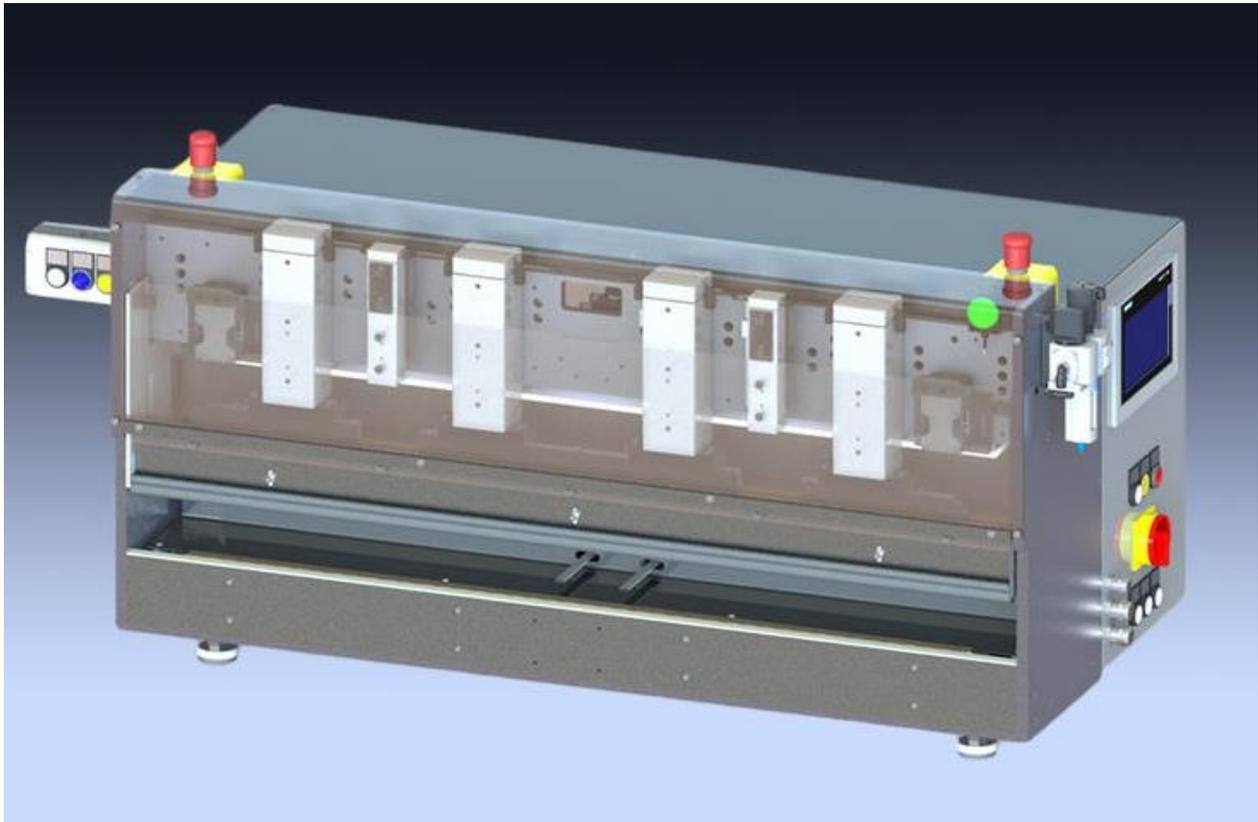


Vakuum-Folienschweißgerät Typ 760-VS



Diese manuell zu bedienende Impulsschweißeinrichtung zur Tischaufstellung wurde entwickelt zum Evakuieren der Luft und Verschließen von befüllten Folienbeuteln. Sie verfügt über zwei Vakuumlansen, deren Ausgangsposition stufenlos verstellbar ist.

Die Steuerung erfolgt über eine SPS mit Touchpanel. Folgende Betriebsarten sind wählbar:

1. Nur Schweißung (ohne Vakuum)
2. Start Schweißzyklus nach druckgesteuertem Vakuum
3. Start Schweißzyklus nach einstellbarer Evakuierungszeit

