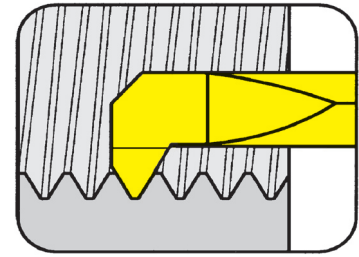


### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

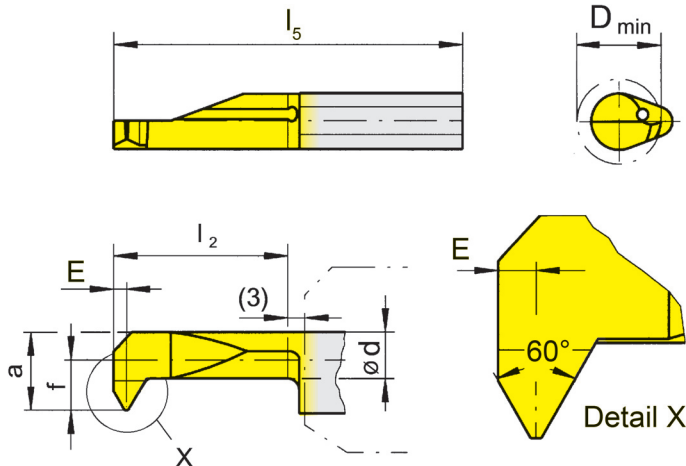
INSERT Type

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 3,00 mm  
Steigung Pitch P 0,50 - 0,75 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P <sub>max</sub>	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0407.2.3	0,5	0,75	0,45	1,4	2,7	2,0	15	30	3		▲/		
R/L105.0407.1.4							10	25			▲/Δ		
R/L105.0407.2.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	15	30	4		▲/Δ		
R/L105.0407.3.4							20	35			▲/Δ		
R/L105.0407.2.5							15	30			▲/▲		▲/Δ
R/L105.0407.3.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	20	35	5		▲/Δ		
R/L105.0407.4.5							25	40			▲/Δ		
R/L105.0407.3.6	0,5	0,75	0,45	3,3	5,7	4,7	20	35	6		▲/		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks										P	•		•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M	•		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•		•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										N	•		•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										S	•		•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

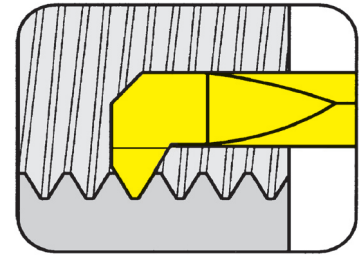


A

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

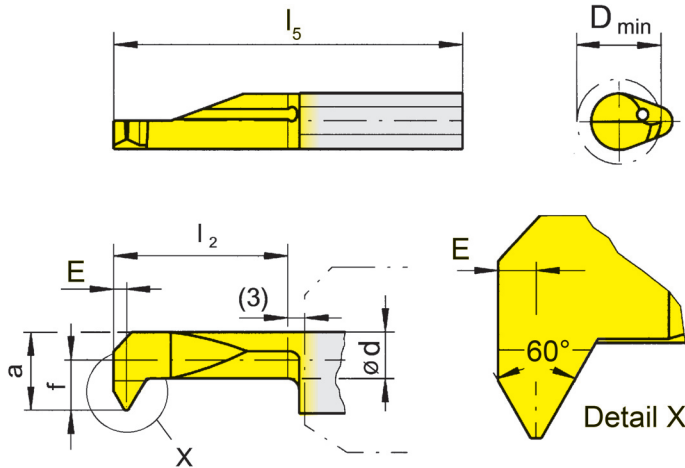
# 105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,8 mm
Steigung	Pitch	P 1,0 - 1,5 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	HM-Sorten / Carbide grades			
									MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0510.2.5						15	30		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0510.3.5	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	20	35	4,8	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0510.4.5						25	40		▲/▲			▲/▲
R/L105.0510.2.6	1,00	0,55	3,3	5,7	3,7	15	30	6,0	▲/▲			▲/▲
R/L105.0612.2.6						15	30		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.3.6	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	20	35	6,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.4.6						25	40		▲/▲			▲/▲
R/L105.0815.2.7						15	30		▲/▲			▲/▲
R/L105.0815.3.7	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	20	35	7,0	▲/▲			▲/▲
R/L105.0815.4.7						25	40		▲/▲			▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

## THREADING (internal) Full profile

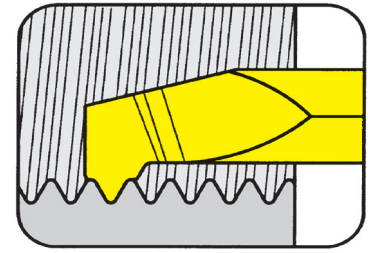


### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

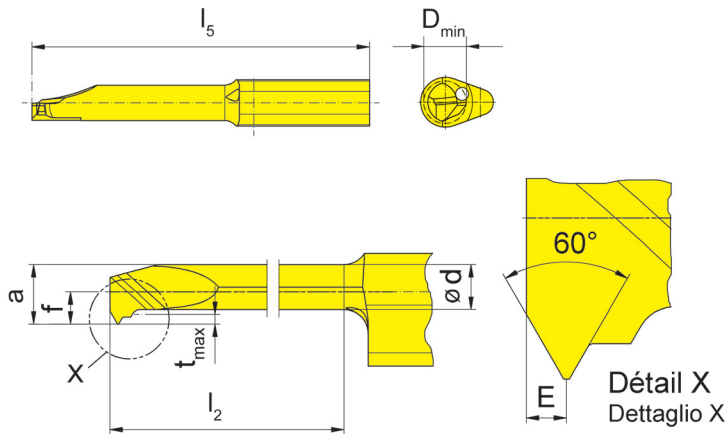
INSERT Type

Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 2,40 mm  
Steigung Pitch P 0,50 - 1,25 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35		
R/L105.VPM3.2.3 R/L105.VPM3.4.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	9 12	25 35	2,4				▲/Δ ▲/Δ		
R/L105.VPM4.2.4 R/L105.VPM4.3.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	15 20	30 35	3,2				▲/Δ ▲/Δ		
R/L105.VPM5.2.5 R/L105.VPM5.4.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	15 25	30 40	4,1				▲/▲ ▲/Δ		
R/L105.VPM6.3.6 R/L105.VPM6.4.6 R/L105.VPM6.5.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	20 25 30	35 40 45	4,9				▲/Δ ▲/Δ ▲/Δ		
R/L105.VPM8.3.8 R/L105.VPM8.5.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	20 30	35 45	6,6				▲/▲ ▲/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	M	K	N	S	H

