



HDU 15/12 Kompakt Nebenstromfeinfilter

CJC™ Nebenstromfeinfilter, kompaktes Design

Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Der CJC™ HDU 15/12 Kompakt Nebenstromfeinfilter wird zur Fluidpflege bei **Getriebe-, Hydraulik- und Schmiersystemen** eingesetzt. Der HDU 15/12 eignet sich ideal zur Entfernung von **Partikeln, Ölabbauprodukten und Wasser**, aus z. B.:

- Mobilhydrauliken
- Verpackungsmaschinen
- kleineren Hydrauliksystemen

FUNKTION

Die Filterpumpe saugt das Öl vom tiefsten Punkt des Tanks an und pumpt es durch die Filterpatrone. Das Fluid fließt mittig unten aus dem Filtergehäuse zurück in den Tank. Ein Manometer am Filterfuß zeigt den Filterdruck - und damit den Sättigungsgrad der Filterpatrone - an. Der Filteraustritt ist vorn am Filterfuß angeordnet. Das filtrierte Öl sollte möglichst nahe am Sauganschluss der Hauptsystempumpe in den Tank rückgeleitet werden. **Falls eine drucklose Rückleitung nicht möglich sein sollte, kontaktieren Sie uns bitte.**

PUMPEN-MOTOR-EINHEIT

Der Elektromotor der Zahnradpumpe ist in allen gängigen Gleich- und Wechselstromvarianten erhältlich. Schutzart: IP 55.

FILTERPATRONE

Die CJC™ Feinfilterpatrone besteht aus miteinander verbundenen Scheiben aus Zellulose oder einem Baumwoll-Linters-Gemisch, abhängig von der zu filtrierenden Betriebsflüssigkeit.

ABMESSUNGEN

258 x 255 x 340 mm

MATERIAL

Aluminium

FILTERLEISTUNG

- **Entfernung von Partikeln**
Alle CJC™ Filterpatronen besitzen die folgende **Filterfeinheit**:
 - **3 µm absolut**:
98,7% der Feststoffpartikel > 3 µm
 - **0,8 µm nominal**:
50% der Feststoffpartikel > 0,8 µm
 werden in jedem Filterdurchlauf zurückgehalten. **Die Schmutzaufnahmekapazität** beträgt bis zu 0,75 Liter bei gleichmäßiger Größenverteilung der Partikel.
- **Ölabbauprodukte**
Oxidationsrückstände, Verharzungen / Schlick und Verlackungen werden von der Zellulose zurückgehalten. Das Filtermaterial nimmt ca. 0,5 kg der Ölabbauprodukte auf.
- **Entfernung von Wasser**
Die Wasseraufnahmekapazität liegt bei 50% der gesamten Schmutzaufnahmekapazität (d. h. ca. 375 ml H₂O).



CJC™ HDU 15/12 Kompakt Nebenstromfeinfilter

TECHNISCHE DATEN

Modell	HDU 15/12	
Pumpenleistung, pro Stunde	l	20 - 120
Pumpeneinlassdruck, max.	bar	1
Filterpatrone 15/12	Stck.	1
Motorleistung, ca.	kW	0,06
Betriebsdruck, max.	bar	1,8
Öltemperatur, max.	°C	80
Schmutzaufnahmekapazität, ca.	l	0,75
Wasseraufnahmevermögen, ca.	l	0,4
Nettogewicht	kg	9
Betriebsgewicht	kg	11
Prüfdruck, Filter	bar	4
Umgebungstemperatur, max.	°C	40

FEINFILTERPATRONEN

Typ	Anwendung bei
B	hohe Fördermenge (große Systemvolumina)
BG:	hohe Viskosität und hohe Fördermenge
BLA:	wässrige Fluide und Emulsionen *)

*) Bindet kein Wasser



HDU 15/12 Kompakt Nebenstromfeinfilter

CJC™ Nebenstromfeinfilter, kompaktes Design

Produktdatenblatt

KOMPONENTEN	
Pos.	Bezeichnung
1	Pumpe
2	Manometer
3	Filterfuß
4	Halterung
5	Filterhaube
6	Kopfmutter
7	Entlüftung
8	Feder
9	Federhülse
10	Spindel
11	Filterpatrone
A	Öleintritt 1/2" BSP
B	Ölaustritt 1/2" BSP
C	Entleerungsventil 1/4" BSP
D	Entlüftung
E	Probenahmestelle