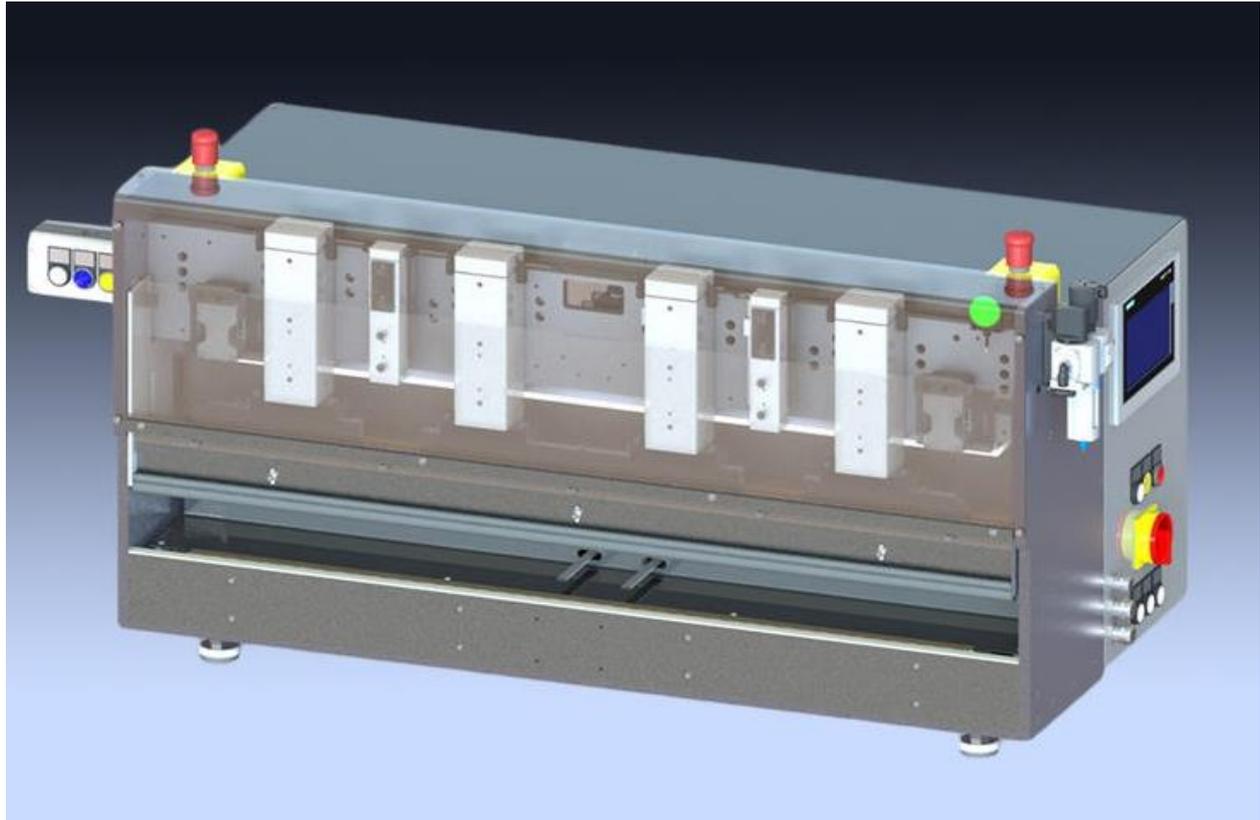
Für verschiedene Beuteltypen / Produkte können die Parameter in einem Rezepturspeicher abgelegt werden. Die Einrichtung ist reinraumtauglich in poliertem Edelstahl bzw. eloxiertem Aluminium (Pharma-Bereich) ausgeführt. Der Zyklusstart erfolgt über einen Fußtaster. Zur Folienklemmung und als Eingreifschutz für den Bediener wird der Gefahrenbereich mit einer voreilenden Klemmleiste gekapselt.

Eine elektronische Temperaturregelung gewährleistet gleichbleibend gute Nahtqualität. Die Einrichtung ist validierbar und kann auch mit einer Schnittstelle zur Prozeßauswertung ausgerüstet werden. Ebenfalls optional lieferbar ist eine automatische Korrektur des Temperatur-Koeffizienten (TCR) als 1-Punkt und 8-Punkt Kalibrierung.

Technische Daten:

Folienbreite:	max. 1000mm	Schienenöffnung / Hub:	72mm
Schweißnahtbreite:	max. 10mm	Vakuumerzeugung:	Ejektorprinzip
Schweißtemperatur-Regelung:	0 - 300° C, Toleranz ± 1%	Stromversorgung:	230V / 50Hz
Impulszeit:	0,1 - 99 sek. / Dauerheizung	Druckluftversorgung:	6 bar
Kühlzeit:	0,1 - 99 sek. oder temperaturgeführte Zyklussteuerung	Abmessungen (B x T x H):	1200 x 580 x 620mm
		Gewicht:	ca. 160kg

Vacuum Heat-Sealing Machine Model 760-VS



This table-top impulse sealer for manual operation has been developed for creating vacuum in a bag and closing it by impulse sealing. There are two vacuum nozzles with adjustable end position standing out seal bars. Machine functions are controlled by a PLC with touch panel.

The following modes of operation can be selected:

1. Heat Sealing only (without vacuum)
2. Start heat-seal cycle following pressure controlled vacuum
3. Start heat-seal cycle following adjustable vacuum time

For different bag types / products individual parameters can be stored as recipes in the PLC's memory.

Machine is designed in polished stainless steel / anodized Aluminium for clean room applications (pharmaceutical requirements). Machine cycle is started by a foot switch. For film clamping during vacuum cycle and safety for the operator, a clamp bar encapsulates critical area during automatic operation.

An electronic temperature controller ensures high quality seals. Machine can be validated and also be fitted with an interface for process visualization with a PC. Another option is the automatic correction of temperature coefficient (TCR) as single-point and 8-point calibration.

Technical Data:

Film width:	max. 1000mm	Bar opening / stroke:	72mm
Sealing seam width:	max. 10mm	Vacuum generation:	Ejector type
Sealing temperature control:	0 - 300° C, tolerance \pm 1%	Power supply:	400V / 50Hz
Impulse time:	0.1 - 99 sek. / continuous heating	Air pressure supply:	6 bars
Cooling time:	0.1 - 99 sek. or cooling temperature controlled cycle	Dimensions (W x D x H):	1200 x 580 x 620mm
		Weight:	approx. 160kg