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

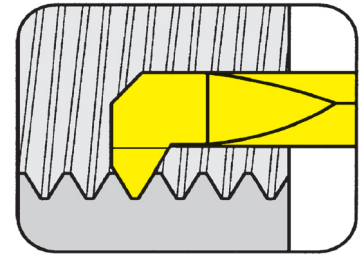


A

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

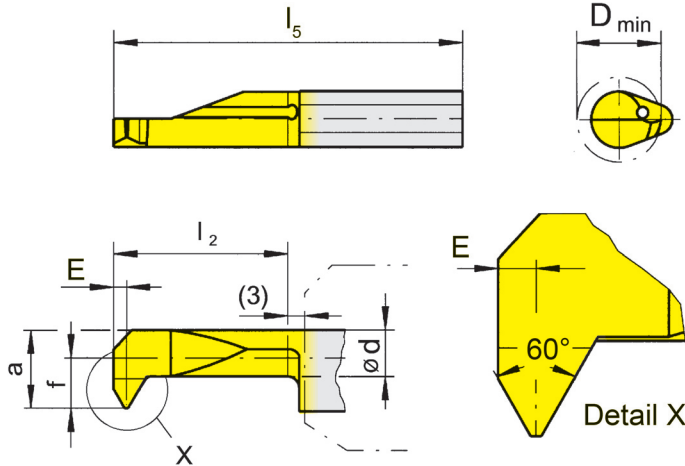
# 105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,0 mm
Gang pro Zoll	Threads per inch	16 - 40

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Gewinde UN  
Thread UN

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.3240.2.4	32 - 40	0,45	1,9	3,7	2,7	15	30	4		▲/▲		
R/L105.1620.2.5	16 - 20	0,70	2,3	4,7	3,3	15	30	5				▲/▲
R/L105.1620.3.5												▲/▲
R/L105.2428.2.5	24 - 28	0,55	2,3	4,7	3,5	15	30	5		▲/▲		
R/L105.3240.2.5	32 - 40	0,45							▲/▲			
R/L105.1620.2.6	16 - 20	0,70	3,3	5,7	3,7	15	30	6		▲/▲		
R/L105.1620.3.6										▲/▲		
R/L105.1620.4.6										▲/▲		
R/L105.2428.2.6	24 - 28	0,55	3,3	5,7	3,7	15	30	6		▲/▲		
R/L105.2428.3.6										▲/▲		
R/L105.2428.4.6										▲/▲		

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

# GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

## THREADING (internal) Full profile

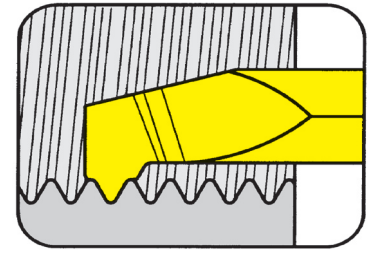


### SCHNEIDPLATTE Typ

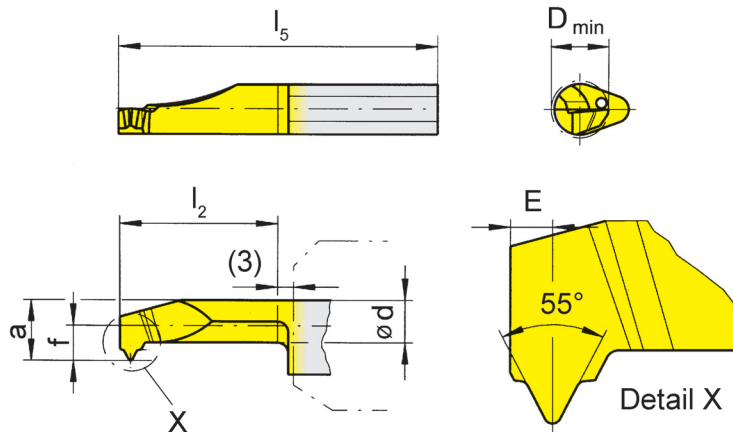
INSERT Type

# 105

Whitworth-Gewinde  
Whitworth thread



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	4,0 mm
Gang pro Zoll	Threads per inch	20 - 28



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF  
Thread BSW/BSF

Bestellnummer Part number	E	f	a	d	$l_2$	$l_5$	$D_{min}$	MG12	TN35	TI25	TH35
<b>R105.5520.2.4</b>	1,0	1,9	3,7	2,5	15	30	4		▲		
<b>R/L105.5524.2.5</b>									Δ/Δ		
<b>R/L105.5526.2.5</b>	0,8	2,3	4,7	3,5	15	30	5		▲/Δ		
<b>R/L105.5528.2.5</b>									▲/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks								P	•		
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								N	•		
beschichtete HM-Sorten / coated grades								S	•		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

## THREADING (internal) Full profile



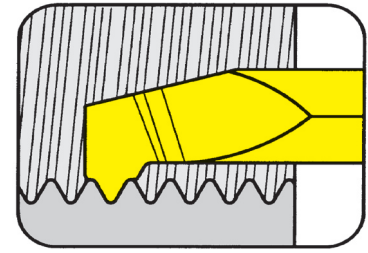
A

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105

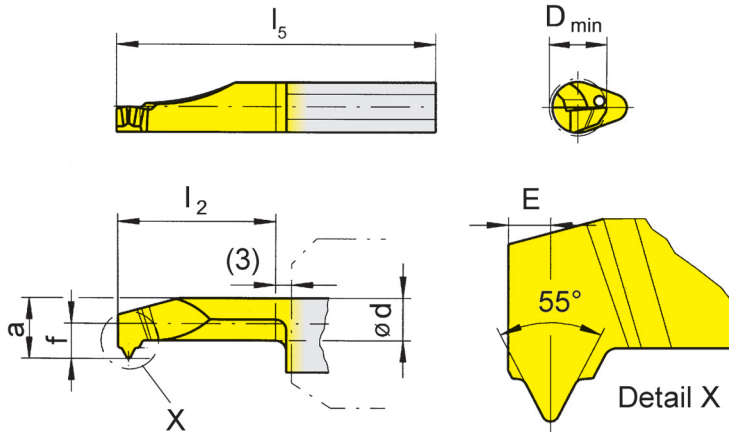
Whitworth-Gewinde  
Whitworth thread



Bohrungs-Ø ab Gang pro Zoll	Bore Ø from Threads per inch	6,0 mm 19 - 28
--------------------------------	---------------------------------	-------------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF  
Thread BSW/BSF

