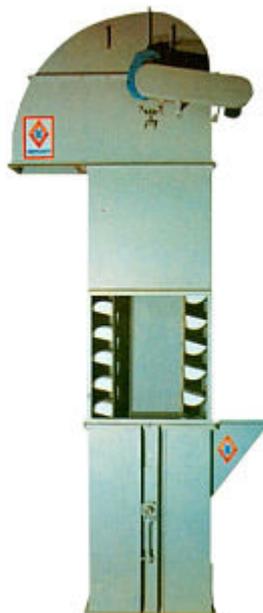




ELEVATORI A TAZZE



Gli elevatori a tazze MS sono impiegati per il trasporto verticale di materiali solidi in polvere o in pezzatura varia. Sono costruiti con una robusta struttura in lamiera rinforzata da profilati elettrosaldati, ed inoltre trattati internamente con cloro-caucciù.



Gli elevatori sono costituiti da canne ed alla sommità hanno un pratico ballatoio per l'ispezione. Sono previsti portelli d'ispezione nei punti di carico e scarico del materiale. Le tazze possono essere richieste in polietilene o in acciaio stampato e sono imbullonate sul nastro di trasporto in gomma speciale a tre tele.

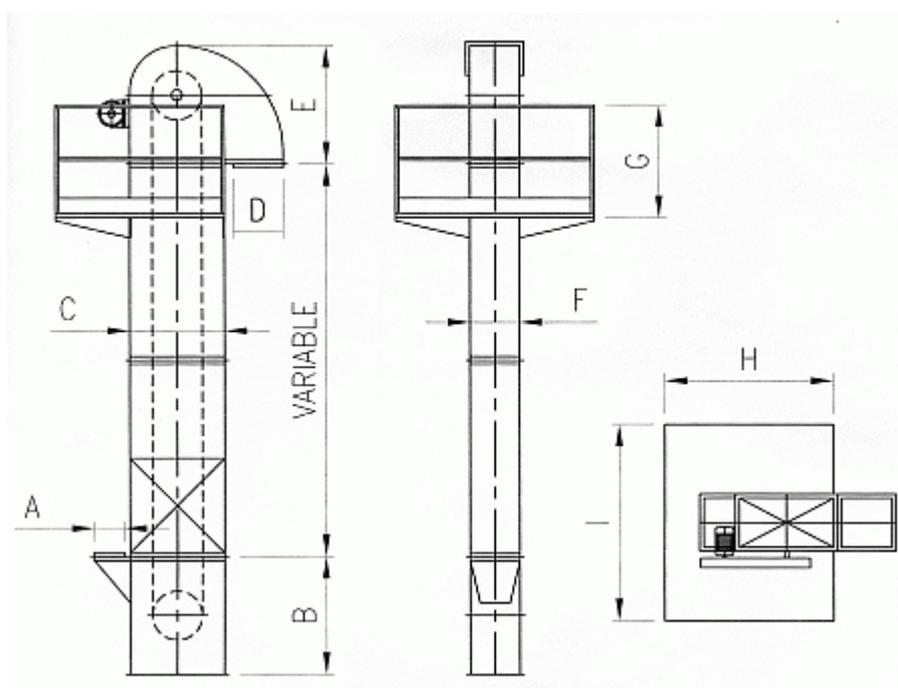




La trasmissione è data da un motore più un riduttore pendolare.

Esistono due tipi di Elevatori utilizzati nei vari impianti dalla Manfredini & Schianchi:

- MS/600/N
- MS/800/N



Modello	A	B	C	D	E	G	H	I
MS600N	300	1200	950	500	1205	1150	1700	2000
MS800N	350	1300	1050	600	1280	1150	1810	2150

Caratteristiche tecniche	MS600N	MS800N
Portata mc/h	15 - 60	60 - 100
Potenza kW (< 15 mt)	3 - 7,5	5,5 - 7,5
Peso Testata Kg	650	750
Peso Piede Kg	290	350
Peso Rullo + Albero Kg	70	85
Canne peso al metro Kg	63	75
Canna con sportello H=2000 peso Kg	130	150

I dati riportati sono indicativi e possono essere variati senza preavviso.