

# PT 50

Das Material für weite Bereiche der chemischen Industrie, der Lebensmittelverarbeitung, der Trinkwasserversorgung und für sonstige allgemeine Einsätze.

## Basis:

Aramidfasern, gebunden mit NBR geeignet für den Einsatz bei Ölen, Wasser, Gasen, Salzen, Kraftstoffen, Alkoholen, organischen und anorganischen Säuren, Kohlenwasserstoffen, Schmierstoffen und Kältemitteln



## Anwendungen

- Rohrleitungen (DIN/ANSI)
- TA-Luft
- Nut-Feder-Verbindungen
- Wärmetauscher
- Apparate/Behälter
- Verschraubungen
- Druckproben

## Eigenschaften

- **von -100°C bis ca. 160°C**, in Abhängigkeit von den Einbau- und Betriebsbedingungen einsetzbar
- **max. 80 bar**, in Abhängigkeit von den Einbau- und Betriebsbedingungen einsetzbar
- niedrige Diffusionsrate
- hohe Ausbläsicherheit und hohe mechanische Festigkeit
- gutes Handling, einfache Demontage
- kratzunempfindlich
- haftet gering an anderen Materialien
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- langzeitstabiles Kompressions- und Rückfederungsverhalten
- **Plattenformat:** 1500 x 1500 mm
- **Dicke:** 0,5 mm 1 mm 1,5 mm 2 mm 3 mm

## Zulassungen



## Flächenpressungsgrenzwerte

TYP	TEMP. °C	min. MPa	max. MPa
PT 50			
2 mm	20	25	150
	100	25	40

Kennwerte gemäß EN 13555 finden Sie unter [gasketdata.org](http://gasketdata.org)