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.5524.2.6	24	0,8								▲/		
R/L105.5526.2.6	26	0,8								▲/		
R/L105.5528.2.6	28	0,8								▲/Δ		
R/L105.5519.2.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	15	30	6		▲/▲		
R/L105.5520.2.6	20	1,0								▲/Δ		
R/L105.5522.2.6	22	1,0								Δ/		
R/L105.5528.3.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	20	35	6		▲/Δ		
R105.5524.3.6	24	0,8								Δ		
R105.5526.3.6	26	0,8								Δ		
R105.5519.3.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	20	35	6		▲		
R105.5522.3.6	22	1,0								Δ		

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•		
M	•		
K	•		
N	•		
S	•		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

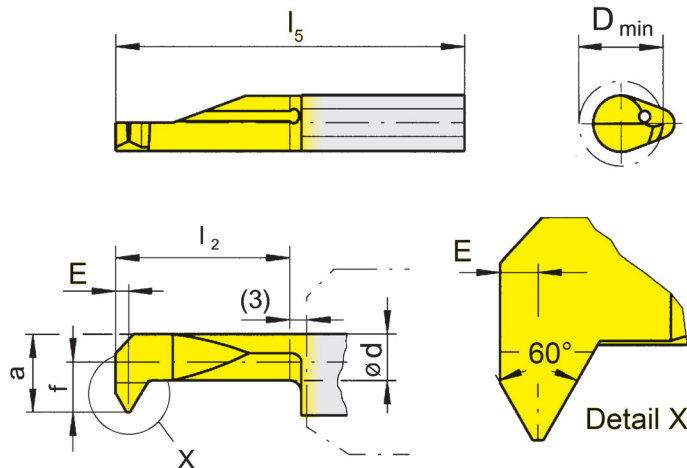
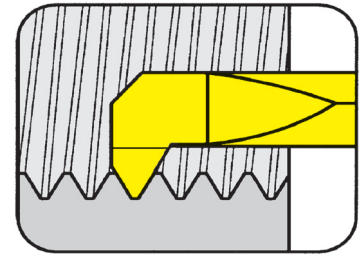


### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Gang pro Zoll	Threads per inch	18 - 27



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Gewinde NPT / NPTF  
Thread NPT / NPTF

Bestellnummer Part number	E	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	D <sub>min</sub>	HM-Sorten			
								MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.NP18.2.6	1,0				15	30	6	/Δ	▲/▲		
R/L105.NP18.3.6	1,0				20	35			Δ/Δ		Δ/Δ
R/L105.NP18.4.6	1,0				25	40			Δ/Δ		Δ/Δ
R/L105.NP27.2.6	0,8	3,3	5,7	3,7	15	30			▲/Δ	/Δ	
R/L105.NP27.3.6	0,8				20	35			Δ/Δ	Δ/	Δ/Δ
R/L105.NP27.4.6	0,8				25	40			Δ/Δ		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P	M	K	N	S	H
MG12	o	•	•	•	•	•
TN35	•	•	•	•	•	•
TI25	•	•	•	•	•	•
TH35	•	•	•	•	•	•

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# VORSTECHEN und FASEN (innen)

## PREGROOVING and CHAMFERING (internal)

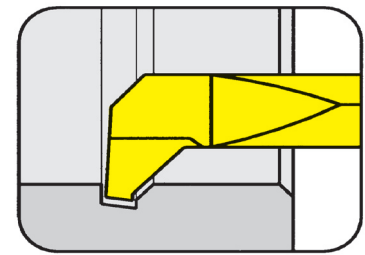


A

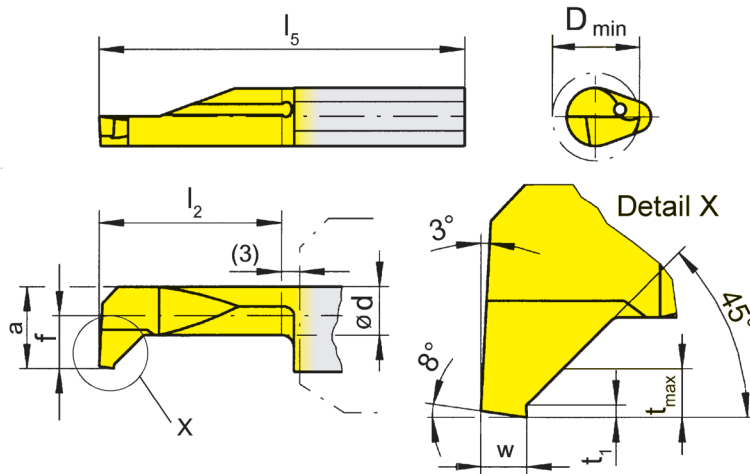
### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0810.1.3 R/L105.0810.2.3	0,7	1,4	2,7	2,0	10 15	25 30	0,2	0,5	3		▲/▲ ▲/▲		
R/L105.0810.1.4 R/L105.0810.2.4 R/L105.0810.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	10 15 20	25 30 35	0,2	0,7	4		▲/▲ ▲/▲ ▲/▲		
R/L105.0810.2.5 R/L105.0810.3.5 R/L105.0810.4.5 R/L105.0810.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	15 20 25 30	30 35 40 45	0,2	0,7	5	▲/▲	▲/▲ ▲/▲ ▲/▲	▲/▲	
R/L105.0810.5.6 R/L105.0810.7.6	1,0	3,1	5,5	4,2	30 40	45 55	0,2	1,0	6		▲/▲ ▲/▲		

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H			

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request



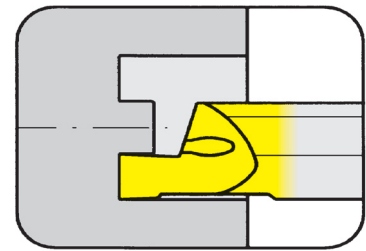
# AXIALEINSTECHEN

## FACE GROOVING

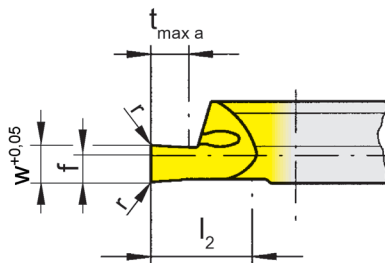
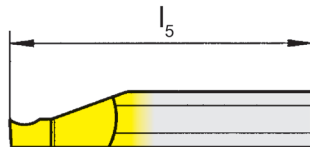
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	HM-Sorten			
								MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0510.1.8	1,0					2		▲/▲		▲/▲	
R/L105.0515.1.8	1,5	0,05	2	10	25	3	5	▲/▲		▲/▲	
R/L105.0520.1.8	2,0					5		▲/▲		▲/▲	
R/L105.0510.2.8	1,0					2		△/△		▲/▲	
R/L105.0515.2.8	1,5	0,05	2	15	35	3	5	△/△		▲/▲	
R/L105.0520.2.8	2,0					5		△/△		▲/▲	

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	TN35	TI25	TH35
P	○	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	●	●	●	●

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

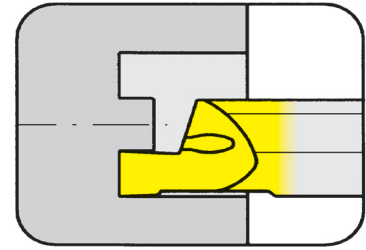
# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



A

## SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

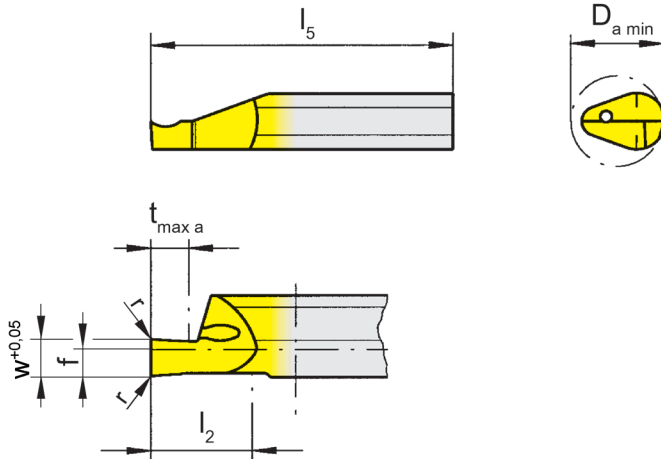
# 105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	6,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0610.1.8	1,0					2		▲/▲		▲/▲	
R/L105.0615.1.8	1,5	0,05	2	10	25	3	6	▲/▲		▲/▲	
R/L105.0620.1.8	2,0					5		▲/▲		▲/▲	
R/L105.0610.2.8	1,0					2		△/△		▲/△	
R/L105.0615.2.8	1,5	0,05	2	15	35	3	6	▲/		▲/△	
R/L105.0620.2.8	2,0					5		▲/△		▲/▲	

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H			

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

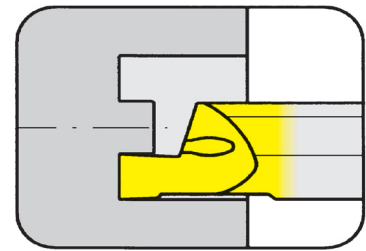
# AXIALEINSTECHEN

## FACE GROOVING

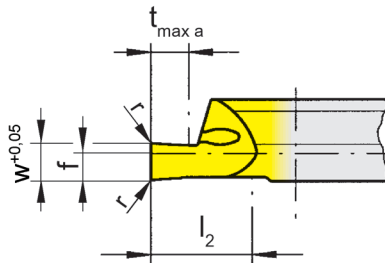
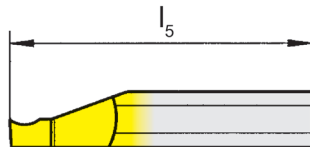
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	HM-Sorten Carbide grades				
								MG12	TN35	TI25	TH35	
R/L105.0810.1.8	1,0					2				▲/▲		
R/L105.0815.1.8	1,5					3				▲/▲		
R/L105.0820.1.8	2,0	0,15	2	10	25	4	8			▲/▲		
R/L105.0825.1.8	2,5					5				▲/▲		
R/L105.0830.1.8	3,0					6				▲/▲		
R/L105.0810.2.8	1,0					2				▲/▲		
R/L105.0815.2.8	1,5					3				▲/▲		
R/L105.0820.2.8	2,0	0,15	2	15	35	4	8			▲/▲		
R/L105.0825.2.8	2,5					5				▲/▲		
R/L105.0830.2.8	3,0					6				▲/▲		
▲ ab Lager / on stock										P		•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K		•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										N		•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										S		•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H		

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

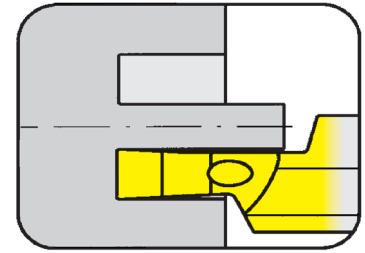
# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



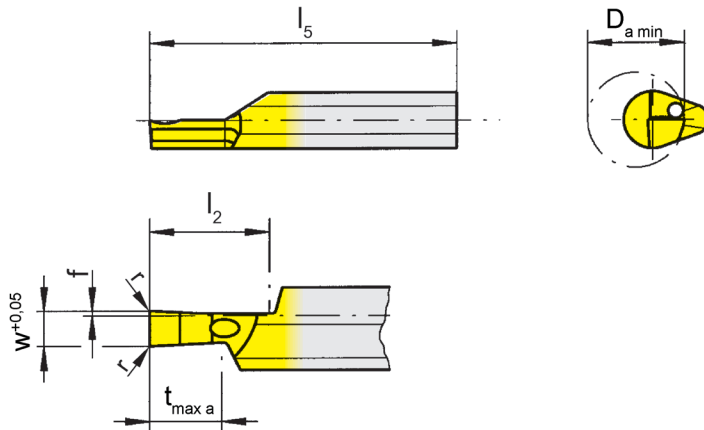
A

**SCHNEIDPLATTE Typ**  
INSERT Type

**105**



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.0810.1.9	1,0					2				▲/▲	
R/L105.0815.1.9	1,5					3				▲/▲	
R/L105.0820.1.9	2,0	0,15	0,4	10	25	4	8			▲/▲	
R/L105.0825.1.9	2,5					5				▲/▲	
R/L105.0830.1.9	3,0					6				▲/▲	
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks								P		•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M		•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K		•	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								N		•	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								S		•	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# AXIALEINSTECHEN

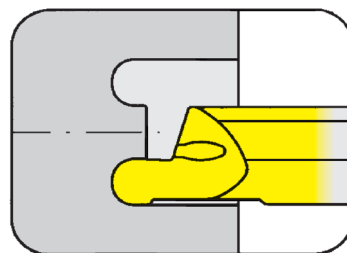
## FACE GROOVING



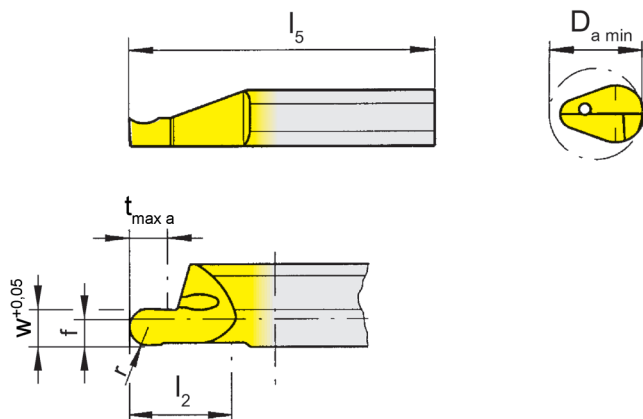
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 105

INSERT Type



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Vollradius  
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50				2					▲/▲	
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80				3					▲/▲	
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	10	25	4	8				▲/▲	
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25				5					▲/▲	
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50				6					▲/▲	
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50				2					▲/▲	
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80				3					▲/▲	
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	15	35	4	8				▲/▲	
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25				5					▲/▲	
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50				6					▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks									P		•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M		•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K		•	
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N		•	
beschichtete HM-Sorten / coated grades									S		•	
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

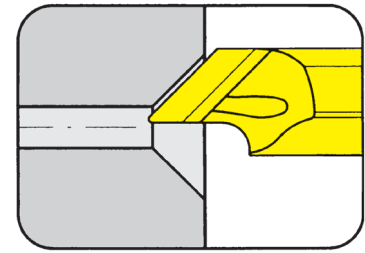
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

## SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

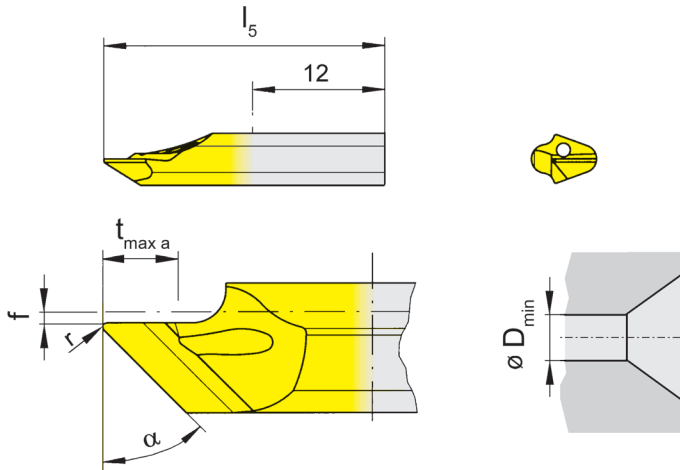
# 105



Faswinkel	Angle of chamfer	45°/ 60°
Fasenbreite bis	Width of chamfer up to	4,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	α	f	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TF45	TH35
R/L105.0045.0.1	0,2	45°	0,5	20	3,5	1		▲/▲		▲/▲	
R/L105.0045.1.1								▲/▲			
R/L105.0060.0.1	0,2	60°	0,5	20	4,0	1				▲/▲	
R/L105.0060.1.1									▲/▲		
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							P	●	●	●	
							M	●	●	●	
							K	●	●	●	
							N	●	●	●	
							S	●	●	●	
							H				

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# RÜCKWÄRTSDREHEN (innen)

## BACKBORING (internal)



### SCHNEIDPLATTE Typ

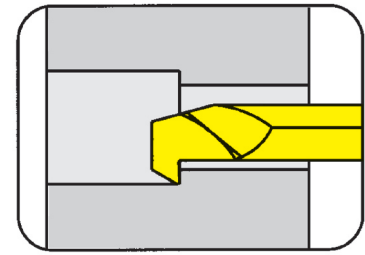
# 105

INSERT Type

Bohrungs-Ø ab

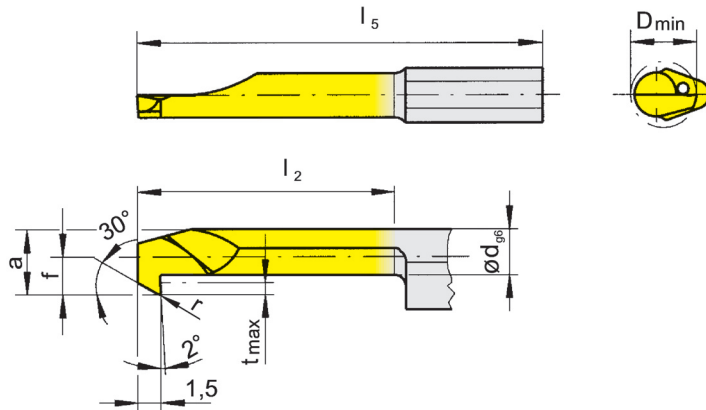
Bore Ø from

3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type BKT105  
H105  
HC105  
VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.3013.2.3 R/L105.3013.3.3	0,10	1,3	2,6	1,9	15 20	30 35	0,5	3,0			▲/▲ ▲/▲	
R/L105.3019.2.4 R/L105.3019.4.4	0,15	1,9	3,7	2,7	15 25	30 40	0,8	4,0			▲/▲ ▲/▲	
R/L105.3023.3.5 R/L105.3023.5.5	0,20	2,3	4,7	3,5	20 30	35 45	1,0	5,0			▲/▲ ▲/▲	
R/L105.3033.3.6 R/L105.3033.5.6	0,20	3,3	5,7	3,7	20 30	35 45	1,8	6,0			▲/▲ ▲/▲	
R/L105.3040.3.7 R/L105.3040.5.7	0,20	4,0	6,4	3,7	20 30	35 45	2,5	6,8			▲/▲ ▲/▲	
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P		•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M		•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K		•	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									N		•	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades									S		•	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

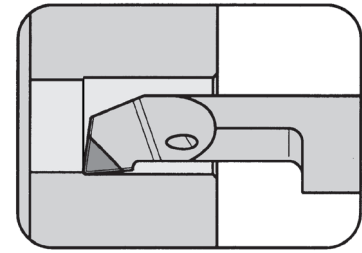
Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

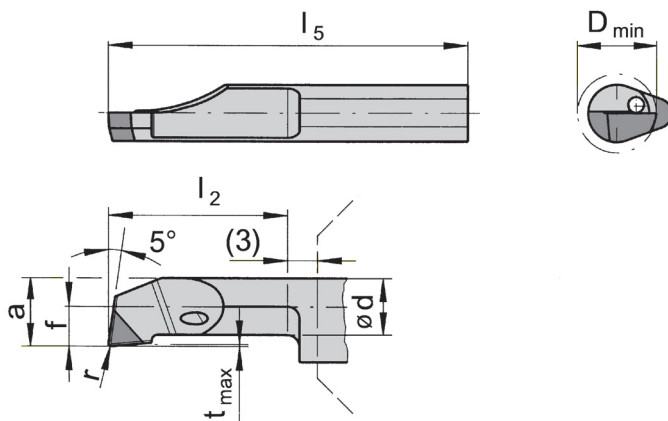
# 105



Bohrungs-Ø ab      Bore Ø from      3,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ      B105  
Type     BKT105  
           H105  
           HC105  
           VDI



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

**CBN-bestückt**  
PCBN tipped

Bestellnummer Part number	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	CB10
<b>R105.0513.0.3.B</b>	1,3	2,7	2,5	7	25	0,10	<b>3,0</b>	0,15	▲
<b>R105.0519.1.4.B</b>	1,5	3,7	3,4	10	25	0,10	<b>4,0</b>	0,20	▲
<b>R105.0523.2.5.B</b>	2,3	4,7	4,4	15	30	0,10	<b>5,0</b>	0,20	▲
<b>R105.0533.2.6.B</b>	3,3	5,7	5,3	15	30	0,15	<b>6,0</b>	0,20	▲
<b>R/L105.0533.3.6.B</b>				20	35				▲/Δ
<b>R105.0540.2.7.B</b>	4,0	6,4	6,0	15	30	0,15	<b>6,8</b>	0,20	▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P
M
K
N
S
H

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request



### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

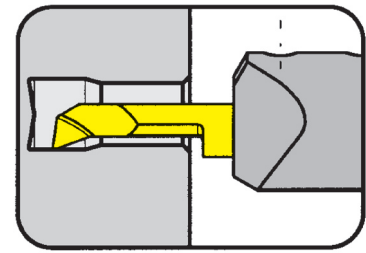
## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105...2  
Type

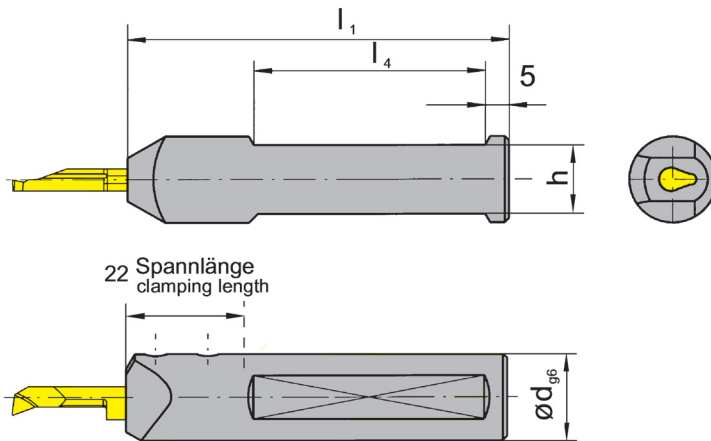


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

nur für Schneidplatten mit  
verlängertem Spannschaft  
only usable for inserts with  
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>
<b>B105.0012.02</b>	12	85	11	50
<b>B105.0016.02</b>	16	85	14	50
<b>B105.0020.02</b>	20	100	18	55
<b>B105.0022.02</b>	22	100	20	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.00...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# EINSTECHEN (innen)

## GROOVING (internal)

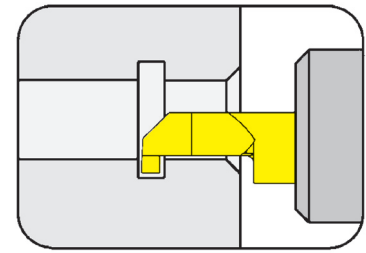


A

**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

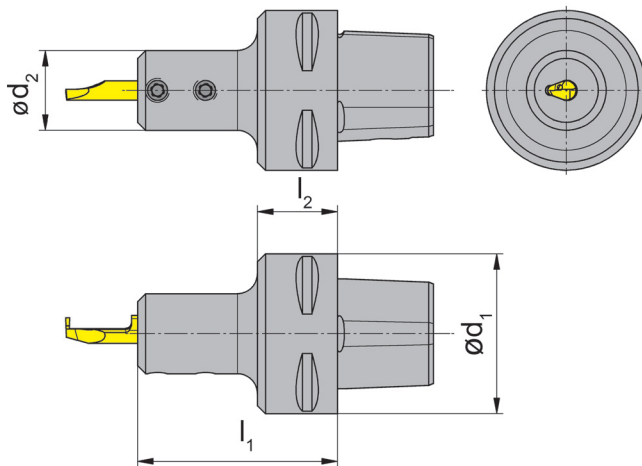
**B105C**

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



HORN-Polygonschaft nach ISO 26623  
HORN Polygon shank according ISO 26623

Spannlänge 22 mm  
Clamping length 22 mm



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 105...2  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	$d_2$	$d_1$
<b>R/LB105.00C4.20.1.02</b>	50	20	20	40
<b>R/LB105.00C6.20.1.02</b>	52	22	20	63

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

**Ersatzteile**  
Spare parts

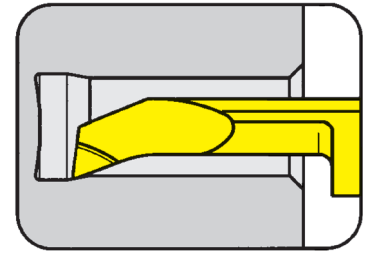
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105.00C...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

# 105

mit verlängertem Spannschaft  
with extended clamping shank

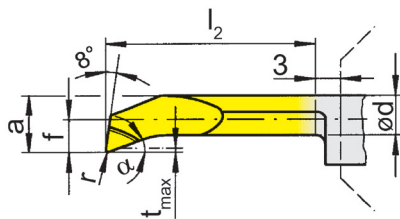
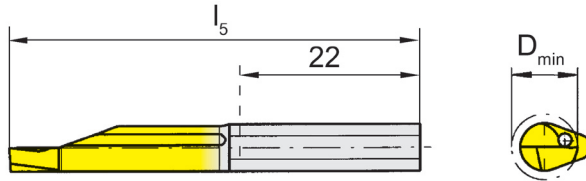


Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm

Spannlänge 22 mm  
Clamping length 22 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105.0012.02  
Type B105.0016.02  
B105.0020.02  
B105.0022.02

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	r	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L105.1823.4.5.2	2,3	4,7	4,2	25	50	0,3	5,0	0,1			▲/Δ	▲/▲
R/L105.1823.5.5.2											▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.6.2	3,3	5,7	4,9	25	50	0,3	6,0	0,1			▲/▲	▲/Δ
R/L105.1833.5.6.2											▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.7.2	4,0	6,4	5,4	30	55	0,3	6,8	0,1			▲/▲	▲/Δ
R/L105.1840.5.7.2											▲/▲	▲/Δ
R/L105.1840.7.7.2											▲/	
R/L105.4733.5.6.2	3,3	5,7	3,7	30	55	1,8	6,0	0,1			▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P			●	●
M			●	●
K			●	●
N			●	●
S			●	●
H				

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

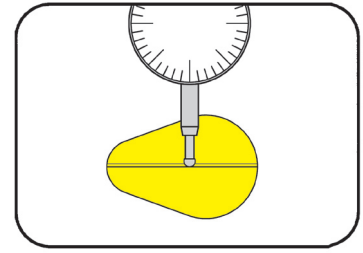
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

**PLATTE Typ**  
INSERT Type

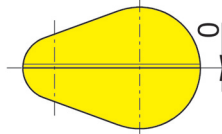
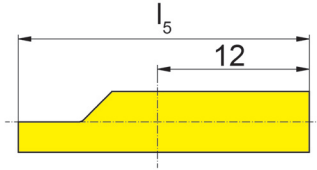
## 105



Platte zum Einrichten des Werkzeugs  
Insert for tool set-up

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	$l_5$
<b>R105.LEHR.H.01</b>	23

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### KLEMMHALTER Typ

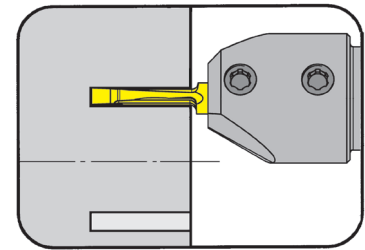
TOOLHOLDER Type

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

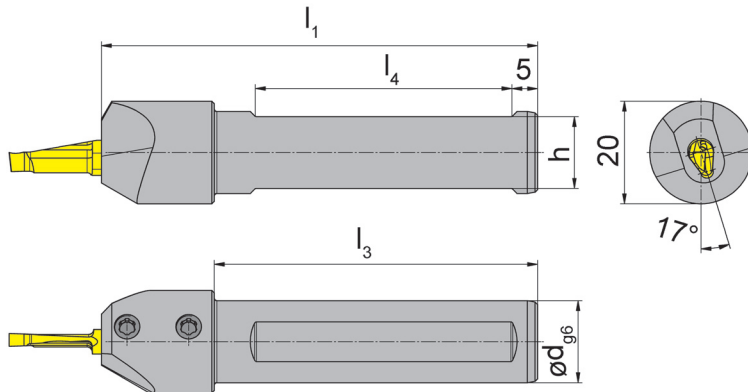
Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte  
Extended depth of insert seat



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ A105  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>
<b>R/LB105.0016.12.2</b>	16	85	14	63	50
<b>R/LB105.0020.12.2</b>	20	100	18	-	55

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105.00...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

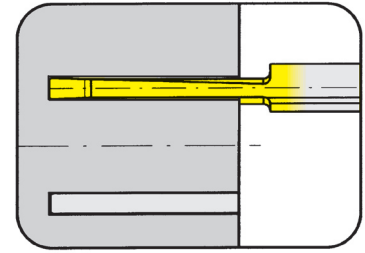
# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



A

## SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

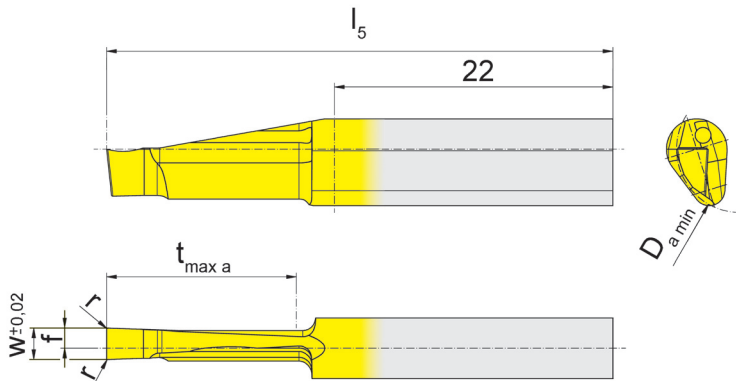
# A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105...12.2  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	HM-Sorten			
							MG12	TN35	TI25	TH35
R/LA105.1020.2.2	2,0		1,4					▲/▲		
R/LA105.1025.2.2	2,5	0,1	1,6	40	15	10		▲/▲		
R/LA105.1030.2.2	3,0		1,9					▲/▲		
							P		•	
							M		•	
							K		•	
							N		•	
							S		•	
							H			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

### Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105 und  
Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105 verwenden

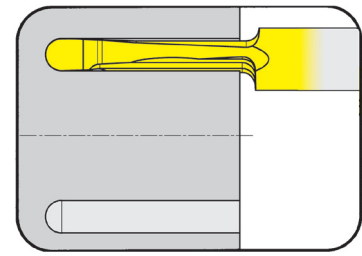
**Note:**  
Use insert RA105 in toolholder RB105  
Use insert LA105 in toolholder LB105

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D<sub>amin</sub> 10 - 40 mm möglich!  
Face grooving with full width of the full depth only possible between D<sub>amin</sub> 10 - 40 mm!

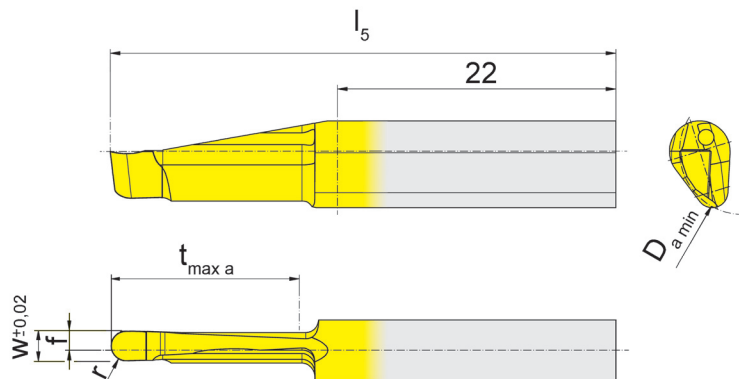
### SCHNEIDPLATTE Typ

# A105

INSERT Type



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B105...12.2  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Vollradius  
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LA105.1020.10.2.2	2,0	1,00	1,4						▲/▲	
R/LA105.1025.12.2.2	2,5	1,25	1,6	40	15	10			▲/▲	
R/LA105.1030.15.2.2	3,0	1,50	1,9						▲/▲	
							P		•	
							M		•	
							K		•	
							N		•	
							S		•	
							H			

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

• Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105 und  
Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105 verwenden

#### Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105

Use insert LA105 in toolholder LB105

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D<sub>amin</sub> 10 - 40 mm möglich!

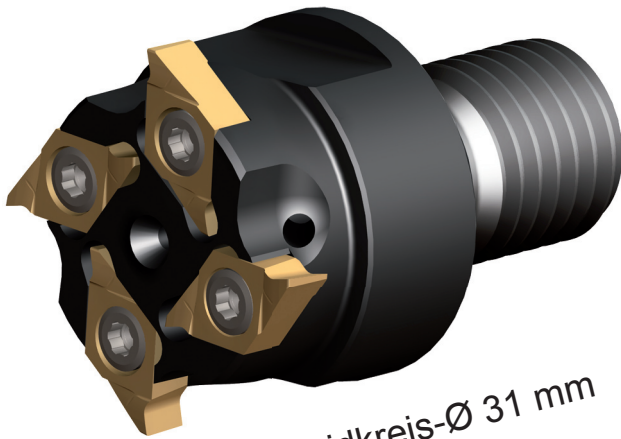
Face grooving with full width of the full depth only possible between D<sub>amin</sub> 10 - 40 mm!

# NUTFRÄSEN System 275

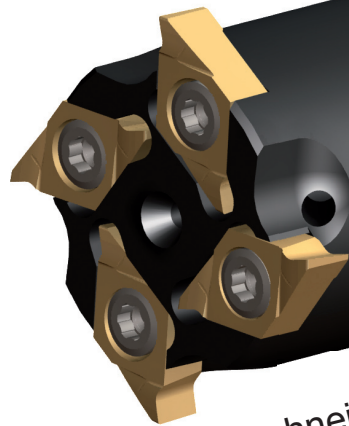
## GROOVE MILLING System 275



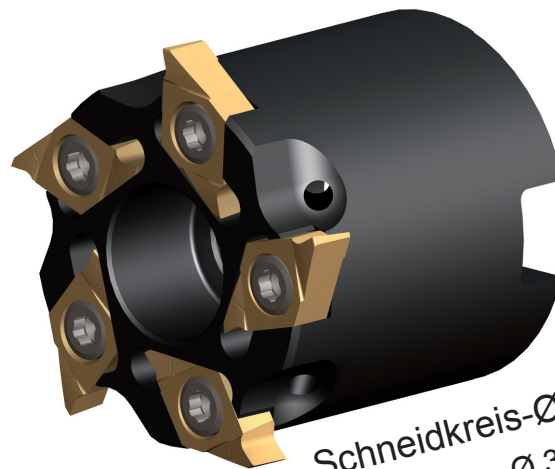
A



Schneidkreis-Ø 31 mm  
Cutting edge Ø 31 mm



Schneidkreis-Ø 31 mm  
Cutting edge Ø 31 mm



Schneidkreis-Ø 38 mm  
Cutting edge Ø 38 mm

Weitere Informationen finden Sie in unserem HORN-Katalog "ROTIERENDE WERKZEUGE"  
For further information please ask for the HORN catalogue "ROTATING TOOLS"